

CATALOGUE DU CŒUR DE GAMME DES PRODUITS

DES SOLUTIONS QUALITATIVES POUR REpondre AUX BESOINS DE L'INDUSTRIE



Garnitures mécaniques



Garnitures et
joints d'étanchéité



Joints d'étanchéité
polymères



Lubrifiants industriels et
produits d'entretien, de
réparation et de maintenance



Revêtements
industriels ARC



Surveillance
des équipements



Produits innovants et solutions sur mesure

A.W. Chesterton Company est un leader international de la fabrication et de la distribution de garnitures mécaniques, garnitures et joints d'étanchéité, joints polymères, lubrifiants industriels et produits d'entretien, de réparation et de maintenance, revêtements industriels ARC, ainsi que de solutions de surveillance des équipements. Chacune de ces gammes est positionnée afin de fournir des solutions qualitatives pour satisfaire aux besoins de l'industrie.

Depuis 1884, nous travaillons en proche collaboration avec nos clients pour leur offrir des solutions leur permettant plus de fiabilité, d'efficacité et d'économies dans leur activité.

A.W. Chesterton Company est certifiée ISO 9001/2008 et ISO 14001/2004.

Solutions globales qualitatives

Chesterton utilise des matériaux, des formulations et des conceptions haute performance pour satisfaire à vos applications industrielles les plus difficiles. Nous offrons des solutions qualitatives avec un succès et une reconnaissance vérifiés dans le monde entier.

Service local

L'expertise de votre spécialiste technique Chesterton® local, associée à l'assistance fournie par notre personnel technique, vous permettra de bénéficier de coûts d'exploitation considérablement réduits, d'une fiabilité accrue et d'années d'utilisation sans soucis.

Pour une gamme complète de produits et services, visitez notre site Web sur chesterton.com.



TABLE DES MATIERES

GARNITURES MECANIQUES

Garnitures mécaniques en deux parties	
442	6
442C	7
Garnitures mécaniques à cartouche	
1810	8
2810	9
1510	10
Garnitures mécaniques à cassette	
S10	11
S20	11
Garnitures mécaniques lubrifiées par gaz	
4400	12
Garnitures mécaniques pour les liquides chargés	
170	12
Systèmes de contrôle de garniture mécanique	
SpiralTrac®	13
Intelli-Flow™ HT	13
Réservoir pour système de contrôle à fluide tampon	14
Réservoir pour système de contrôle à pression	14
Réservoir pour système d'économie d'eau	14
Guide de sélection des produits	15

SURVEILLANCE DES EQUIPEMENTS

Système Chesterton Connect™	16
Chesterton Connect™ Cloud	17

GARNITURES ET JOINTS D'ETANCHEITE

Guide de sélection des produits	18
Étanchéité des pompes, mélangeurs et agitateurs	
DualPac® 2211 et 2212	19
370	20
377 CarbMax™	20
477-1	21
1725A	21
1730 / 1730SC	22
1760	22
1830-SSP	23
CMS 2000	23
SuperSet™	24
Le système AMPS™	24
Tresses pour vannes	
1622	25
GraphMax™	28
1724	28
1600	29
1601	29
5800	30
Chargement dynamique des vannes	
Étanchéité sous contrainte dynamique en cartouche (CLL)	30
5150	30
5300	30
5100	30
Joint d'étanchéité et étanchéité des brides	
Chargement dynamique des brides	
5500	31
5505H	31
Étanchéité des trous d'homme	31
Feuilles d'étanchéité	
457	32
459	32
ECS-T	32
Joint d'étanchéité semi-métalliques	
Steel Trap™	33
Camprofile	33
Joint spiralé	33

JOINTS D'ETANCHEITE POLYMERES

Guide de sélection des produits	36 – 37
SOLUTIONS D'ETANCHEITE ALTERNATIVE	
Racleurs	
21K (Racleur)	38
CW21K (Racleur à cage métallique)	38
Joints de tige et de piston	
22K (Joint en coupelle à levre à angle négatif)	39
20K (Joint de compression bidirectionnel)	39
CCS (Joint de chapeau sur mesure)	40
Composants de roulement et bagues anti-extrusion	
9K (Bague anti-extrusion)	40
18K (Pouces) / 19K (Métrique) Bague de guidage	41
16K (Métrique) / 17K (Pouces) Ruban pour bagues de guidage	41
WR (Bague d'usure sur mesure)	42
Montages en empilement	
27K (Jeu empilé de joints chevron)	43
11K (Jeu de joints fendus en empilement)	43
SOLUTIONS D'ETANCHEITE TOURNANTE	
Joints tournants continus	
30K (Joint à levre PTFE continu)	44
30KC (Joint à plusieurs lèvres à cartouche)	45
Joint polymère à labyrinthe (PLS)	45
Joints tournants en deux parties	
24K (Joint tournant basse vitesse)	46
33K (Joint tournant basse pression)	46
Joint Matrix (Joint tournant basse pression)	47
SPLS (Joint polymère à labyrinthe en deux parties)	48
Anneaux de restriction	
14K (Anneau de restriction)	48
SOLUTIONS D'ETANCHEITE STATIQUE	
Anneaux à section en D	
20KD (Joint de compression statique)	49
Joints toriques	
OR (Joint à face de pression et statique)	49
JOINTS A RESSORT	
Joints à ressort (SES) Gamme 100 (Joint par contact continu)	50
Joints à ressort (SES) Gamme 200 (Joint chevron en empilement)	51
Joints à ressort (SES) Gamme 300 (Conception à ressort hélicoïdal)	52
Joints à ressort (SES) Gamme 500 (Joint chevron en empilement)	52
Joints à ressort (SES) Gamme 600 (Joint par contact continu)	53
Matériaux de joint	54 – 55

LUBRIFIANTS INDUSTRIELS ET PRODUITS D'ENTRETIEN, DE REPARATION ET DE MAINTENANCE

Huiles et graisses	
Guides de sélection des produits	56
Huiles industrielles	
610 Plus	57
610 MT Plus	57
610 HT	57
650 AML	58
601	59
652	59
690 FG	59
720 CCG (Lubrifiant pour chaînes, câbles et engrenages)	60
715	61
715 Gold	61
Graisses industrielles	
615 HTG #1	61
615 HTG #2	61
615 HTG #2-460	61
625 CXF	61
630 SXCF	62
630 SXCF 220 #1 (Indisponible en EMEA)	62
635 SXC	62
638 EMG 100 / 638 EMG 46	62
Anti-grippants	
725	63
772	63
783 ACR	63
785 / 785 FG	64

Produits de maintenance spéciaux

390	64
723 / 723 FG Sprasolvo™	64
730 Spragrip®	65
740 et 775	65
752	65
Transformateur de rouille 763 Rust Transformer™	66
800 Ruban GoldEnd®	66
900 Pâte GoldEnd®	66
860	67
Nettoyants et dégraissants	
Guide de sélection des produits	68
274	68
276	69
279 PCS (Indisponible en EMEA)	69
292 PDS / 294 CSD (292 indisponible en EMEA)	69
296 (Indisponible en EMEA)	70
803	70
KPC 820 / 820N (820N indisponible en EMEA)	70
Distributeur automatique de lubrifiant	
Lubri-Cup™ EM (Certains sont indisponibles en EMEA)	71
Lubri-Cup™ OL 500	71
Lubri-Cup™ VG (Indisponible en EMEA)	72
Lubri-Cup™ VG Mini (Indisponible en EMEA)	72
Produits Lubri-Cup — Récapitulatif	73

REVETEMENTS INDUSTRIELS ARC

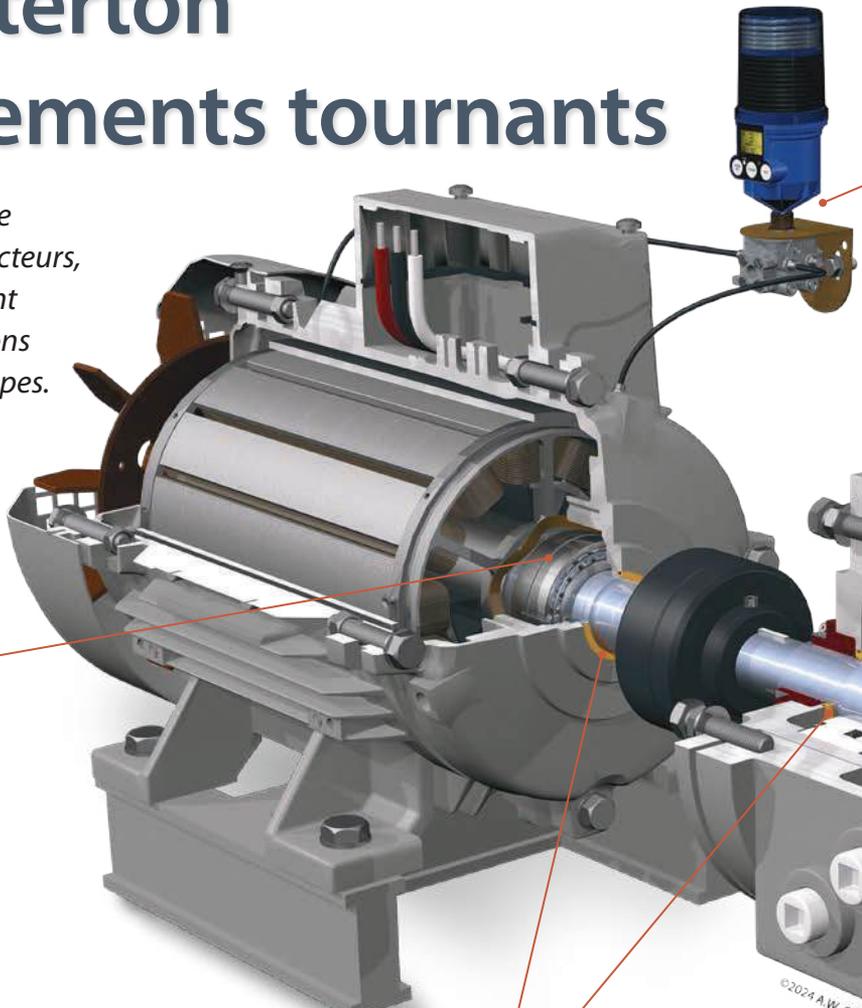
Guide d'application des produits	74
Revetements résistants à l'érosion pour le métal	
855	75
858	75
Revetements résistants à la corrosion, à l'érosion et à l'attaque chimique pour les métaux	
S4+	76
HT-S	76
S5	77
S2	77
S3	78
S1PW	78
S1HB	79
SD4i	79
Composites résistants à l'abrasion pour les métaux	
BX5	80
I BX1	81
I BX1 RC (Indisponible en EMEA)	81
BX1	82
BX2	82
MX1	83
MX2	83
MX FG	84
Revetements de resurfaçage pour le béton	
EG-1 / EG-1 FC (EG-1 FC indisponible en EMEA)	84
791	85
988	86
Composites à couche mince pour le béton	
797	86
SL-E (Indisponible en EMEA)	87
CS2 8	87
CS4 8	88

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE ET CERTIFICATIONS

Informations pour la commande	
ARC	89 – 90
Garnitures mécaniques	91
Garnitures et joints d'étanchéité	92 – 99
Lubrifiants industriels/Produits d'entretien, de réparation et de maintenance	100 – 101
Joints d'étanchéité polymères	102
Certifications	
Garnitures mécaniques	102
Garnitures et joints d'étanchéité	102 – 103
Joints d'étanchéité polymères	103
ARC	103
Lubrifiants industriels/Produits d'entretien, de réparation et de maintenance	104 – 105

Solutions Chesterton® pour les équipements tournants

Que vous cherchiez un produit d'étanchéité de pointe pour les arbres, de protection des réducteurs, de lubrification des systèmes ou de revêtement de protection, Chesterton propose des solutions complètes pour améliorer la fiabilité des pompes.



Technologie de lubrification de pointe



Page 62



Revêtements industriels ARC

Composite usinable



arcindustrialcoatings.com

Revêtements pour le béton



Pages 84 – 88

Joint à lèvres de protection des roulements



Page 44

Joint polymère à labyrinthe en deux parties



Page 48

Produits d'entretien et de réparation

Nettoyants et dégraissants



Page 68

Anti-grippants



Page 63

Pâtes d'étanchéité



Page 66

Joint moulable



Page 67

**Système de distribution automatique
commandé par microprocesseur**



Page 71

**Surveillance des
équipements 24 h/24, 7 j./7**



Page 16

**Garnitures mécaniques
en deux parties**



Page 6

**Garnitures mécaniques
à cartouche**



Page 8

**Joint d'étanchéité –
En feuille et prédécoupés**



Page 32

Tresses de pompe



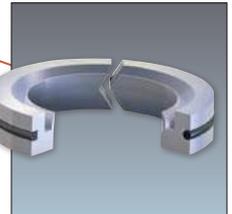
Page 19

SuperSet™



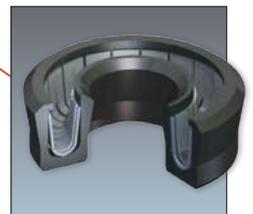
Page 24

Anneaux de restriction



Page 48

**Joint technique pour
presse-étoupe**



Page 50

**Revêtement de
protection pour les métaux**

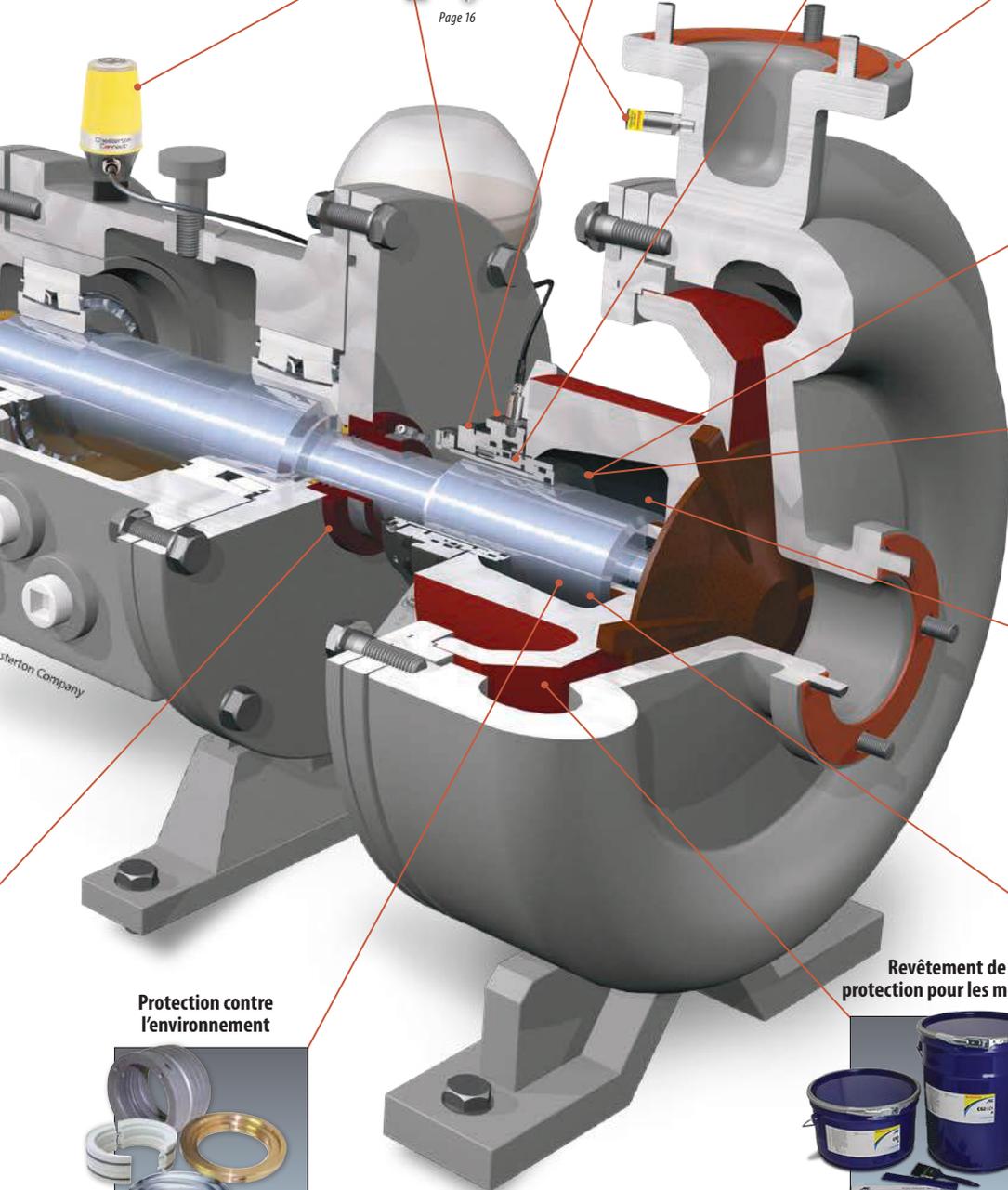


Pages 75 – 84

**Protection contre
l'environnement**



Page 13



GARNITURES MECANIQUES EN DEUX PARTIES

442**Garniture mécanique en deux parties**

Elimine tout besoin de démontage des équipements pour le montage de la garniture et réduit les coûts de maintenance.

La garniture mécanique en deux parties 442 est idéale pour les équipements difficiles et longs à démonter, tels que des grandes pompes, des pompes verticales et des pompes à plan de joint. Ce modèle compact éprouvé peut être utilisé avec une grande diversité d'équipements et de fluides de traitement.

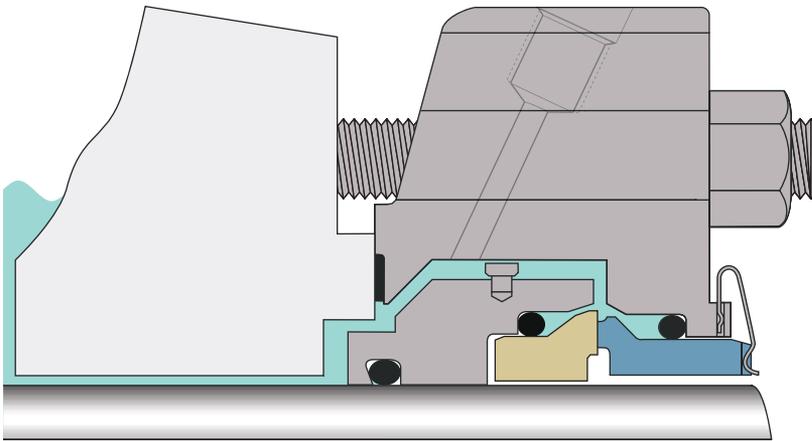
La technologie haute performance des deux parties permet à la 442 de fonctionner du vide aux hautes pressions. Sa conception compacte permet une installation facile et peu encombrante sur la plupart des équipements. Les kits de réparation économiques en deux parties réduisent encore les coûts de maintenance. Conçus en pensant à l'installateur, les joints toriques à rotule permettent de réaliser une étanchéité rapide et facile sans utiliser de colle. Les vis captives ne peuvent pas tomber, ce qui garantit une installation simple et fiable.



- Facile et rapide à installer, sans démontage de l'équipement
- Un modèle éprouvé aux performances supérieures
- Sans usure de l'équipement
- Modèle compact

Variantes

- Version pour mélangeur disponible



Conditions de fonctionnement		Matériaux	
Dimensions	20 mm – 990 mm (0,750 po – 39,000 po)	Faces	CB, RSC, CR
Pression	Vide 711 mm (28 po) Hg – 30 bar g (450 psig)*	Elastomères	FKM, EPDM, FEPM
Température	120 °C (250 °F)	Métaux	EN 1.4401 (316SS) <i>Autres métaux disponibles sur demande</i>
Vitesse	20 m/s (4 000 fpm)	Ressorts	Elgiloy®

Normes et certifications : ISO-3069-S, ASME B73.1, ASME B73.2, NSF61, ACS, ATEX

*Les capacités de pression des garnitures dépendent du fluide, de la température, de la vitesse et de la combinaison de faces de frottement. Pour une utilisation hors des limites et pour d'autres matériaux, consultez le bureau d'étude de Chesterton.

GARNITURES MECANQUES EN DEUX PARTIES

442C

Garniture mécanique à cartouche en deux parties

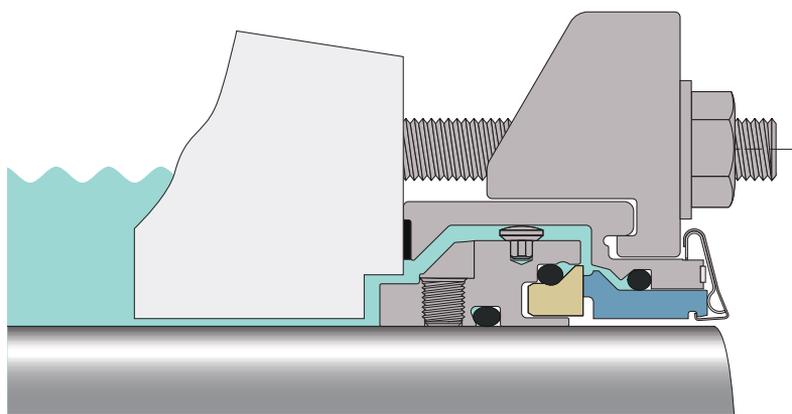
Une conception améliorée pour une installation simple et une plus grande fiabilité de l'étanchéité

La garniture mécanique à cartouche en deux parties 442C est la dernière innovation en matière de technologie d'étanchéité en deux parties, associant des performances supérieures et la facilité d'installation d'une garniture à cartouche en deux parties. Notre technologie de garniture mécanique en deux parties élimine les limitations inhérentes aux modèles de garniture à cartouche en deux parties traditionnels, en minimisant les difficultés d'installation et les fuites excessives. Comme pour les garnitures mécaniques en deux parties, elle permet une installation et un remplacement faciles sans nécessiter de démontage.

Le modèle 442C offre également la flexibilité d'installation maximale avec sa longueur axiale réduite et le positionnement flexible de son chapeau. Il simplifie la réparation de la garniture mécanique en deux parties grâce à un kit de pièces de rechange standard, ce qui vous permet de réduire les coûts associés à votre stock pour le maintien de vos opérations.



- Installation simple de la garniture, sans démontage de l'équipement
- Conception innovante aux performances supérieures
- Adapté à la plupart des équipements tournants
- Facile à réparer sur le terrain



Conditions de fonctionnement		Matériaux	
Dimensions	25 mm – 195 mm (1,000 po – 7,750 po)	Faces	CB, RSC, CR
Pression	Vide 711 mm (28 po) Hg – 30 bar g (450 psig)*	Elastomères	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Température	120 °C (250 °F)	Métaux	EN 1.4401 (316SS) <i>Autres métaux disponibles sur demande</i>
Vitesse	20 m/s (4 000 fpm)	Ressorts	Elgiloy®

Normes et certifications : ISO 3069-S, ASME B73.1, ASME B73.2, NSF-61

*Les capacités de pression des garnitures dépendent du fluide, de la température, de la vitesse et de la combinaison de faces de frottement. Pour une utilisation hors des limites et pour d'autres matériaux, consultez le bureau d'étude de Chesterton.

GARNITURES MECANIQUES A CARTOUCHE

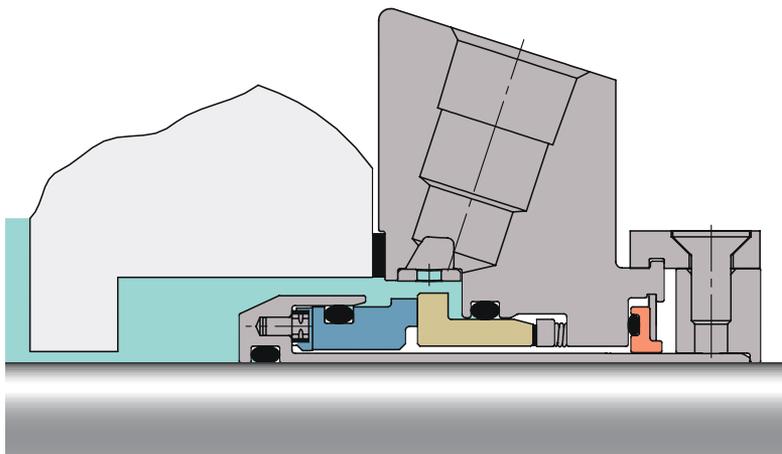
1810

Garniture simple modulaire à cartouche pour utilisation intensive

Conçues à partir de la plate-forme modulaire AXIUS™ de Chesterton pour une configuration et une installation simples dans toute l'usine

La garniture mécanique simple à cartouche 1810 vous offre le meilleur de la qualité d'étanchéité, de la flexibilité et de la commodité. Tirant parti de la plate-forme modulaire AXIUS brevetée par Chesterton, la 1810 peut être configurée avec différents profils de face et des composants auxiliaires qui permettent l'adaptation des performances de la garniture mécanique à un large éventail de conditions de procédé.

Solution d'étanchéité pour toute l'usine, la 1810 est efficace aussi bien pour les applications simples que très exigeantes. Elle propose des fonctionnalités sélectionnables autour d'un carter de chapeau commun. Cette flexibilité permet la création des meilleurs paramètres d'étanchéité pour les besoins de vos équipements et applications afin de maximiser la fiabilité de la garniture mécanique simple.



AXIUS™
Chesterton® Modular Platform

- Simplifie la configuration et maximise les performances de la garniture mécanique avec la plateforme modulaire AXIUS™
- Maintient la fiabilité à travers les cycles de température et les procédés d'arrêt/marche grâce à ses faces de frottement monolithiques
- Augmente la durée de vie des faces et réduit la contrainte de contact avec des goupilles d'entraînement amorties
- Permet l'identification facile et sûre de la garniture mécanique avec ViewIn™ RFID

ViewIn™
Chesterton® Technology

Cinq caractéristiques clés de conception de la garniture mécanique



- ✓ Conception équilibrée
- ✓ Sans rayure
- ✓ Faces de frottement monolithiques
- ✓ Conception stationnaire
- ✓ Ressorts protégés

Conditions de fonctionnement		Matériaux	
Dimensions	25 mm – 200 mm (1,000 po – 8,000 po)	Faces	CB, SSC, TC
Pression	Vide 711 mm (28 po) Hg – 40 bar g (600 psig)*	Elastomères	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Température	-55 °C – 300 °C (-67 °F – 570 °F)	Métaux	EN 1.4401 (316SS) Autres métaux disponibles sur demande
Vitesse	25 m/s (5 000 fpm)	Ressorts	EN 2.4819 (Alliage C-276)

Normes et certifications : ISO 3069C, ASME B73.1, ASME B73.2, NSF-61

*Les capacités de pression des garnitures dépendent du fluide, de la température, de la vitesse et de la combinaison de faces de frottement. Pour une utilisation hors des limites et pour d'autres matériaux, consultez le bureau d'étude de Chesterton.

GARNITURES MECANIQUES A CARTOUCHE

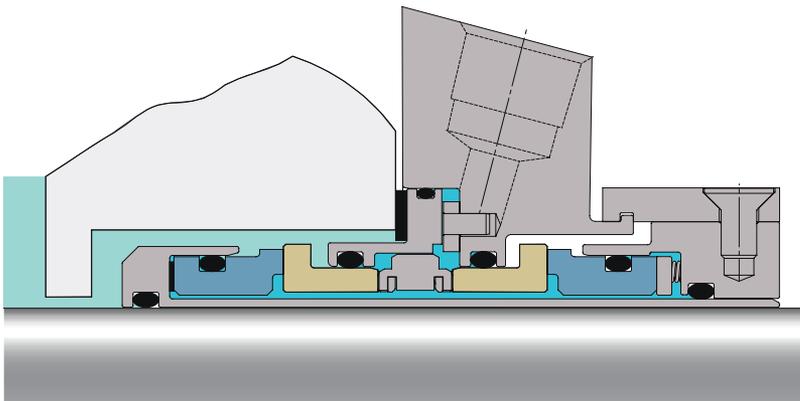
2810

Garniture double modulaire à cartouche pour utilisation intensive

Conçue à partir de la plate-forme modulaire AXIUS™ de Chesterton pour une configuration et un contrôle des émissions simples dans toute l'usine

La garniture mécanique double à cartouche 2810 vous offre le meilleur de la qualité d'étanchéité, de la flexibilité et du contrôle des émissions. Tirant parti de la plate-forme modulaire AXIUS brevetée par Chesterton, la 2810 peut être configurée avec différents profils de face et des composants auxiliaires au sein d'un carter de chapeau commun. Cette flexibilité permet l'adaptation des performances de la garniture mécanique à un large éventail de conditions de procédé.

Solution d'étanchéité pour toute l'usine, la 2810 utilise une conception géométrique équilibrée des faces. Un canal barrière/tampon optimisé pour un écoulement amélioré du fluide permet une meilleure fiabilité de la garniture mécanique, même aux températures élevées.



AXIUS™
Chesterton® Modular Platform

- Simplifie la configuration et maximise les performances de la garniture mécanique avec la plateforme modulaire AXIUS™
- Maintient la fiabilité à travers les cycles de température et les procédés d'arrêt/marche grâce à ses faces de frottement monolithiques
- Augmente la durée de vie des faces et réduit la contrainte de contact avec des goupilles d'entraînement amorties
- Permet le mouvement axial, radial et angulaire de l'arbre grâce à un alignement unifié des faces de la garniture
- Permet l'identification facile et sûre de la garniture mécanique avec ViewIn™ RFID

ViewIn™
Chesterton® Technology

Cinq caractéristiques clés de conception de la garniture mécanique



- ✓ Conception équilibrée
- ✓ Sans rayure
- ✓ Faces de frottement monolithiques
- ✓ Conception stationnaire
- ✓ Ressorts protégés

Conditions de fonctionnement		Matériaux	
Dimensions	25 mm – 200 mm (1,000 po – 8,000 po)	Faces	CB, SSC, TC
Pression	Vide 711 mm (28 po) Hg – 40 bar g (600 psig)*	Elastomères	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Température	-55 °C – 300 °C (-67 °F – 570 °F)	Métaux	EN 1.4401 (316SS) Autres métaux disponibles sur demande
Vitesse	25 m/s (5 000 fpm)	Ressorts	EN 2.4819 (Alliage C-276)

Normes et certifications : ISO 3069C, ASME B73.1, ASME B73.2, ATEX

*Les capacités de pression des garnitures dépendent du fluide, de la température, de la vitesse et de la combinaison de faces de frottement. Pour une utilisation hors des limites et pour d'autres matériaux, consultez le bureau d'étude de Chesterton.

GARNITURES MECANIQUES A CARTOUCHE

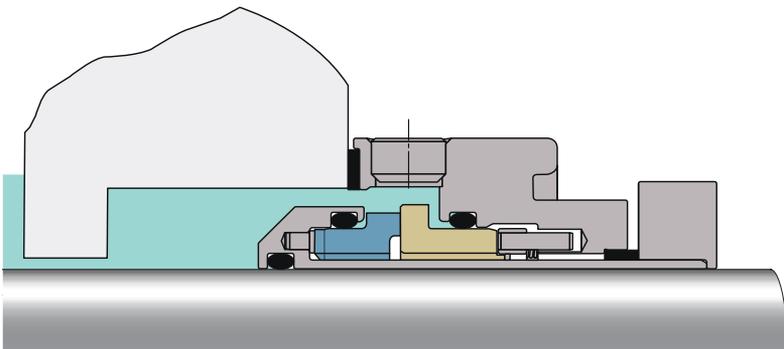
1510

Garniture simple à cartouche pour utilisation générale

Installation simple et fiabilité accrue dans toute l'usine dans des applications pour utilisation générale

Maximisez l'efficacité de l'entretien et augmentez la productivité de votre usine avec la garniture mécanique simple à cartouche 1510. Conçue pour l'installation sur les systèmes à étancher dans toute l'usine en intégrant le Système de boulonnage conique réglable T.A.B.S.™ de Chesterton, le profil compact simplifie l'installation de la garniture mécanique.

L'utilisation des faces de frottement monolithiques et d'une structure réellement sans frottements garantit la fiabilité malgré les variations de température et le fonctionnement intermittent. Les réglages de la roue après l'installation de la garniture sont permis par la sangle de centrage réglable unique, même lorsqu'un réglage est nécessaire entre les entretiens de routine. Intégrant les 5 caractéristiques clés de Chesterton pour la bonne conception d'une garniture mécanique, la 1510 établit la nouvelle norme pour les garnitures mécaniques à cartouche pour utilisation générale.



- Fiable à travers les cycles de température et l'intermittence du procédé grâce à ses faces d'étanchéité monolithiques
- Le réglage de la roue en service est possible avec la sangle de centrage unique
- Montage facile sur divers types d'équipements tournants à l'aide du T.A.B.S. de Chesterton
- Empêche l'endommagement de vos équipements et de vos équipements internes grâce à une conception réellement sans frottements

Variantes

- 1510L
Bague de verrouillage par vis de serrage unique

Cinq caractéristiques clés de conception de la garniture mécanique



- ✓ Conception équilibrée
- ✓ Sans rayure
- ✓ Faces de frottement monolithiques
- ✓ Conception stationnaire
- ✓ Ressorts protégés

Conditions de fonctionnement		Matériaux	
Dimensions	25 mm – 120 mm (1,000 po – 4,750 po)	Faces	CB, SSC, TC
Pression	Vide 711 mm (28 po) Hg – 20 bar g (300 psig)*	Elastomères	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Température	55 °C – 300 °C (-67 °F – 570 °F) <i>Les limites de température dépendent des élastomères réels utilisés</i>	Métaux	EN 1.4401 (316SS) <i>Autres métaux disponibles sur demande</i>
Vitesse	25 m/s (5 000 fpm)	Ressorts	EN 2.4819 (Alliage C-276)

Normes et certifications : ISO 3069C, ASME B73.1, ASME B73.2, NSF-61, WRAS

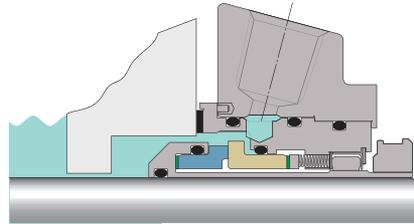
*Les capacités de pression des garnitures dépendent du fluide, de la température, de la vitesse et de la combinaison de faces de frottement. Pour une utilisation hors des limites et pour d'autres matériaux, consultez le bureau d'étude de Chesterton.

GARNITURES MECANQUES A CASSETTE

S10

**Garniture simple à cassette
haute performance**

Une cassette modulaire unique associant une technologie d'étanchéité de pointe avec la flexibilité pour la maintenance et la réparation.



ViewIn™
Chesterton® Technology

Un concept d'étanchéité optimisé pour la standardisation dans l'usine

- Technologie de suivi de garniture mécanique RFID utilisant ViewIn™ pour l'identification du numéro de série
- Chapeau universel complet avec quench/drain et arrosage par plusieurs orifices
- Réparation rapide avec système de cassette innovante

Conditions de fonctionnement		Matériaux	
Dimensions	25 mm – 120 mm (1,000 po – 4,750 po)	Faces	CB, SSC, TC
Pression	Vide 711 mm (28 po) Hg – 31 bar g (450 psig)*	Elastomères	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Température	-55 °C – 300 °C (-67 °F – 570 °F)	Métaux	EN 1.4401 (316SS) Autres métaux disponibles sur demande
Vitesse	25 m/s (5 000 fpm)	Ressorts	EN 2.4819 (Alliage C-276)

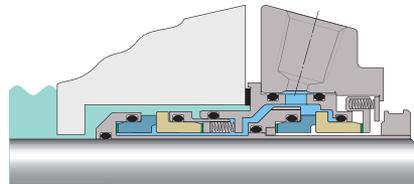
Normes et certifications : ISO 3069C, ASME B73.1, ASME B73.2, NSF-61

*Les capacités de pression des garnitures dépendent du fluide, de la température, de la vitesse et de la combinaison de faces de frottement. Pour une utilisation hors des limites et pour d'autres matériaux, consultez le bureau d'étude de Chesterton.

S20

**Garniture double à cassette
haute performance**

Une cassette modulaire unique associant une technologie d'étanchéité de pointe avec la flexibilité pour la maintenance et la réparation.



ViewIn™
Chesterton® Technology

Un concept d'étanchéité optimisé pour la standardisation dans l'usine

- Technologie de suivi de garniture mécanique RFID utilisant ViewIn™ pour l'identification du numéro de série
- Réparation rapide avec système de cassette innovante

Conditions de fonctionnement		Matériaux	
Dimensions	25 mm – 120 mm (1,000 po – 4,750 po)	Faces	CB, SSC, TC
Pression	Vide 711 mm (28 po) Hg – 31 bar g (450 psig)* Différentiel interne de 17 bar g (250 psig)*	Elastomères	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Température	-55 °C – 300 °C (-67 °F – 570 °F)	Métaux	EN 1.4401 (316SS) Autres métaux disponibles sur demande
Vitesse	25 m/s (5 000 fpm)	Ressorts	EN 2.4819 (Alliage C-276)

Normes et certifications : ISO 3069C, ASME B73.1, ASME B73.2

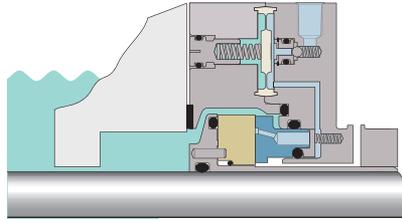
*Les capacités de pression des garnitures dépendent du fluide, de la température, de la vitesse et de la combinaison de faces de frottement. Pour une utilisation hors des limites et pour d'autres matériaux, consultez le bureau d'étude de Chesterton.

GARNITURES MECANIQUES LUBRIFIEES PAR GAZ

4400

Garniture mécanique concentrique double lubrifiée par gaz

Une technologie de pointe simplifiée dans une garniture mécanique lubrifiée par gaz. La 4400 est une garniture mécanique polyvalente ; elle permet l'amélioration facile des garnitures mécaniques lubrifiées par gaz. C'est la solution idéale pour l'amélioration des garnitures mécaniques lubrifiées par un liquide non performantes à un fonctionnement sans contact haute performance.



- Un faible coût d'exploitation pour un large éventail d'applications
- Une technologie de pointe facile à monter et à utiliser
- Le Système exclusif de régulation interne au chapeau élimine le besoin d'un tableau de commande du gaz externe et les coûts associés
- Élimine les émissions dans l'atmosphère

Conditions de fonctionnement		Matériaux	
Dimensions	25 mm – 90 mm (1,000 po – 3,625 po)	Faces	CB, SSC
Pression	Vide 711 mm (28 po) Hg – 20 bar g (300 psig)*	Elastomères	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Température	-55 °C – 300 °C (-67 °F – 570 °F)	Métaux	EN 1.4401 (316SS) <i>Autres métaux disponibles sur demande</i>
Vitesse	8 m/s (1 500 fpm), 25 m/s (5 000 fpm)	Ressorts	EN 2.4819 (Alliage C-276)

Normes et certifications : ISO 3069C, ASME B73.1, ASME B73.2, ACS

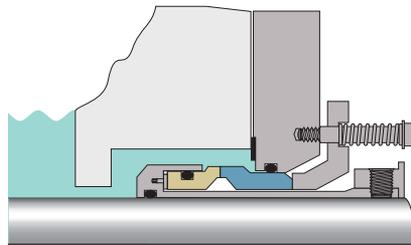
*Les capacités de pression des garnitures dépendent du fluide, de la température, de la vitesse et de la combinaison de faces de frottement. Pour une utilisation hors des limites et pour d'autres matériaux, consultez le bureau d'étude de Chesterton.

GARNITURES MECANIQUES POUR LES LIQUIDES CHARGES

170

Garniture mécanique simple pour les liquides chargés

Conçue pour fonctionner dans des environnements chargés difficiles à consistence épaisse et pour éliminer les arrosages externes coûteux des garnitures mécaniques dans la plupart des applications.



- Plus longue durée de fonctionnement dans les liquides chargés abrasifs épais sans nécessiter d'arrosage ou d'eau de refroidissement
- Ressorts stationnaires situés à l'extérieur de la garniture mécanique pour une fiabilité maximale
- Facile à entretenir
- Bague de serrage disponible pour une installation simplifiée

Conditions de fonctionnement		Matériaux	
Dimensions	25,5 mm – 228,6 mm (1,000 po – 9,000 po)	Faces	SSC, TC
Pression	Vide 711 mm (28 po) Hg – 17 bar g (250 psig)*	Elastomères	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Température	-55 °C – 300 °C (-67 °F – 570 °F)	Métaux	EN 1.4401 (316SS), EN 1.4462 (A2205) <i>Autres métaux disponibles sur demande</i>
Vitesse	11 m/s (2 200 fpm)	Ressorts	EN 2.4819 (Alliage C-276)

*Les capacités de pression des garnitures dépendent du fluide, de la température, de la vitesse et de la combinaison de faces de frottement. Pour une utilisation hors des limites et pour d'autres matériaux, consultez le bureau d'étude de Chesterton.

SYSTEMES DE CONTROLE DE GARNITURE MECANIQUE

SpiralTrac®

Barrière de protection

Lors d'une utilisation avec les garnitures mécaniques Chesterton, la barrière de protection SpiralTrac améliore grandement la fiabilité de la garniture mécanique par une élimination efficace des solides et un meilleur refroidissement du presse-étoupe.

Version		Matériaux
F (2 parties)	Réduction considérable de l'arrosage	
N	Réduction/absence de l'arrosage avec les fluides non fibreux	EN 1.4401 (316SS)
D	Réduction/absence de l'arrosage avec les fluides fibreux	416SS
P (Deux parties)	Version à garniture d'étanchéité	PTFE - Verre chargé
C	Avec drain pour les fluides cristallisants	PTFE - Carbone graphite chargé
Configurations		Bronze
Type A	Ajustement d'épaulement	EN 3.7035 (Ti)
Type B	Ajustement d'alésage	AWC800 - Polymère rouge
Type S	Séparation axiale	EN 2.4360 (Monel® K400)
Type I	Installation du côté de la roue	
Type E	Clavetage extérieur	



- Prolonge la fiabilité de la garniture mécanique dans la plupart des applications d'équipements tournants
- Réduit le coût de l'arrosage dans les applications abrasives
- Adapté à tous les équipements tournants

Intelli-Flow™ HT

Economiseur d'eau

Comporte une vanne thermique automatique n'évacuant le fluide de barrage chaud que lorsque cela est nécessaire pour que la garniture mécanique double continue de fonctionner sans échauffement et de manière fiable. La température d'ouverture de la vanne est prédéfinie afin de fonctionner avec les garnitures mécaniques S20.

Conditions de fonctionnement	
Pression	20 bar g (300 psig)
Température	125 °C (250 °F)
Point de consigne de la température	80 °C (176 °F)
Raccordements	1/4 NPT
Matériaux	EN 1.4401 (316SS)



- Nettoyage en place
- Sans entretien
- Facile à installer
- Des économies de jusqu'à 95 % par rapport à une alimentation de fluide de barrage ouverte

SYSTEMES DE CONTROLE DE GARNITURE MECANIQUE

BSS**Système de contrôle à fluide tampon pour les garnitures mécaniques doubles**

Plan 52 Réservoir sans pression. Solution complète sans pression facile à installer pour un fonctionnement fiable des garnitures mécaniques doubles.

Informations techniques

Capacité du réservoir	28 l (7,4 gal) 12 l (3,2 gal) Maximum 9 l (2,4 gal) Service
Pression de fonctionnement du réservoir	17 bar (250 psi) Maximum
Matériau du réservoir	EN 1.4307 (304L)
Puissance frigorifique	400 W réservoir seul 1,5 kW avec serpentin de refroidissement 4 kW avec serpentin de refroidissement et pompe de circulation
Raccordement auxiliaire	1 x 2 po NPT et 1 x 1/2 po NPT



- Système préconfiguré, processus de commande simplifié
- Entretien facile du niveau de fluide

PSS**Système de contrôle sous pression pour les garnitures mécaniques doubles**

Réservoir pour plan 53A standard. Solution complète sous pression facile à installer pour un fonctionnement fiable des garnitures mécaniques doubles.

Informations techniques

Capacité du réservoir	28 l (7,4 gal) 12 l (3,2 gal) Maximum 9 l (2,4 gal) Service
Pression de fonctionnement du réservoir	17 bar (250 psi) Maximum
Matériau du réservoir	EN 1.4307 (304L)
Puissance frigorifique	400 W réservoir seul 1,5 kW avec serpentin de refroidissement 4 kW avec serpentin de refroidissement et pompe de circulation
Raccordement auxiliaire	1 x 2 po NPT et 1 x 1/2 po NPT



- Système préconfiguré, processus de commande simplifié
- Entretien facile du niveau de fluide
- Réservoir pour plan 53A standard

WSS**Système d'économie d'eau pour les garnitures mécaniques doubles**

Plan 53P Réservoir annexe automatique d'eau. Solution complète facile à installer avec une consommation d'eau minimale pour un fonctionnement fiable des garnitures mécaniques doubles.

Informations techniques

Capacité du réservoir	28 l (7,4 gal) 12 l (3,2 gal) Maximum 9 l (2,4 gal) Service
Pression de fonctionnement du réservoir	17 bar (250 psi) Maximum*
Matériau du réservoir	EN 1.4307 (304L)
Puissance frigorifique	400 W
Raccordement auxiliaire	1 x 1 po NPT et 1 x 1/2 po NPT

*Limite du régulateur de pression : 125 psi.



- Sans entretien : gestion automatique du niveau et de la pression
- Minimisation de la consommation d'eau annexe pour la garniture mécanique
- Système et options préconfigurés pour un processus de commande simplifié

Guide de sélection des produits pour les garnitures mécaniques

Veillez contacter votre représentant Chesterton local, qui vous aidera à choisir le meilleur produit pour votre application.

Produit	Equipement Type	Conformité			Application						
		ISO-3069-S	ISO-3069-C	ASME B73.1 et 73.2	Applications standard	Equipements de grande dimension	Présence de solides	Fluides cristallisants	Contrôle des émissions	Milieux corrosifs	Température élevée
<p>Famille</p>											
<p>Garnitures mécaniques en deux parties Pourquoi démonter les équipements ? Les garnitures mécaniques en deux parties de Chesterton constituent une solution d'étanchéité fiable en réduisant les coûts de maintenance pour les équipements de grande dimension longs et difficiles à démonter.</p>											
442 et 442C	Pompes, agitateurs et mélangeurs	✓		✓	✓+	✓++	✓+*	✓		✓	✓
<p>Garnitures mécaniques à cartouche Les garnitures mécaniques à cartouche ont été conçues pour offrir une grande robustesse dans les applications d'étanchéité de tous les segments de l'industrie. Elles constituent une solution éprouvée pour la standardisation dans toute l'usine avec une fiabilité maximale.</p>											
1810	Pompes	✓	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+		✓+	
2810	Pompes	✓	✓	✓		✓	✓+	✓++	✓++	✓++	✓++
1510	Pompes	✓	✓	✓	✓++	✓	✓	✓		✓	
<p>Garnitures mécaniques à cassette Toutes les pièces d'usure se trouvent dans une seule cassette remplaçable. Les cassettes simples et doubles partagent un même chapeau universel. Les réparations consistent en un simple remplacement de cassette, et elles se font donc plus rapidement et plus facilement, tout en réduisant considérablement les coûts associés.</p>											
S10	Pompes	✓	✓	✓	✓+	✓	✓	✓+		✓+	✓
S20	Pompes	✓	✓	✓		✓	✓+	✓+	✓++	✓+	✓++
<p>Garnitures mécaniques lubrifiées par gaz La technologie des garnitures mécaniques lubrifiées par gaz Chesterton réduit les limitations de performance habituelles des garnitures mécaniques à cartouche doubles lubrifiées par un liquide. Atteignez plus facilement les objectifs de fiabilité de votre usine en adoptant la technologie simple des garnitures mécaniques lubrifiées par gaz.</p>											
4400	Pompes	✓	✓	✓		✓			✓++	✓	✓++
<p>Garnitures mécaniques pour les liquides chargés Une conception anti-colmatage unique prolonge la durée de vie des pompes à boues dans les applications d'étanchéité des liquides chargés.</p>											
170	Pompes		✓	✓		✓+	✓++	✓+		✓+	
<p>Systèmes de contrôle de garniture mécanique Améliorer les performances des garnitures mécaniques en modifiant leur environnement de fonctionnement. Ces produits facilitent l'atteinte des objectifs de MTBR de votre entreprise.</p>											
SpiralTrac®	Pompes, agitateurs et mélangeurs	✓	✓	✓	✓+	✓++	✓+	✓		✓	✓
Intelli-Flow™	Pompes, agitateurs et mélangeurs				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Réservoir BSS	Pompes, agitateurs et mélangeurs	Système de contrôle de garniture mécanique double									
Réservoir PSS											
Réservoir WSS											

*Capacités de traitement des solides améliorées par l'utilisation de l'équipement de refroidissement en deux parties SpiralTrac.

✓++ = Premier choix

✓+ = Meilleur choix

✓ = Bon choix

Système Chesterton Connect™

Système de surveillance simplifiée de la pression, des vibrations et de la température des équipements

Le système Chesterton Connect est une solution simplifiée de surveillance des équipements sur le Cloud qui offre une visibilité 24 h/24, 7 j./7 de l'état d'un équipement. Cette surveillance en temps réel des équipements peut vous aider à corrélérer et identifier des anomalies de manière précoce pour réaliser des améliorations fonctionnelles qui augmentent la fiabilité et minimisent les temps d'arrêt imprévus.

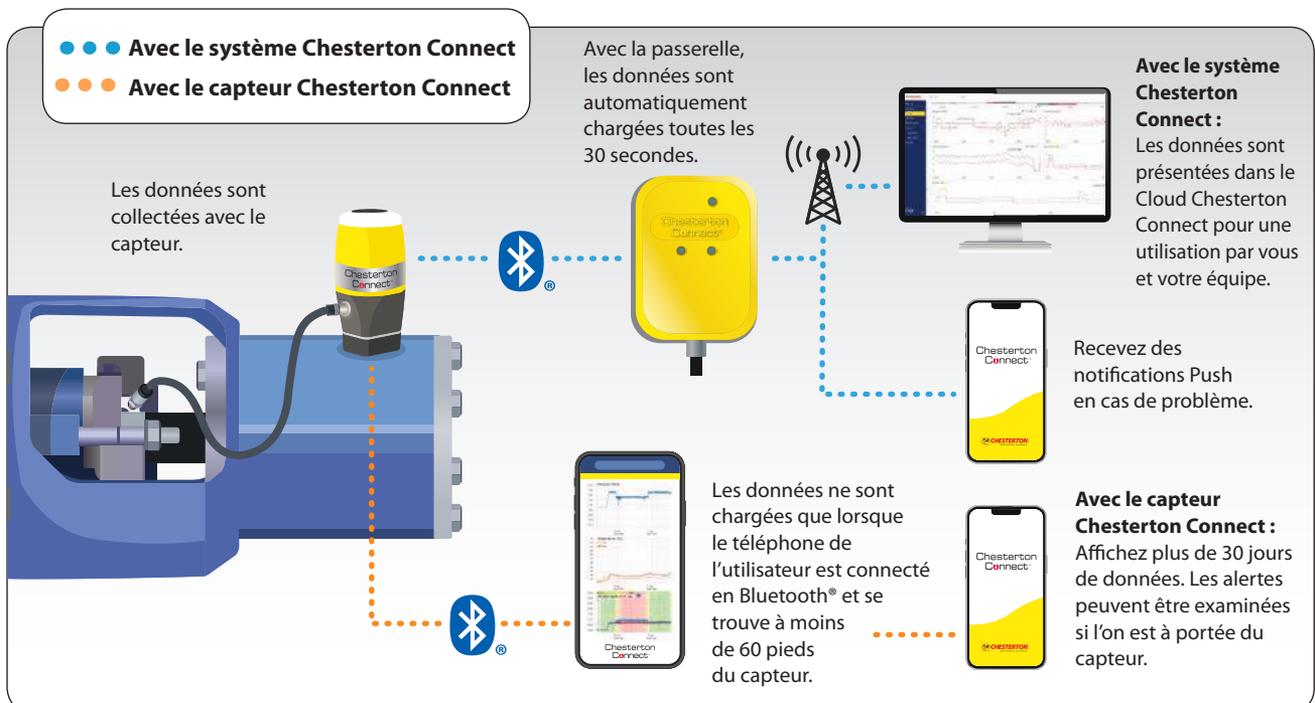
Le système Chesterton Connect est destiné aux pompes et aux systèmes d'étanchéité, mais peut également être utilisé pour surveiller les vibrations sur d'autres équipements tournants tels que des moteurs et de réducteurs.



Le système Chesterton Connect simplifie le contrôle en toute sécurité :

- De la température du procédé
- De la pression du procédé
- Des vibrations suivant 3 axes (accélération, valeur de crête et valeur efficace de la vitesse)
- De la température de surface
- De la pile remplaçable

Le système Chesterton Connect permet la surveillance à distance de l'état des pompes et des équipements tournants 24 h/24, 7 j./7



Cloud Chesterton Connect™

Pour une détection précoce et une surveillance automatique fiable des équipements

Bénéficiez de la connectivité de l'intégralité du système avec le Cloud

- Recevez en temps réel des notifications, des alertes et des rapports automatiques sur les performances
- Affichez les performances globales, et comparez et corrélerez les données pour plusieurs équipements
- Explorez les variances et les tendances ou effectuez des comparaisons avec les normes publiées
- Ajoutez des notes pour les tâches à accomplir pour rendre les données exploitables



Spécifications techniques matérielles



Paramètres de fonctionnement du capteur Chesterton Connect™

Limite de pression du capteur	-1 bar g – 68 bar g (-14,7 psig – 1 000 psig)
Limite de température (corps)	-20 °C – 85 °C (-4 °F – 185 °F)
Limite de température (capteur)	-20 °C – 125 °C (-4 °F – 257 °F)
Capteur de vibrations	Accéléromètre 3 axes ±16 g
Pile	Pile lithium-chlorure de thionyle 3,6 V (remplaçable)
Raccord	Connecteur 1/4 po NPT 17-4 PH
Support	Base de support magnétique (options de support supplémentaires vendues séparément)
Certifications	FCC, IC, RoHS, IP66, NSF61, ACS, CE

Option Zones dangereuses

Certifications

ATEX/IECEX	II 1 G Ex ia IIB T4 Ga II 1 D Ex ia IIIB T200 166°C Da
Zone	Classe I Zone 0 AEx ia IIB T4 Ga Zone 20 AEx ia IIIB T166 °C Da
Division	Classe I Div 1 Groupes C D T4 Classe II Div 1 Groupes F G T4
Température nominale	-20 °C ≤ Ta ≤ +85 °C

Références : Capteur standard 403700, Capteur à sécurité intégrée 403699



Paramètres de fonctionnement de l'indicateur Chesterton Connect™

Pression	-1 bar g à 68 bar g (-14,7 psig – 1 000 psig)
Température	-20 °C – 85 °C (-4 °F – 185 °F) avec la pile CR2050
Alimentation	Pile CR2050 (remplaçable)
Raccord	1/4 po NPT
Matériau	17-4PH et boîtier en polycarbonate
Certifications	IP66/IP67, FCC, CE, RoHS
Exactitude pour la pression	±0,25 %
Exactitude pour la sortie de température	±3 °C
Connexion sans fil	Bluetooth® 4.0

Référence : 418217



Paramètres de fonctionnement de la passerelle Chesterton Connect™*

Température	Plage de fonctionnement -40 °C – 80 °C (-40 °F – 176 °F)
Alimentation	Entrée CC 5 V 2 A ; Alimentation électrique 120 – 240 VCA
Connexion sans fil	Bluetooth® 5.0 mode simple ; réseau cellulaire sans fil de catégorie LTE M
Indice de protection du boîtier	IP66 (L'adaptateur d'alimentation n'est pas classé IP66)
Portée du capteur	Jusqu'à 182 m (600 pi)
Capacité du capteur	Jusqu'à 50 appareils Chesterton Connect

Option Zones dangereuses

Certifications

II II	3 (3) G Ex ec [ic Gc] nR IIC T6 Gc 3 D Ex ec ic tc IIIC T85°C Dc
cMETus	Classe I, Div 2, Groupes A - D Classe II, Div 2, Groupes F - G
cMETus	Classe I, Zone 2 AEx ec ic nR IIC T6 Gc Classe II, Zone 22 AEx ec ic tc IIIC T85°C Dc -40°C ≤ Tamb ≤ 60°C

Références : Passerelle standard 415198, Passerelle anti-déflagrante 414494

*Connectivité Internet nécessaire.

Guide de sélection des produits d'étanchéité

Veillez contacter votre représentant Chesterton local, qui vous aidera à choisir le meilleur produit pour votre application.

Famille	Produit	Fluide				Application			Avantages principaux	
		Eau	Produits chimiques	Boues	Agroalimentaire	Températures élevées	pH	Vitesses élevées	Fiabilité	Economique
Garnitures d'étanchéité	DualPac® 2211	✓++	✓	✓++		✓+	✓+	✓+	✓++	✓+
	DualPac® 2212	✓++	✓	✓++		✓+	✓+	✓	✓++	✓
	370	✓++	✓++	✓		✓++	✓+	✓++	✓++	✓
	377	✓+	✓++	✓+		✓	✓+	✓++	✓++	✓+
	1760	✓++	✓++	✓++		✓++	✓++	✓++	✓++	✓
	477-1*	✓++	✓++	✓+		✓++	✓++	✓++	✓+	✓++
	1725A	✓		✓+	✓++	✓+	✓++	✓+	✓+	✓
	1727	✓++	✓+	✓+		✓	✓+	✓	✓++	✓
	1730 / 1730SC	✓++	✓+	✓++		✓+	✓+	✓	✓++	✓+
	1830-SSP	✓++	✓++	✓++		✓+	✓++	✓++	✓++	✓++
	GraphMax™*	✓++	✓++	✓		✓++	✓++	✓++	✓++	✓+
	CMS 2000	✓++			✓++		✓	✓	✓+	✓++
Barrières de protection	SuperSet™	✓	✓	✓++		✓			✓++	✓

Famille	Produit	Fluide			Avantages principaux		Equipement		
		Vapeur	Produits chimiques	Emissions	Fiabilité	Economique	Vannes de régulation	Robinetts-vannes de sectionnement	Vannes motorisées
Garnitures stationnaires	1600	✓+	✓++	✓	✓+	✓+		✓++	✓++
	1601	✓++	✓+		✓++	✓+		✓++	✓++
	1622	✓	✓++	✓++	✓++	✓+		✓++	✓++
	1724	✓	✓++	✓+	✓++	✓	✓++	✓+	✓+
	5800	✓++	✓++		✓++	✓+	✓++		✓++
	GraphMax™*	✓	✓+	✓	✓+	✓+		✓	✓
	477-1*	✓+	✓+		✓	✓++	✓+	✓	✓+

✓++ = Premier choix

✓+ = Meilleur choix

✓ = Bon choix

*Indique que la garniture peut être utilisée dans des applications de pompe ou de vanne.

Technologie DualPac®

Association de deux matériaux complémentaires dans une tresse

En inventant un nouveau procédé de tressage, Chesterton a réussi à associer deux matériaux de manière unique, ce qui permet une expansion plus facile sous la pression du chapeau, crée un meilleur contact avec l'arbre et augmente la maîtrise des fuites, même dans des équipements usés. Les essais en laboratoire comme sur le terrain ont montré que la tresse DualPac nécessite moins d'ajustements du chapeau, ce qui permet une durée de vie considérablement prolongée dans les applications en environnement difficile.



- Beaucoup moins de réglages du chapeau que les tresses traditionnelles
- Simplification de vos stocks : vous pouvez utiliser la même tresse pour les bagues d'extrémité et les bagues d'étanchéité
- Meilleure utilisation de la charge du chapeau dans la configuration de l'étanchéité
- Entretien global moins fréquent
- Minimise les rayures sur l'arbre

Tresse DualPac® 2212

Tresse à usages multiples haute performance

La tresse DualPac 2212 associe un matériau ignifuge sur la face en contact avec l'arbre de la tresse et une fibre extérieure hautement résiliente.

Informations techniques	
Matériau	Fibres synthétiques avec lubrifiants et agents de blocage
Applications	Équipements tournants exigeants tels que les agitateurs, les mélangeurs, les pompes de pâte à papier, les pompes à boues, les pompes à liquides chargés et les pompes de procédé.
Tailles disponibles	6,4 mm – 25,4 mm (1/4 po – 1 po)
Pression limite	35 bar g (500 psig)
Vitesse de rotation de l'arbre	10 m/s (2 000 fpm)
Température limite	260 °C (500 °F)
Résistance chimique	pH 3 – 11



Tresse DualPac® 2211

Tresse haute résistance pour boues

La tresse DualPac 2211 offre tous les avantages des performances de l'ePTFE et de l'aramide, sans les compromis d'une tresse mixte traditionnelle.

Informations techniques	
Matériau	ePTFE et aramide
Applications	Applications de traitement des boues telles que les boues de minerais, de manipulation des minerais et pompes à résidus de déshydratation.
Tailles disponibles	8 mm – 25,4 mm (5/16 po – 1 po)
Pression limite	20 bar g (300 psig)
Vitesse de rotation de l'arbre	10 m/s (2 000 fpm)
Température limite	260 °C (500 °F)
Résistance chimique	pH 3 – 11



ÉTANCHEITÉ DES POMPES, MÉLANGEURS ET AGITATEURS

370

Tresse en fil de carbone dissipatrice de chaleur de haute qualité

Une garniture de pompe dissipatrice de chaleur en fil de carbone de qualité supérieure pour une fiabilité maximale dans toute l'usine.

Informations techniques

Matériau	Fil de carbone de haute qualité contenant des particules de graphite pur, des huiles tolérantes aux hautes températures et du bisulfure de molybdène
Applications	Triturateurs, pompes de pâte à papier, agitateurs, pompes à ventilateur, pompes à vide, pompes d'extraction des condensats, transporteurs à vis et raffineurs
Tailles disponibles	3,2 mm – 38 mm (1/8 po – 1 1/2 po)
Pression limite	35 bar g (500 psig)
Vitesse de rotation de l'arbre	18 m/s (3 600 fpm)
Température limite	315 °C (600 °F) pour la vapeur
Résistance chimique	pH 0 – 14 sauf pour l'oléum, l'acide nitrique fumant, l'eau régale et le fluor

Remarque : Possibilité de certification à moins de 200 ppm de chlore lixiviable. Contactez l'usine pour une analyse chimique spécifique.



- Conçue pour les conditions d'étanchéité à haute température
- Rodage rapide
- Contrôle des fuites avec un frottement minimal
- Fuites et arrosage réduits
- Sans PTFE

377 CarbMax™

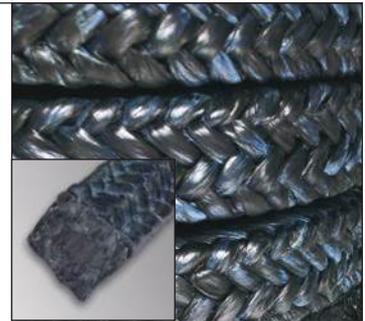
Tresse supérieure en fibre de carbone

La tresse Chesterton 377 CarbMax™ associe l'un des fils dont la teneur en fibre de carbone est parmi les plus élevées en utilisant les formules les plus récentes avec les agents de blocage de pointe. Ce fil apporte la résistance et la robustesse améliorées d'une fibre de carbone continue à plusieurs filaments avec une durabilité accrue.

Informations techniques

Matériau	Filament continu de carbone avec un lubrifiant breveté sans silicone
Applications	Lessiveurs, distributeurs et réservoirs d'imprégnation et d'étuvage dans l'industrie papetière, pompes centrifuges, mélangeurs, agitateurs et autres équipements tournants dans diverses industries
Pression limite	34,5 bar g (500 psig)
Vitesse de rotation de l'arbre	15 m/s (3 000 fpm)
Température limite	288 °C (550 °F)
Résistance chimique	pH 1 – 14 (sauf oxydants forts)*

* Consulter le bureau d'étude MP de Chesterton pour toute question relative à la compatibilité



- Tressage dense et serré pour une résistance élevée aux abrasifs
- Forte teneur en carbone pour la résistance en traction
- Faible tassement réduisant la maintenance
- Excellente conductivité thermique garantissant une durée de vie prolongée de la tresse
- Grande résistance chimique

ÉTANCHEITÉ DES POMPES, MELANGEURS ET AGITATEURS

477-1

Garniture en fibre de carbone

Une formulation de fil de carbone associée à des agents de blocage supérieurs pour une flexibilité et une étanchéité supérieures.

Informations techniques

Matériau	Fibre de carbone à faible facteur d'indentation
Applications	Presque toutes les pompes et les vannes avec la plupart des solvants, des gaz et des autres liquides
Tailles disponibles	3,2 mm – 25,4 mm (1/8 po – 1 po)
Pression limite	250 bar g (3 600 psig) vannes ; 14 bar g (200 psig) pompes
Vitesse de rotation de l'arbre	15 m/s (3 000 fpm)
Température limite	565 °C (1 050 °F)
Résistance chimique	pH 0 – 13 sauf dans des oxydants forts



- Fil de carbone à filament continu robuste mais malléable
- Agent de blocage inorganique unique inhibant la pénétration des gaz/liquides
- Inhibiteur de corrosion à base de molybdène protégeant contre le piquage de la tige

1725A

Tresse pour la transformation des produits alimentaires

Un fil en PTFE expansé de qualité supérieure avec un lubrifiant conçu spécialement pour offrir une capacité d'étanchéité supérieure dans les équipements tournants.

Informations techniques

Matériau	Fil en PTFE expansé
Applications	Équipements tournants pour les produits chimiques et les produits alimentaires, sauf les oxydants forts et les métaux alcalins en fusion
Tailles disponibles	6,4 mm – 25,4 mm (1/4 po – 1 po)
Pression limite	22 bar g (325 psig)
Vitesse de rotation de l'arbre	9 m/s (1 800 fpm)
Température limite	Minimum : -29 °C (-20 °F) Maximum : 232 °C (450 °F)
Résistance chimique	pH 0 – 14



- Satisfait aux exigences de l'USDA pour un contact minimal avec les aliments
- Satisfait aux exigences de la FDA 21 CFR 178.3297, 21 CFR 177.2800, 21 CFR 177.1550
- Certifié par les normes NSF/ANSI et ACS pour une utilisation dans les systèmes d'eau potable
- Complètement inerte à la plupart des matériaux
- Supporte les vitesses d'arbre élevées

ÉTANCHEITÉ DES POMPES, MÉLANGEURS ET AGITATEURS

1730 / 1730SC**1730 : Tresse d'utilisation générale résistante au glaçage**

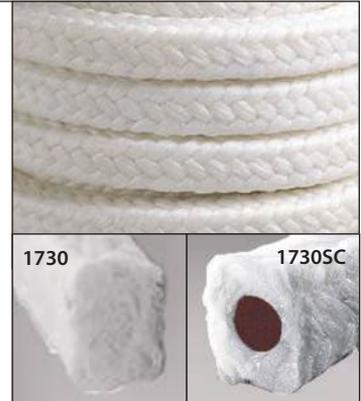
Une garniture de pompe facile à utiliser de qualité supérieure qui réduit considérablement le risque de glaçage de la garniture d'étanchéité et d'endommagement des arbres.

1730SC : Tresse à âme en silicone

La tresse 1730SC de Chesterton associe une âme en caoutchouc de silicone élastique et la fibre résistante à la chaleur de la tresse 1730 de Chesterton.

Informations techniques

Matériau	Fibres résistantes à la chaleur avec lubrifiants et agents de blocage
Applications	Pompes à lessive noire, pompes à produits chimiques, agitateurs, mélangeurs, laveuses, tritrateurs
Tailles disponibles	1730 : 6 mm – 25,4 mm (1/4 po – 1 po) 1730SC : 9,5 mm – 25,4 mm (3/8 po – 1 po)
Pression limite	28 bar g (400 psig)
Vitesse de rotation de l'arbre	10 m/s (2 000 fpm)
Température limite	1730 : 290 °C (550 °F), 1730SC : 230°C (450°F)
Résistance chimique	1730 : pH 1 – 13, 1730SC : pH 2 – 12

**1730**

- Rodage facile et rapide
- Résistante à l'abrasion, sans causer de rayures
- Bonne résistance chimique
- Résistante au glaçage
- Facile à utiliser

1730SC

- Tresse d'utilisation générale robuste et facile à utiliser
- Supporte un mouvement radial et des vibrations de l'arbre
- Supporte l'excentricité de l'arbre/alésage

1760**Tresse pour produits chimiques**

Tresse robuste et dense en fibre de PTFE pour les applications chimiques, avec les propriétés de dissipation thermique du graphite.

Informations techniques

Matériau	Fil en PTFE à revêtement graphite avec lubrifiants de rodage technique
Applications	Applications à vitesse d'arbre élevée et à faible frottement
Tailles disponibles	3,2 mm – 25,4 mm (1/8 po – 1 po)
Pression limite	17 bar g (250 psig)
Vitesse de rotation de l'arbre	18 m/s (3 600 fpm)
Température limite	260 °C (500 °F)
Résistance chimique	pH 0 – 14



- Tressage dense garantissant un excellent contrôle des fuites et aidant à empêcher l'encastrement
- Excellente résistance chimique
- Vitesse d'arbre élevée

ÉTANCHEITE DES POMPES, MELANGEURS ET AGITATEURS

1830-SSP

Tresse pour boues

Conçue avec un fil hybride et associant une fibre technologiquement avancée en PTFE/graphite expansé et un renforcement en fibre de carbone.

Informations techniques

Matériau	PTFE/graphite expansé avec renforcement carbone
Applications	Boues de bauxite, pompes à boues de cendres de grille, traitement des boues minérales, pompes à résidus et autres applications de traitement des boues
Tailles disponibles	8,0 mm – 25,4 mm (5/16 po – 1 po)
Pression limite	28 bar g (400 psig)
Vitesse de rotation de l'arbre	18 m/s (3 600 fpm)
Température limite	260 °C (500 °F)
Résistance chimique	pH 0 – 14 à l'exception des oxydants forts sur la plage de pH 0 – 2



- Développée pour répondre aux demandes strictes des applications d'étanchéité des boues
- Excellente résistance chimique
- Le faible frottement, le moindre dégagement de chaleur et l'absence d'abrasion réduisent l'usure des arbres et des chemises d'arbre

CMS 2000

Système de joint injectable

Le système de joint injectable Chesterton CMS 2000 est un matériau d'étanchéité avancé révolutionnaire pour le contrôle des fuites du presse-étoupe, de haute pureté et renforcé de fibres.

Informations techniques

Applications	Applications des pompes de pâte à papier, des pompes d'eau claire, des pompes d'eau de rivière, des pompes d'extraction des condensats, des pompes de traitement des eaux usées et des équipements tournants dans l'industrie de la transformation et de la manipulation des produits alimentaires.
Pression limite	14 bar g (200 psig) Blanc 7 bar g (100 psig) FP
Vitesse de rotation de l'arbre	10 m/s (2 000 fpm) Blanc 6 m/s (1 200 fpm) FP
Température limite	205 °C (400 °F)
Résistance chimique	pH 1 – 13 Blanc non recommandé pour les oxydants, le fluor, le trifluorure de chlore et les composés associés, et les métaux alcalins en fusion pH 0 – 14 FP



- Élimine l'arrosage et réduit les fuites à des niveaux insignifiants
- Ne raye pas les chemises d'arbre
- Efficace avec les chemises usées
- Pas de démontage pour changer de garniture

Egalement disponible : injecteur en ligne

L'injecteur en ligne peut être fixé directement au port d'entrée de la lanterne d'arrosage avec un raccord qui permet le remplissage d'appoint du CMS 2000 selon le besoin, sans nécessiter d'équipements supplémentaires.

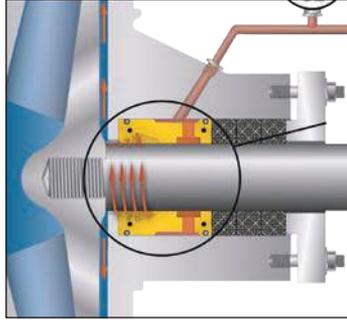


ÉTANCHEITE DES POMPES, MELANGEURS ET AGITATEURS

SuperSet™

Jeu d'étanchéité combiné pour la gestion de l'arrosage

La tresse de pompe haute performance de Chesterton associée à l'équipement de refroidissement SpiralTrac® breveté augmente le temps de disponibilité de la pompe en maximisant la durée de vie de la tresse et en réduisant l'usure de la chemise à l'aide d'une technologie innovante.



- Accroît le temps moyen entre déposes (MTBR) des équipements
- Réduit l'usure des chemises d'arbre

Versions disponibles	Applications
DualPac® 2211 SuperSet	Applications de traitement des boues très agressives
DualPac® 2212 SuperSet	Tresse à usages multiples haute performance
SuperSet 1730	Utilisation générale avec les boues et les fluides propres
SuperSet 1400R	Equipements usés, applications à vitesse élevée et à haute température
SuperSet 1760	Environnements chimiques très agressifs. Oxydants dans une plage de pH comprise entre 0 et 2
SuperSet 370	Applications à haute performance, haute température
GraphMax™	Résistance aux hautes températures et aux applications nécessitant de l'extrusion

Le système AMPS™

Le système AMPS : réglages automatisés

L'unité AMPS maintient automatiquement une force constante sur la tresse en permanence pendant que la pompe est en service. Ce procédé, intitulé *Chargement actif*, maintient une charge uniforme et cohérente qui élimine les ajustements manuels de la tresse et maximise les performances et la durée de vie de la tresse.

Le système AMPS est constitué de deux éléments qui travaillent ensemble pour étancher automatiquement et efficacement les équipements tournants.



Unité AMPS

- Actionneurs à vérin
- Conception simple ou double
- Fixation aux chapeaux et boulons existants
- Application d'une force constante sur la garniture d'étanchéité

Unité de régulation

- Réglage en un point du régulateur de pression
- Fixation à distance à un endroit pratique
- Système à air comprimé et hydraulique

- Limite les fuites
- Réduit la maintenance
- Améliore les performances d'étanchéité
- Augmente le niveau de sécurité pour l'opérateur
- Gestion à distance de la charge du chapeau

TRESSSES POUR VANNES

1622

Tresse de contrôle des émissions pour les vannes de sectionnement



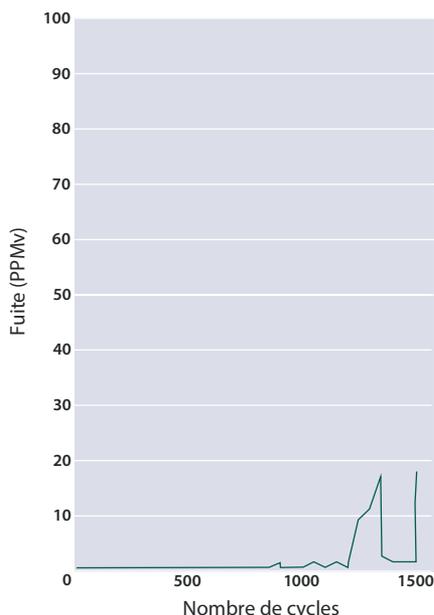
Tresse à faibles émissions pour un contrôle exceptionnel des émissions

La tresse 1622 de Chesterton est conçue pour minimiser les émissions des vannes et dépasser les exigences actuelles relatives aux émissions pour les industries du raffinage, de la pétrochimie, et de la chimie. En vertu de sa technologie de réduction des émissions et de la pollution, la tresse 1622 a reçu le prix de la Meilleure prévention de la pollution MVP² de la Table ronde nationale sur la prévention de la pollution de 2010 et le prix Vaaler de 2011.

Étanchéité garantie* inférieure à 100 ppm pendant 5 ans conformément à la méthode 21 de l'EPA.

Émissions moyennes < 2 ppm démontrées par des essais indépendants

Lors des essais conformes à l'API 622, le taux d'émission moyen de la tresse, 1622 était < 2 ppm, avec un maximum ponctuel de 18 ppm. Ces taux très bas ont été obtenus sans ajustement du chapeau sur 1510 courses et cinq cycles de température. À l'aide de la tresse à faibles émissions 1622 de Chesterton, vous pouvez désormais satisfaire aux exigences en termes d'émissions des robinets-vannes de sectionnement.



Yarmouth Research and Technology, www.yarmouthresearch.com

Applications

Hydrocarbures légers et lourds, COV, polluants aériens volatils dangereux (VHAP), vapeur et la plupart des produits chimiques non oxydants.

Informations techniques

Matériau	Tresse en graphite, flexible renforcée de fil d'alliage de nickel avec des agents de blocage spéciaux
Tailles disponibles	3,2 mm – 25,4 mm (1/8 po – 1 po)
Pression limite	345 bar g (5 000 psig)
Température limite	Max. 650 °C (1 200 °F) vapeur 450 °C (850 °F) atmosphère oxydante
Résistance chimique	pH 0 – 14 sauf dans des oxydants forts



- Émissions extrêmement faibles
- Sécurité feu conforme à l'API 607
- Tresse enroulée sur une seule bobine
- Supporte les hautes pressions
- Soumise à l'essai et qualifiée conformément à l'API 622 3^{ème} édition
- Soumise à l'essai et qualifiée conformément à l'API 624 pour de nombreuses vannes OEM
- Testée avec succès conformément à la norme ChevronTexaco
- Garantie du niveau d'émission de la tresse de vanne
- Qualifié ISO 15848-1 pour le CO₂ à 200 °C à la classe d'étanchéité BH
- Qualifié ISO 15848-1 pour le CO₂ à 400 °C à la classe d'étanchéité BH

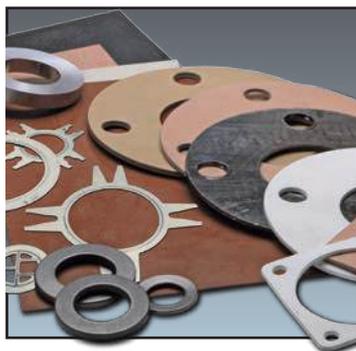
*soumis à conditions

Solutions d'étanchéité Chesterton® pour équipements stationnaires



1 Outils

Pour une installation et un retrait des garnitures de tige, **utilisez des outils de bourrage**, des outils de découpe de garniture et des extracteurs de garniture afin de minimiser les erreurs et l'endommagement des équipements pendant les changements de garniture des vannes.



2 Etanchéité

Chesterton propose diverses **solutions d'étanchéité des joints** dans lesquelles les meilleures technologies disponibles sont appliquées à vos joints de bride critiques, et donnant des recommandations pour vos applications spécifiques. **Les joints d'étanchéité semi-métalliques, à compression, moulables sur place**, conviennent à la plupart des brides de procédé.



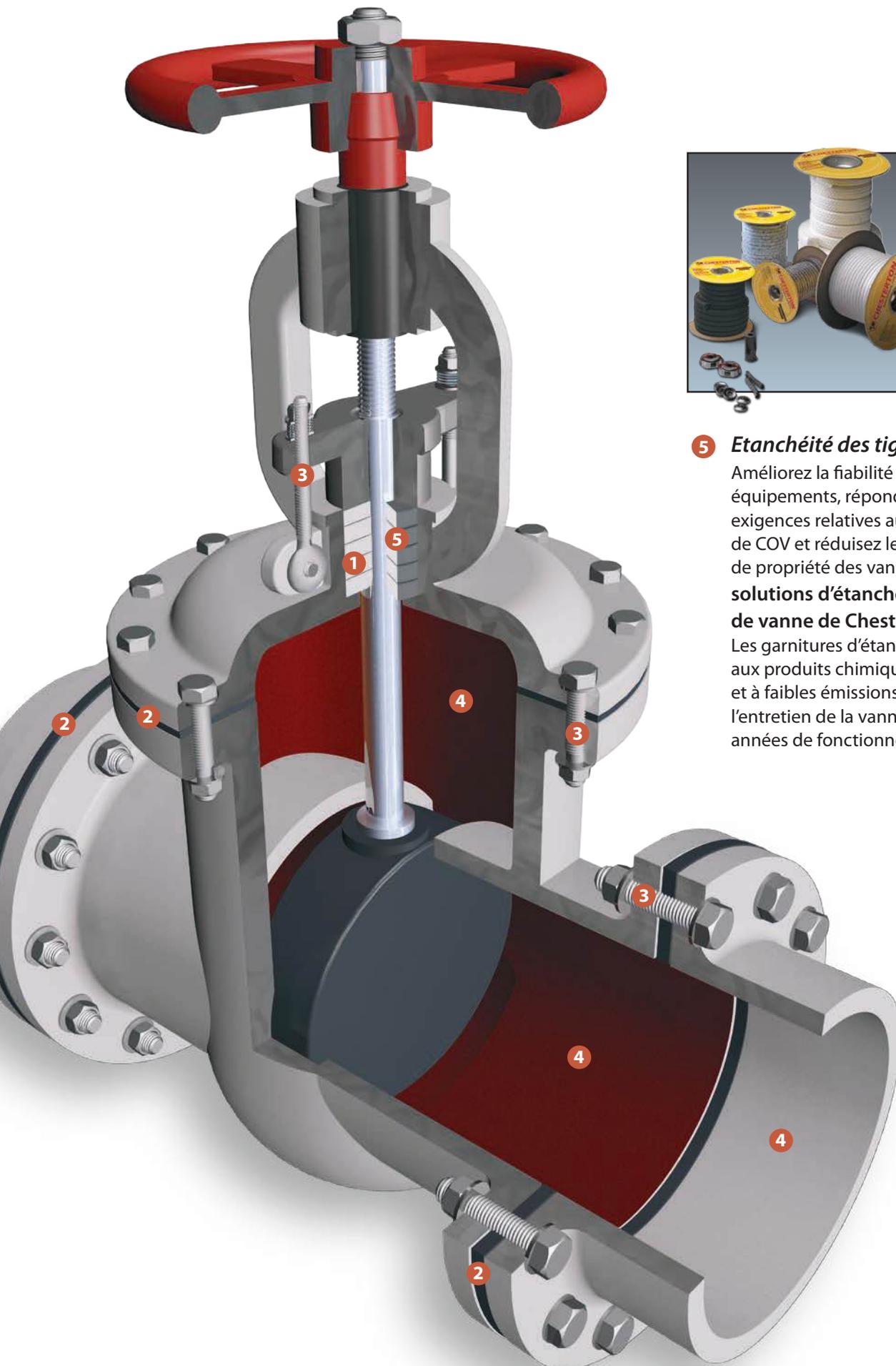
3 Lubrification des filetages

L'anti-grippant Chesterton aide à obtenir une charge précise sur le boulon et empêche le grippage du boulon/écrou pour un réglage et une dépose faciles sur les brides, les chapeaux et les fouloirs de presse-étoupe. Ces produits permettent d'obtenir un serrage correct et constant des boulons.



4 Revêtements industriels ARC

Remettez à neuf, restaurez et couvrez les revêtements de tuyau, les brides, les corps de vanne et les ressorts de bride avec les **revêtements industriels ARC** pour les aider à résister à la corrosion et/ou à l'abrasion due au fluide de procédé et aux effets de cavitation sur les organes internes des vannes.



5 **Etanchéité des tiges de vanne**

Améliorez la fiabilité des équipements, répondez aux exigences relatives aux émissions de COV et réduisez le coût total de propriété des vannes avec les **solutions d'étanchéité des tiges de vanne de Chesterton.**

Les garnitures d'étanchéité résistantes aux produits chimiques, à la vapeur et à faibles émissions réduisent l'entretien de la vanne et assurent des années de fonctionnement.

TRESSES POUR VANNES

GraphMax™**Garniture d'étanchéité inter-tressée en graphite exfolié pour les pompes et les vannes**

Tresse en graphite structurellement renforcé pour les applications exigeantes, pour accroître énormément la résistance à l'extrusion de la garniture d'étanchéité

Informations techniques

Matériau	Garniture d'étanchéité inter-tressée en graphite avec fils de carbone intégrés à la structure tressée d'une manière permettant un tressage très serré
Applications	Alimentation de chaudière, condensat, eau chaude, drains du dispositif de chauffage et autres applications de pompe très exigeantes. Peut également être utilisée sur les vannes dans les applications difficiles à étancher.
Tailles disponibles	9,5 mm – 25,4 mm (3/8 po – 1 po)
Pression limite	206 bar g (3 000 psig) vannes ; 28 bar g (400 psig) pompes
Vitesse de rotation de l'arbre	17 m/s (3 400 fpm)
Température limite	Minimum -240 °C (-400 °F) Maximum 650 °C (1 200 °F) circuits de vapeur
Résistance chimique	pH 0 – 14 sauf oléum, acide nitrique fumant et eau régale



- Construction exclusive pour une utilisation dans les pompes et les vannes de toute l'usine.
- Conserve son intégrité structurelle pour un démontage facile
- Les torons en graphite renforcé de fibres de carbone permettent une résistance à l'extrusion maximale et un maintien de l'efficacité sous haute pression

1724**Garniture d'étanchéité pour vannes en PTFE, inter-tressée, de haute qualité**

Chesterton 1724 est un matériau d'étanchéité pour vannes unique en PTFE, traité spécialement avec des lubrifiants de protection, qui ne durcit pas et ne se détériore pas dans une gamme étendue d'applications avec les produits chimiques.

Informations techniques

Matériau	Fil en PTFE de qualité supérieure, non durcissant, avec revêtement PTFE
Applications	Vannes de sectionnement, vannes motorisées, vannes de régulation
Tailles disponibles	3,2 mm – 25,4 mm (1/8 po – 1 po)
Pression limite	206 bar g (3 000 psig)
Température limite	260 °C (500 °F)
Résistance chimique	pH 0 – 14



- Non durcissante
- Traitée avec des lubrifiants de protection
- Résistant à l'extrusion
- Excellente résistance chimique

TRESSES POUR VANNES

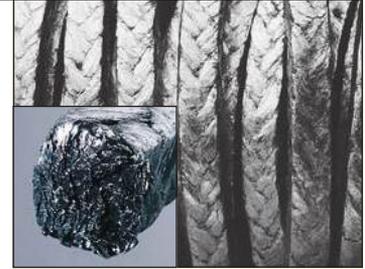
1600

Tresse avancée, renforcée, en graphite exfolié

Tresse en graphite à treillis métallique en alliage de nickel en bobine prête à l'emploi avec agents de blocage pour une utilisation polyvalente.

Informations techniques

Matériau	Tresse en graphite flexible renforcé de fil en alliage de nickel
Applications	Vannes de sectionnement, comme anneau d'extrémité sur les vannes de régulation, vannes motorisées et souffleurs de suie
Tailles disponibles	3,2 mm – 25,4 mm (1/8 po – 1 po)
Pression limite	580 bar g (8 400 psig)
Température limite	650 °C (1 200 °F) vapeur 455 °C (850 °F) environnement oxydant
Résistance chimique	pH 0 – 14 sauf dans des oxydants forts



- Supporte les hautes pressions extrêmes
- Reste flexible lors de son utilisation
- Excellente étanchéité dans de nombreuses applications

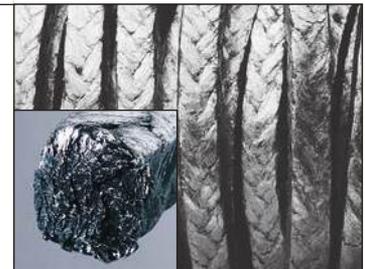
1601

Tresse pour circuits de vapeur en graphite renforcé

Une tresse en graphite à treillis métallique en alliage de nickel conçue pour l'industrie de la production d'électricité, pour un excellent contrôle des fuites et des performances élevées sans lubrification PTFE.

Informations techniques

Matériau	Tresse en graphite flexible, renforcé de fil en alliage de nickel
Applications	Toutes les vannes d'isolement et de vapeur
Tailles disponibles	3,2 mm – 25,4 mm (1/8 po – 1 po)
Pression limite	345 bar g (5 000 psig)
Température limite	650 °C (1 200 °F) vapeur 455 °C (850 °F) environnement oxydant
Résistance chimique	pH 0 – 14 sauf dans des oxydants forts



- Eprouvée dans les circuits de vapeur à haute pression, haute température
- Un inhibiteur de corrosion est appliqué pour prévenir le piquage de la tige
- Sans PTFE

TRESSSES POUR VANNES

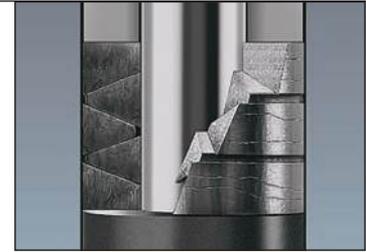
5800

Bagues d'étanchéité en coin en graphite matricé à faible frottement

La 5800 est conçue pour réduire considérablement le frottement des tiges de vanne tout en maintenant une excellente étanchéité dans les applications à haute température et elles nécessitent des charges sur fouloir minimales.

Informations techniques	5800
Matériau	Graphite matricé de haute pureté
Applications	Applications nucléaires et de l'industrie des procédés pour l'étanchéité des vannes à commande mécanique, des vannes à commande automatique et des applications de vapeur.
Pression limite	210 bar g (3 000 psig) sans anneau d'extrémité, 310 bar g (4 500 psig) avec anneau d'extrémité 1600*
Température limite	2 760 °C (5 000 °F) dans les atmosphères non oxydantes, 430 °C (800 °F) dans les atmosphères oxydantes
Résistance chimique	pH 0 – 14

* En cas de combinaison de 5800 avec des bagues d'extrémité 1600, la limite maximale de température est :
650 °C (1 200 °F) pour les atmosphères non oxydantes ;
430 °C (800 °F) dans les atmosphères oxydantes



- Améliorent considérablement la réponse des tiges de vanne
- Excellente résistance chimique et à la température

CHARGEMENT DYNAMIQUE DES VANNES

Chargement dynamique des vannes

Solution technique d'étanchéité des vannes pour une fiabilité et une facilité d'utilisation accrues.

Informations techniques	Nom	Description
	Montage d'étanchéité sous contrainte dynamique en cartouche (CLL)	Le guide extérieur en acier inoxydable simplifie et rend plus fiable l'installation de la garniture d'étanchéité en utilisant la flèche du ressort comme référence de la charge du chapeau. Le montage favorise également le déplacement de l'ensemble d'étanchéité, ce qui lui permet de subir plus de cycles thermiques sans fuite. Les CLL donnent un indicateur visuel pour appliquer de nouveau et maintenir une charge appropriée sur l'ensemble d'étanchéité.
	5150 Ensembles d'étanchéité sous contrainte dynamique	Les ensembles d'étanchéité sous contrainte dynamique 5150, associés au couple appliqué, favorisent considérablement le déplacement du boulon en raison de la flèche des rondelles-ressorts. Les ensembles réduisent les fuites des vannes dues au cyclage thermique et à l'usure de la garniture d'étanchéité.
	5300	Une bague d'étanchéité de section carrée en graphite à densité précise avec une charge du chapeau minimale faible qui crée un joint sans grandes valeurs de couple et de frottement. La 5300 contient un inhibiteur de corrosion pour prévenir le piquage de la tige.
	5100 Entretoises en carbone	Les 5100/5101 sont des entretoises en carbone à 99 % utilisées pour le remplacement des presse-étoupes profonds, afin de réduire le nombre de bagues à 5 dans une vanne. Elles satisfont à des tolérances techniques strictes pour éviter de rayer les tiges de vanne.



- Réglage automatique du chapeau pour une pression constante
- Taux de fuite nuls
- Élimine le besoin d'un effort excessif sur le chapeau
- Compensation continue du tassement en service de la garniture d'étanchéité
- Utilisée dans les applications exigeantes dans les environnements difficiles
- Protège les applications critiques avec une technologie fiable

JOINTS D'ÉTANCHEITE ET ETANCHEITE DES BRIDES

Chargement dynamique des brides

Ressorts de bride

Améliorez la fiabilité, diminuez les émissions et réduisez le coût total à l'aide de solutions d'étanchéité sur mesure pour les brides critiques.

Informations techniques	5500	5505H
Matériau	Alliage d'acier inoxydable spécial	Acier chromé à revêtement d'oxyde noir
Température limite	-200 °C – 300 °C (-328 °F – 575 °F)	0 °C – 600 °C (32 °F – 1 100 °F)
Résistance à la corrosion	meilleure	bonne
Applications	A utiliser en association avec les joints plats Camprofile ou Steel Trap™ de Chesterton® sur les brides de procédé, les échangeurs de chaleur, les réservoirs, les réacteurs, les chapeaux de vanne, les carters et les voyants.	
Garantie	Garantie de 3 ans (voir la garantie de l'étanchéité sous contrainte dynamique des brides pour les conditions)	



- Fiabilité d'un arrêt à l'autre
- Réduit considérablement le temps d'arrêt des équipements critiques
- Diminue les émissions et satisfait aux réglementations environnementales
- Réduit les fuites et pertes de produit
- Réduit les problèmes d'entretien
- Améliore le rendement des usines et réduit les coûts totaux

Etanchéité des trous d'homme

Joint de trou d'homme

Une étanchéité inappropriée des trous d'homme peut entraîner une rupture du joint de porte et des risques importants pour la sécurité. Chesterton a développé une solution d'étanchéité des trous d'homme plus fiable.

Veillez contacter votre représentant Chesterton local, qui vous aidera à choisir le meilleur produit pour votre application.

Informations techniques	SteelTrap™	459
Matériau	Matrice métallique dans pratiquement tous les métaux avec du graphite, éléments d'étanchéité en PTFE ou en céramique	Feuille graphite avec renforcement par feuille de nickel
Pression limite	415 bar g (6 000 psig)	140 bar g (2 000 psig) Compressibilité (ASTM-F36) minimale de 35 %
Température limite	Atmosphère -200 °C – 500 °C (-328 °F – 932 °F) Vapeur jusqu'à 650 °C (1 200 °F) Fluide inerte -200 °C – 900 °C (-328 °F – 1 650 °F)	870 °C (1 600 °F) non oxydante 450 °C (850 °F) oxydante
Résistance chimique	pH 0 – 14	pH 0 – 14



- Réduit les problèmes d'entretien
- Pas de resserrage à chaud
- Réduit les exigences de maintenance

FEUILLES D'ÉTANCHEITE

457

Feuille en fibres de carbone haute température

La feuille en fibre de carbone - liant nitrile 457 de Chesterton est un matériau d'étanchéité haute température en feuille formulé pour une grande variété de besoins d'étanchéité. Le 457 est recommandé pour une large gamme d'applications de vapeur, d'eau, d'huile et d'hydrocarbure.*

Informations techniques

Matériau	Fibre de carbone avec liant nitrile
Applications	Une large gamme d'applications de vapeur, d'eau, d'huile et d'hydrocarbure
Epaisseurs disponibles	0,4 mm – 3,2 mm (1/64 po – 1/8 po)
Température limite	450 °C (840 °F)
Pression limite	100 bar g (1 470 psig)



- Supporte les hautes températures
- Matériau formulé pour une grande diversité de besoins d'étanchéité

*Il est aussi recommandé de ne pas utiliser ce produit dans les applications d'hydrocarbures chlorés, et de cétones aromatiques et estérifiées.

459

Feuille graphite avec renforcement au nickel**Informations techniques**

Matériau	Graphite flexible avec un insert plat en nickel de 0,026 mm
Applications	Brides de tuyau, réservoirs, réacteurs, chapeaux de vanne, carters
Epaisseurs disponibles	1 mm, 1,6 mm (1/16 po), 2 mm et 3,2 mm (1/8 po)
Taille de la feuille	0,8 mm x 2,4 mm (1/32 po x 3/32 po)
Température limite	870 °C (1 600 °F) non oxydant, 454 °C (850 °F) oxydant, minimale -200 °C
Pression limite	140 bar g (2 000 psig)
Résistance chimique	pH 0 – 14



- Facile à couper à la main
- Excellente résistance à la pression
- Supporte les hautes températures
- Grande résistance chimique

ECS-T

Matériau d'étanchéité en feuille PTFE

Une feuille chargée PTFE associée à des matériaux de remplissage offrant d'excellentes propriétés mécaniques et une résistance chimique exceptionnelle.

Informations techniques

Matériau	Matériaux PTFE avec matériaux de remplissage
Applications	Applications à pression et température élevées, surtout dans les usines de produits chimiques et d'hydrocarbures utilisant des acides forts
Epaisseurs disponibles	1 mm, 1,5 mm, 2 mm et 3 mm
Taille de la feuille	0,8 mm x 3,2 mm (1/32 po x 1/8 po)
Température limite	260 °C (500 °F)
Pression limite	83 bar g (1 200 psig)
Résistance chimique	pH 0 – 14



- Grande résistance chimique
- Excellent avec les acides forts

JOINTS D'ÉTANCHEITE SEMI-METALLIQUES

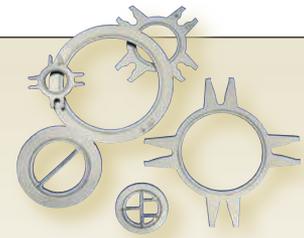
Steel Trap™

Joint plat semi-métallique haute performance

Un système d'étanchéité des brides innovant pour une étanchéité sans danger et permanente des brides dans des applications intensives.

Informations techniques

Matériau	Matrice métallique dans pratiquement tous les métaux avec du graphite, éléments d'étanchéité en PTFE ou en céramique
Applications	Brides de tuyau, échangeurs de chaleur, réservoirs, réacteurs, chapeaux de vanne et carters
Pression limite	415 bar g (6 000 psig)
Température limite	Atmosphère -200 °C – 500 °C (-328 °F – 932 °F) Vapeur jusqu'à 650 °C (1 200 °F) Fluide inerte -200 °C – 900 °C (-328 °F – 1 650 °F)
Résistance chimique	pH 0 – 14



- La conception mince et l'encapsulation du matériau d'étanchéité mou offrent une sécurité accrue contre l'éjection
- Remplace les joints en feuille sans modification des équipements
- Peut être fabriqué dans pratiquement n'importe quelle forme

Camprofile

Joint plat semi-métallique haute performance

Joint de bride très fiable avec un excellent contrôle des émissions.

Informations techniques

Matériau	Matrice en acier inoxydable avec un élément d'étanchéité en graphite ou en PTFE (autres matériaux également disponibles)
Applications	Brides de tuyau, échangeurs de chaleur, réservoirs, réacteurs, chapeaux de vanne, carters
Pression limite	300 bar g (4 350 psig)
Température limite	couche d'étanchéité en graphite 550 °C (1 020 °F) fluide inerte -200 °C – 900 °C (-328 °F – 1 650 °F) couche d'étanchéité en PTFE 300 °C (572 °F)



- Performance à faibles émissions certifiée
- Grande fiabilité
- Joints plats standard DIN et ANSI
- Formes sur mesure disponibles, y compris des joints pour échangeurs de chaleur

Joint spiralé

Joint plat semi-métallique économique

Excellente performance en matière d'émissions pour un joint générique.

Informations techniques

Matériau	Enroulements en acier inoxydable avec une couche d'étanchéité en graphite ou en PTFE, anneau interne en acier inoxydable, anneau externe en acier au carbone enduit (autres matériaux également disponibles)
Applications	Brides de tuyau, réservoirs, réacteurs, chapeaux de vanne et carters
Pression limite	350 bar g (725 psig)
Température limite	couche d'étanchéité en graphite 450 °C (840 °F) couche d'étanchéité en PTFE 300 °C (570 °F)
Résistance chimique	pH 0 – 14

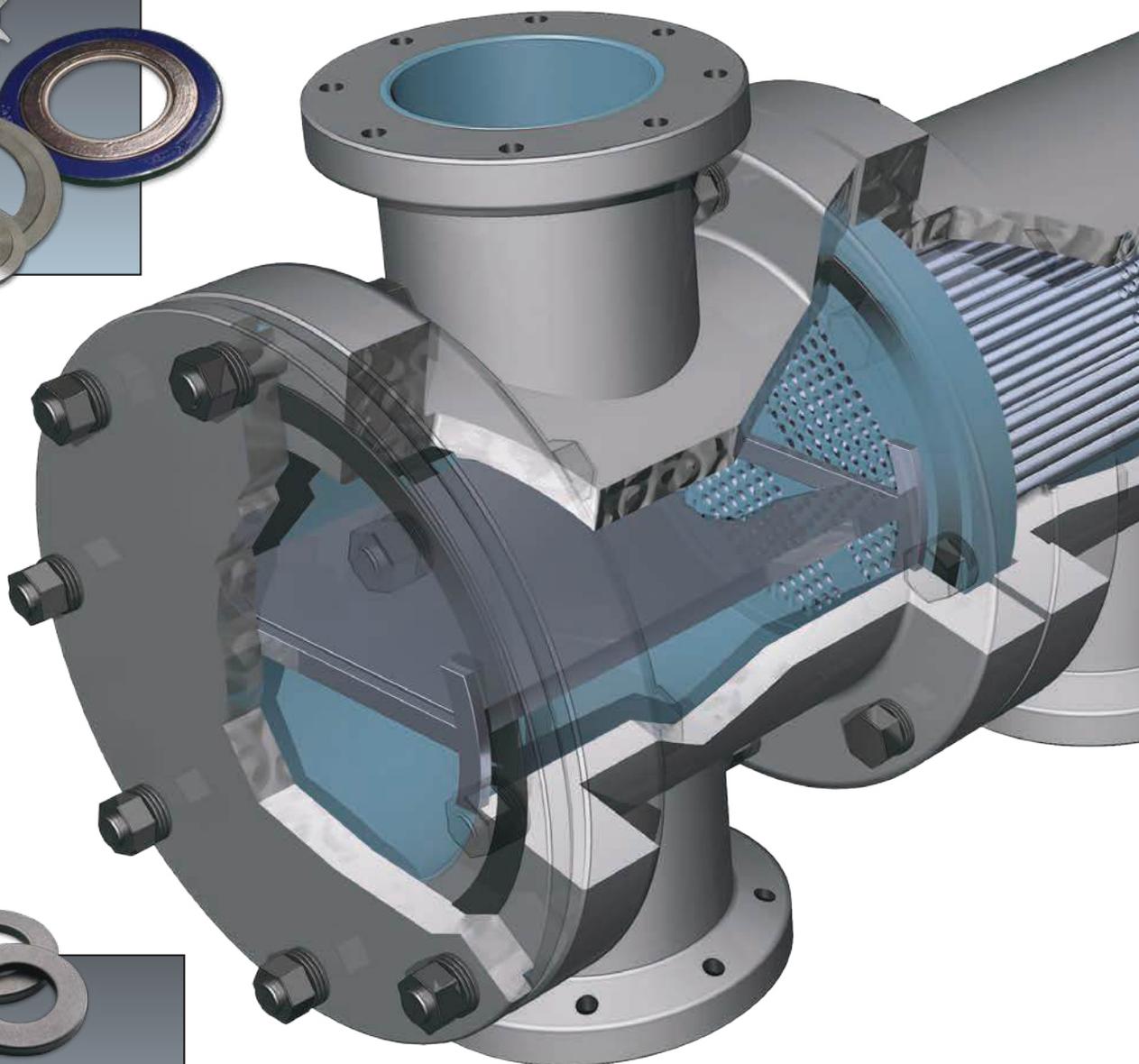


- Solution semi-métallique économique
- Faibles émissions
- Joints plats normalisés DIN et ANSI, et formes sur mesures disponibles
- Diverses configurations

Solutions d'étanchéité des brides Chesterton®

1 *Joints d'étanchéité métalliques*

Les joints d'étanchéité métalliques Chesterton sont utilisés dans les applications à haute température et haute pression. Conçus pour des performances extrêmes.



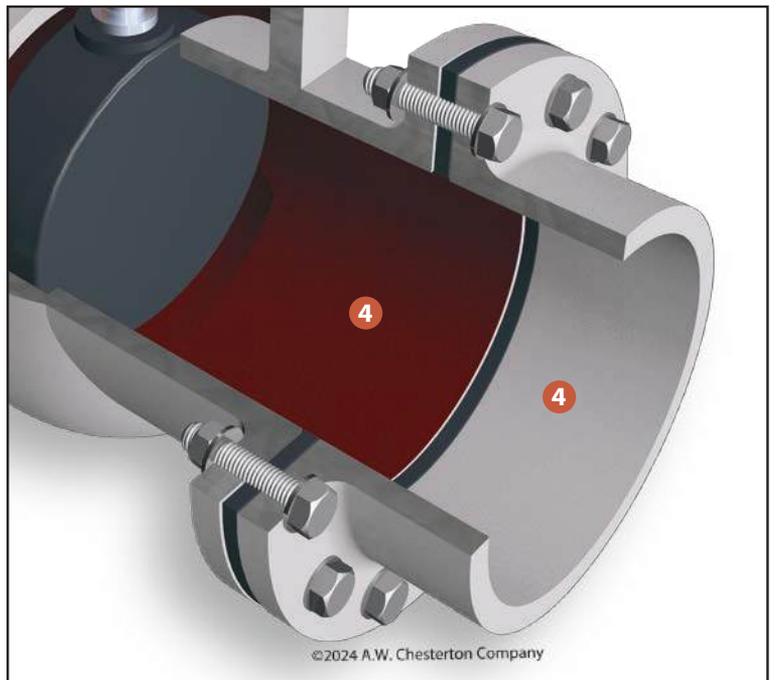
2 *Rondelles élastiques pour brides*

Les rondelles élastiques pour brides sont utilisées pour régler les problèmes de différentiel de dilatation thermique. Elles confèrent une durée de vie prolongée au joint et réduisent la perte de charge des boulons pendant le cycle thermique.



3 Lubrification des filetages

L'anti-grippant Chesterton aide à obtenir une charge précise sur le boulon et empêche le grippage du boulon/écrou pour un réglage et une dépose faciles sur les brides, les chapeaux et les fouloirs de presse-étoupe. Ces produits permettent d'obtenir un serrage correct et constant des boulons.



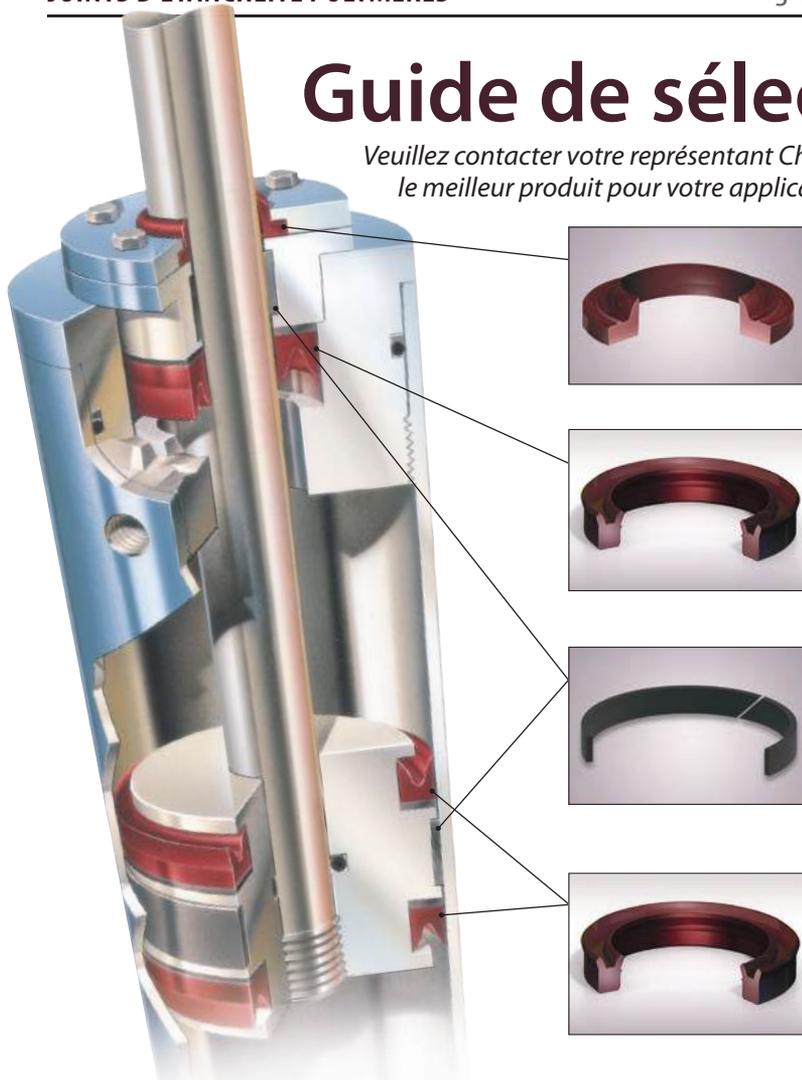
4 Revêtements industriels ARC

Remettez à neuf, restaurez et couvrez les revêtements de tuyau, les brides, les corps de vanne et les ressorts de bride avec les **revêtements industriels ARC** qui les aident à résister à la corrosion et/ou à l'abrasion due au fluide de procédé et aux effets de cavitation sur les organes internes des vannes.



Guide de sélection des joints

Veillez contacter votre représentant Chesterton local, qui vous aidera à choisir le meilleur produit pour votre application.



Racleur

La fonction d'un racleur est de nettoyer efficacement et de déloger les corps étrangers d'une tige en mouvement alternatif/d'un vérin pour minimiser la pénétration de contaminants dans le système.



Joint de tige

La fonction d'un joint de tige est d'agir comme barrage de pression et de minimiser la dérivation du fluide sur la surface dynamique (tige/vérin) et la surface statique (alésage du presse-étoupe) dans diverses conditions de fonctionnement. Il régule le film de fluide pendant la sortie de la tige du vérin.



Bague d'usure

Ces bagues de guidage fendues remplaçables minimisent le contact métal contre métal des pièces mobiles et aident à prolonger la durée de vie de l'équipement et des joints. Ces bagues de guidage réduisent le déplacement radial, prolongeant ainsi la durée de vie des joints et réduisant le risque de dommages récurrents.



Joint de piston

La fonction d'un joint de piston est de minimiser la dérivation du fluide entre la tête de piston et l'alésage du vérin dans diverses conditions de fonctionnement et d'agir comme barrière de pression. Il aide à maintenir l'efficacité du système et il joue un rôle important dans la commande du déplacement du vérin et du maintien de la position.



Solutions d'étanchéité tournante

Pour la plupart des applications tournantes, y compris, mais sans s'y limiter, la protection des roulements sur les pompes industrielles, les convoyeurs à bandes et les joints tournants articulés, les profils suivants devraient convenir. Pour les exigences et profils spéciaux, Chesterton possède une base de données de plus de 175 profils parmi lesquels choisir. Tous les joints tournants sont fabriqués à la commande.

Image de joint	Type de joint	Profil de joint	Page du produit	Fonction	Matériau recommandé pour le joint	En deux parties/continu	Vitesse max. de fonctionnement m/s (pi/min)	Temp. max. de fonctionnement °C (°F)	Pression max. de fonctionnement MPa (psi)	Plage de tailles de joints mm (po)
	Joint à lèvres tournant continu haute vitesse	30K	44	Joint à lèvres continu pour la protection des roulements et une usure réduite de l'arbre.	AWC100, AWC300, AWC400	Continue	20 (4 000)	200 (400)	0,07 (10)	20 – 508 (0,787 – 20)
	Joint tournant en deux parties	33K	46	Joint tournant en deux parties pour une installation simplifiée sans nécessité de démonter l'équipement.	AWC800, AWC860, AWC300, AWC400	2 parties	12,7 (2 500)	200 (400)	Applications sans pression	25 – 600 (1 – 24)
	Joint tournant haute pression, basse vitesse	24K	46	Joint tournant en deux parties pour les applications à très basse vitesse.	AWC800, AWC860	En deux parties et continu	0,75 (150)	120 (250)	10,0 (150)	6 – 2 438 (1/4 – 96)
	Joint tournant pour grand faux-ron	Joint tournant Matrix	47	Joint tournant en deux parties pour grand faux-ron de l'arbre et arbres usés.	AWC860	2 parties	15 (3 000)	120 (250)	Roulements à lubrification par brouillard d'huile sans pression	50 – 890 (2 – 30)
	Joint à labyrinthe sans contact, haute vitesse	PLS et SPLS	45	Joint sans contact pour réducteurs et pompes dans les applications à barbotage.	AWC800	PLS Continu, SPLS En deux parties	30 (6 000)	85 (185)	Applications de roulements avec brouillard d'huile, non immergés, sans pression	25 – 508 (1 – 20)
	Joint à ressort	SES 100	50	Joint unidirectionnel pour l'étanchéité tournante à basses/hautes pressions pour une plage étendue de températures.	AWC300, AWC400, AWC510, AWC520, AWC610, AWC630	Continue	5 (1 000)	200 (400)	Limite PV 150K	Jusqu'à 4 000 (157)

Solutions d'étanchéité alternative

Pour la plupart des applications hydrauliques, dont, sans s'y limiter, l'hydraulique légère, intermédiaire et lourde utilisée dans les vérins miniers/mobiles et souterrains, les vérins industriels, les presses de moulage par injection, les presses hydrauliques d'aciérie et l'hydraulique automobile, les profils standard suivants conviendront. Pour les profils et exigences spéciaux, Chesterton propose plus de 175 profils différents parmi lesquels choisir selon les besoins de chaque application.

Image de joint	Type de joint	Profil de joint	Configuration	Page du produit	Fonction	Matériau recommandé pour le joint	En deux parties/continu	Vitesse max. de fonctionnement m/s (pi/min)	Plage de temp. de fonctionnement °C (°F)	Pression max. de fonctionnement MPa (psi)	Taille de joint mm (po)
	En coupelle	22K	Piston/Tige	39	Joint de piston ou de tige pour maintenir l'huile hydraulique dans le vérin. Minimise considérablement les fuites le long des surfaces statiques/dynamiques.	AWC800	Continu et en deux parties	0,9 (185)	-50 – 85 (-60 – 185)	105 (15 000)	Jusqu'à 4 000 (157)
						AWC860	Continu et en deux parties	1,25 (250)	-50 – 120 (-60 – 250)		
	Racleur	21K	Tige	38	Racleur permettant d'écartier les contaminants, maintenant ainsi les abrasifs hors du vérin.	AWC800 AWC825	Continue	0,5 (100)	-50 – 85 (-60 – 185)	50	Jusqu'à 4 000 (157)
						AWC860	Continue	1,25 (250)	-50 – 120 (-60 – 250)		
	Composants de roulement	18K / 19K	Piston/Tige	41	Roulement en deux parties pour minimiser le contact métal/métal et réduire le déplacement radial.	AWC660	2 parties	1,25 (250)	-40 – 121 (-40 – 250)	50	Jusqu'à 500 (20)
	Joint de chapeau (piston/tige)	CCS	Piston/Tige	40	Joint de chapeau bidirectionnel pour réduire les effets de frottement et « stick-slip ».	AWC500	Continue	15 (3 000)	-35 – 200 (-30 – 400)	40 (5 800)	Jusqu'à 600 (24)
						AWC860	Continue	1,25 (250)	-35 – 120 (-30 – 250)		6 – 1 320 (1/4 – 52)
	Jeu empilé	11K	Piston/Tige	43	Ensemble de joints en deux parties simple action en empilement pour vérins et presses hydrauliques Pas de réglage. Frottement réduit par rapport aux ensembles de joints chevron.	AWC800 AWC825	Continu et en deux parties	1 (200)	-50 – 85 (-60 – 185)	105 (15 000)	Jusqu'à 4 000 (157)
	Jeu empilé	27K	Piston/Tige	43	Ensemble de joints chevron simple action pour les applications hydrauliques d'utilisation sévère.	AWC800	Continu et en deux parties	1 (200)	-50 – 85 (-60 – 185)	105 (15 000)	Jusqu'à 4 000 (157)
						AWC860	Continu et en deux parties	1,25 (250)	-50 – 120 (-60 – 250)		
						AWC704 AWC825	Continu et en deux parties	1,5 (300)	-35 – 200 (-30 – 400)	16 (2 320)	6 – 304,8 (1/4 – 52)

Solutions d'étanchéité statique

Pour la plupart des applications hydrauliques, dont, sans s'y limiter, l'hydraulique légère, intermédiaire et lourde utilisée dans les vérins miniers/mobiles et souterrains, les vérins industriels, les presses de moulage par injection, les presses hydrauliques d'aciérie et l'hydraulique automobile, les profils standard suivants conviendront. Pour les profils et exigences spéciaux, Chesterton propose plus de 175 profils différents parmi lesquels choisir selon les besoins de chaque application.

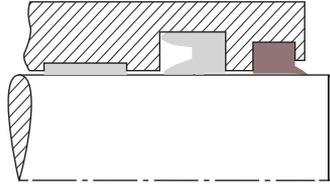
Image de joint	Type de joint	Profil de joint	Configuration	Page du produit	Fonction	Matériau recommandé pour le joint	En deux parties/continu	Plage de temp. de fonctionnement °C (°F)	Pression max. de fonctionnement MPa (psi)	Taille de joint mm (po)
	Joint de compression statique	20KD	Piston/Tige/Face	49	Joint de compression continu pour remplacer les joints toriques en offrant une meilleure stabilité et résistance à l'extrusion.	AWC800	Continue	-50 – 120 (-60 – 250)	105 (15 000)	Jusqu'à 4 000 (157)
						AWC860	Continue			
	Joint à ressort (SES)	Joint à ressort Gamme 200 - Joints à ressort elliptique	Tige	51	Joint à ressort en porte-à-faux à simple effet pour les applications très dynamiques.	AWC400 AWC610 AWC630	Continue	-156 – 204 (-250 – 400)	105 (15 000)	Jusqu'à 4 000 (157)
		Joint à ressort Gamme 300 - Joints à ressort en porte-à-faux	Tige	52	Joint à ressort hélicoïdal à simple effet pour les applications statiques ou à basse vitesse.					
		Joint à ressort Gamme 600 - Joints à ressort continus	Face	53	Excellent à basse température, applications lourdes. Idéal pour la cryogénie.					

JOINT RACLEUR

21K

Racleurs pour les applications hydrauliques et pneumatiques

Protection haute performance des actionneurs/ systèmes hydrauliques et pneumatiques.



CARACTERISTIQUES



Matériau du chapeau	Température °C (°F)	Vitesse m/s (pi/min)
AWC704	-30 – 200 (-20 – 400)	1,50 (300)
AWC800	-50 – 85 (-60 – 185)	0,90 (185)
AWC825	-50 – 85 (-60 – 185)	0,50 (100)
AWC830	-35 – 75 (-30 – 165)	0,90 (185)
AWC860	-50 – 120 (-60 – 250)	1,25 (250)

- Lèvre à angle positif, essuie efficacement la surface et en éloigne les éléments de contamination
- Minimise les rayures et la contamination du système
- La conception résistante à l'abrasion supporte une utilisation dans les environnements difficiles
- Prolonge la durée de vie des équipements et des composants

PROFIL DES PRODUITS



W21K



W21KF



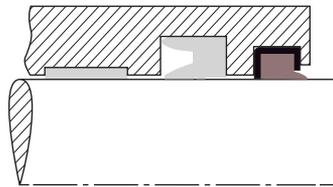
W21KC

JOINT RACLEUR À CAGE METALLIQUE

CW21K

Protéger le système contre la pénétration d'éléments de contamination

Les racleurs à angle positif de Chesterton nettoient et délogent efficacement les corps étrangers des tiges ou des vérins durant leur rétraction et ainsi minimiser les rayures et la contamination du système dans les applications à cavité ouverte. Ces racleurs présentent une excellente performance pour les applications hydrauliques.



CARACTERISTIQUES



Matériau	Température °C (°F)	Vitesse m/s (pi/min)
AWC704	-30 – 200 (-20 – 400)	1,50 (300)
AWC800	-50 – 85 (-60 – 185)	0,90 (185)
AWC825	-40 – 85 (-40 – 185)	0,50 (100)
AWC830	-35 – 75 (-30 – 175)	0,90 (185)
AWC860	-50 – 120 (-60 – 250)	1,25 (250)

- Conception à ajustement serré ne nécessite le support d'aucun autre dispositif externe
- Rainure à structure ouverte simple et permettant un gain de place
- Conception simple effet résistante à l'abrasion pour les applications hydrauliques
- Lèvre à angle positif, essuie efficacement la surface et en éloigne les éléments de contamination
- Le processus de fabrication offre la flexibilité nécessaire pour créer n'importe quelle taille

PROFIL DES PRODUITS



CW21K



CW21K1



CW21K2



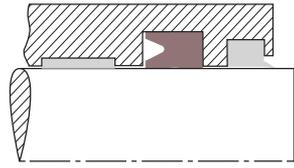
CW21K3

JOINT EN COUPELLE A LEVRE A ANGLE NEGATIF

22K

Modèle en coupelle à simple effet pour les applications hydrauliques de tige et de piston

Famille flexible de joints hydrauliques haute performance pour les applications standard et à haute pression.



CARACTERISTIQUES



Matériau	Température °C (°F)	Pression MPa (psi)	Vitesse m/s (pi/min)
AWC704	-30 – 200 (-20 – 400)	35,0 (5 000)	1,50 (300)
AWC800	-50 – 85 (-60 – 185)	105 (15 000)	1,00 (200)
AWC825	-40 – 85 (-40 – 185)	52,0 (7 500)	0,50 (100)
AWC830	-35 – 75 (-30 – 175)	35,0 (5 000)	1,00 (200)
AWC860	-50 – 120 (-60 – 250)	105 (15 000)	1,25 (250)

Veuillez contacter votre représentant Chesterton pour les tailles supérieures.

- La conception en coupelle à simple effet garantit l'absence totale de fuites sur toute la plage de fonctionnement
- La conception est résistante à l'abrasion, pour une excellente performance dans les applications hydrauliques
- La géométrie des lèvres stabilise le joint pour empêcher la torsion et en simplifier l'installation
- Solutions spécifiques aux applications, comprenant des bagues anti-extrusion, des ressorts et des modèles à lèvres dynamique/statique

PROFIL DES PRODUITS

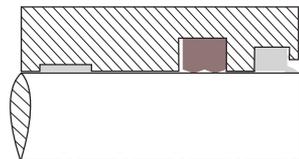


JOINT DE COMPRESSION BIDIRECTIONNEL

20K

Joint hydraulique bidirectionnel d'utilisation intensive

Conception de joint robuste associée à une technologie polymère haute performance pour les applications à haute pression d'utilisation intensive les plus exigeantes.



CARACTERISTIQUES



Matériau	Température °C (°F)	Pression MPa (psi)	Vitesse m/s (pi/min)
AWC704	-30 – 200 (-20 – 400)	35,0 (5 000)	0,75 (150)
AWC800	-50 – 85 (-60 – 185)	105 (15 000)	0,50 (100)
AWC825	-40 – 85 (-40 – 185)	52,0 (7 500)	0,50 (100)
AWC830	-35 – 75 (-30 – 175)	345,0 (5 000)	0,50 (100)
AWC860	-50 – 120 (-60 – 250)	105 (15 000)	0,62 (125)

Veuillez contacter votre représentant Chesterton pour les tailles supérieures.

- Élément de remplacement idéal pour les montages d'étanchéité de chapeau à 2, 3 ou 4 pièces
- Excellente résistance à l'extrusion
- La conception résistante à l'abrasion supporte une utilisation dans les environnements difficiles
- Résistance exceptionnelle à la charge de choc et aux surpressions

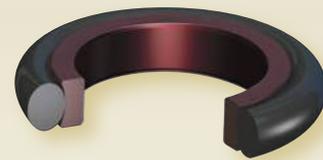
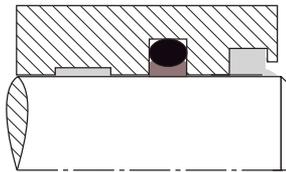
PROFIL DES PRODUITS



JOINT DE CHAPEAU SUR MESURE

CCS (Joint de chapeau sur mesure)**Joint de tige et de piston**

Systeme à deux composants hautes performances pour une étanchéité bidirectionnelle dans les applications hydrauliques et pneumatiques.



CARACTERISTIQUES

Matériau du chapeau	Température °C (°F)	Pression MPa (psi)	Vitesse m/s (pi/min)
*AWC300	-35 – 200 (-30 – 400)	40 (5 800)	15,00 (3 000)
*AWC800	-35 – 85 (-30 – 185)		0,85 (185)
*AWC860	-35 – 120 (-30 – 250)		1,25 (250)
**AWC400	-35 – 200 (-30 – 400)		15,00 (3 000)
**AWC500	-35 – 200 (-30 – 400)		15,00 (3 000)

*Activateur NBR **Activateur FKM

Veuillez contacter votre représentant Chesterton pour les tailles supérieures.

PROFIL DES PRODUITS



RCCS3

RCCS

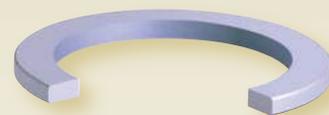
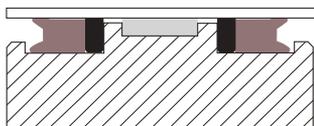
PCCS

WCCS

BAGUE ANTI-EXTRUSION

9K**Bagues anti-extrusion pour les applications hydrauliques**

Conçues pour empêcher l'extrusion des joints dans les jeux de l'équipement pour les applications à haute pression d'utilisation intensive.



CARACTERISTIQUES

Matériau	Température °C (°F)
AWC650	-30 – 90 (-20 – 200)
AWC665	-40 – 105 (-40 – 212)
AWC800	-50 – 85 (-60 – 185)
AWC860	-50 – 120 (-60 – 250)
AWC300	-35 – 200 (-30 – 400)
AWC400	-35 – 200 (-30 – 400)
AWC500	-35 – 200 (-30 – 400)
AWC520	-35 – 200 (-30 – 400)
AWC630	-45 – 175 (-50 – 350)

PROFIL DES PRODUITS



9K

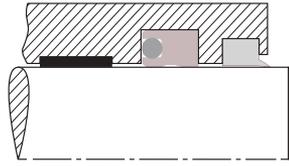
- Empêche l'extrusion d'un élément d'étanchéité dans les jeux de l'équipement, améliore le temps moyen entre déposes (MTBR)
- Le processus d'usinage offre la flexibilité nécessaire pour créer n'importe quelle taille
- Divers profils et matériaux disponibles
- Composants fendus pour faciliter l'installation

BAGUE DE GUIDAGE

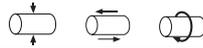
18K / 19K

Bagues de guidage pour les applications hydrauliques et pneumatiques

Bagues de guidage haute performance remplaçables pour les vérins.



CARACTERISTIQUES



Matériau	Température °C (°F)	Résistance à la compression MPa (psi) ASTM D965	Charge de compression admissible MPa (psi)	Vitesse m/s (pi/min)
AWC660	-40 – 121 (-40 – 250)	158,6 (23 000)	55,0 (7 975)	1,25 (250)

MODELES 18K, SYSTÈME IMPERIAL

Section (S) po	Hauteur (H ₁) po	Plage de diamètres (d/D) po
0,125	0,375	1,0 – 4
	0,500	1,5 – 6
	0,750	3,5 – 8
	1,000	4,0 – 20

MODELES 19K, SYSTEME METRIQUE

Section (S) mm	Hauteur (H ₁) mm	Plage de diamètres (d/D) mm
2,5	5	20 – 140
	9	55 – 220
	14	70 – 400
	24	315 – 400

Veuillez contacter votre représentant Chesterton pour les tailles supérieures.

PROFIL DES PRODUITS



RUBAN POUR BAGUES DE GUIDAGE

16K / 17K

Rubans pour bagues de guidage pour les applications hydrauliques et pneumatiques

Rubans haute performance pour bagues remplaçables pour vérins hydrauliques d'utilisation intensive et machines de formage. Les propriétés physiques exceptionnelles et les lubrifiants intégrés permettent leur utilisation sur les tiges ou les pistons de la plupart des applications alternatives.



CARACTERISTIQUES



Matériau	Température °C (°F)	Résistance à la compression MPa (psi) ASTM D695	Charge de compression admissible MPa (psi)	Vitesse m/s (pi/min)
AWC640	-40 – 121 (-40 – 250)	345,0 (50 000)	100,0 (14 500)*	1,00 (200)

*A 20 °C (68 °F)

MODELES 16K, SYSTEME METRIQUE

Section (S) mm	Hauteur (L ₂) mm	Plage de diamètres (d/D) mm
2,50 – 4,00	15	300 – 1 575
	20	300 – 1 575
	25	300 – 1 575
	30	300 – 1 575

MODELES 17K, SYSTEME IMPERIAL

Section (S) po	Hauteur (L ₂) po	Plage de diamètres (d/D) po
0,125	0,375	12 – 62
	0,500	12 – 62
	0,625	12 – 62
	0,750	12 – 62
	1,000	12 – 62
	1,500	12 – 62
	2,000	12 – 62

Normes applicables : ISO 10766

PROFIL DES PRODUITS



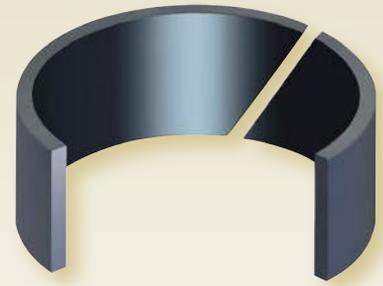
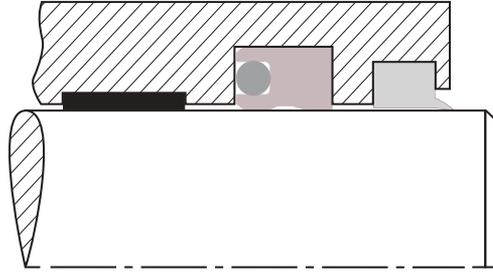
- Nylon thermostabilisé, supporte la même charge que le bronze
- Bagues remplaçables, empêchent le contact métal contre métal et prolongent la durée de vie de l'équipement
- Réduction du déplacement radial, prolonge ainsi la durée de vie des joints
- La conception fendue minimise le temps d'arrêt

- Empêche les rayures métal contre métal, aide à prolonger la durée de vie de l'équipement
- Réduit le déplacement radial, prolonge la durée de vie des joints
- Lubrifiant intégré pour un coefficient de frottement réduit entre les surfaces en contact
- Rouleau continu coupé pour satisfaire aux besoins des équipements de grande dimension

BAGUE D'USURE SUR MESURE

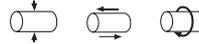
WR**Bagues de guidage usinées pour les applications hydrauliques et pneumatiques**

Bagues de guidage sur mesure pour les applications hydrauliques et pneumatiques, usinées aux dimensions de la rainure dans l'équipement.



- Bagues remplaçables ; méthode économique d'amélioration de la performance des équipements
- Réduction du déplacement radial prévention du contact métal contre métal tout en prolongeant la durée de vie des joints
- Les bagues d'usure sur mesure éliminent les modifications inutiles
- Le processus d'usinage offre la flexibilité nécessaire pour créer n'importe quelle taille

CARACTERISTIQUES



Matériau (désignation)	Température °C (°F)	Résistance à la compression MPa (psi) Essais ASTM/ISO	Charge de compression admissible MPa (psi)	Vitesse m/s (pi/min)
AWC650	-30 – 90 (-20 – 200)	55,2 (8 000)	20,0 (2 900)	3,00 (600)
AWC663	-40 – 105 (-40 – 212)	90,0 (13 050)	30,0 (4 500)	3,00 (600)
AWC665	-40 – 105 (-40 – 212)	96,7 (14 000)	30,0 (4 500)	3,00 (600)
AWC300	-35 – 200 (-30 – 400)	10,6 (1 540)	3,5 (510)	5,00 (1 000)
AWC400	-35 – 200 (-30 – 400)	8,5 (1 230)	2,5 (365)	5,00 (1 000)
AWC500	-35 – 200 (-30 – 400)	10,1 (1 540)	4,5 (652)	5,00 (1 000)
AWC520	-35 – 200 (-30 – 400)	7,9 (1 145)	2,5 (365)	5,00 (1 000)
AWC630	-45 – 175 (-50 – 350)	138,1 (20 000)	–	1,00 (200)
AWC635	-45 – 175 (-50 – 350)	179,5 (26 000)	–	1,00 (200)

PROFIL DES PRODUITS

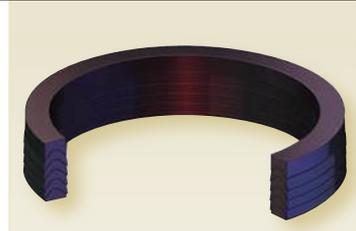
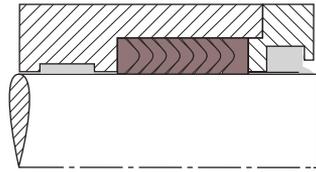


JEU EMPILE DE JOINTS CHEVRON

27K

Jeu de joints fendus en empilement pour les applications de tige hydraulique

Une technologie de pointe du jeu d'empilement pour les applications hydrauliques à grande vitesse et pour les surfaces de tige et de vérin rayées ou ayant subi des dégâts mécaniques.



CARACTERISTIQUES



Matériau (désignation)	Température °C (°F)	Pression MPa (psi)	Vitesse m/s (pi/min)
AWC704	-30 – 200 (-20 – 400)	16,0 (2 320)	1,50 (300)
AWC800	-50 – 85 (-60 – 185)	105 (15 000)	1,25 (250)
AWC825	-40 – 85 (-40 – 185)	52,0 (7 500)	0,50 (100)
AWC830	-35 – 75 (-30 – 175)	35,0 (5 000)	0,90 (185)
AWC860	-50 – 120 (-60 – 250)	105 (15 000)	1,25 (250)

Veuillez contacter votre représentant Chesterton pour les tailles supérieures.

- Composants fendus pour faciliter l'installation
- Le chapeau léger permet une vitesse plus élevée que les jeux traditionnels
- La conception de la lèvre sensible à la pression minimise le frottement et prolonge la durée d'utilisation
- Associations de matériaux conçues pour une utilisation dans les équipements neufs et usés

PROFIL DES PRODUITS



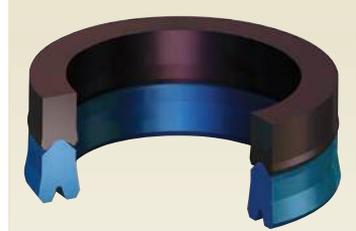
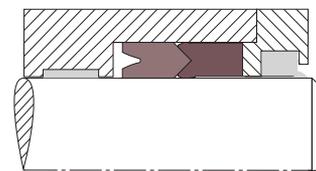
Pour les grands diamètres avec des presse-étoupes exceptionnellement profonds, le profil de joint 27K HD est disponible à la commande.

JEU DE JOINTS FENDUS EN EMPILEMENT

11K

Joint de tige hydraulique fendu à deux composants

Solution adaptative pour vérin hydraulique d'utilisation intensive. Elimine le démontage des équipements pour le montage des joints et réalise l'étanchéité des surfaces usées et rayées.



CARACTERISTIQUES

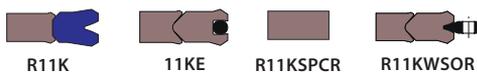


Matériau	Température °C (°F)	Pression MPa (psi)	Vitesse m/s (pi/min)
AWC704/704	-30 – 200 (-20 – 400)	35,0 (5 000)	1,5 (300)
AWC800/800	-50 – 85 (-60 – 185)	105 (15 000)	1,00 (200)
AWC800/825	-50 – 85 (-60 – 185)	35,0 (5 000)	0,5 (100)
AWC830/830	-35 – 75 (-30 – 165)	34,5 (5 000)	0,9 (185)
AWC860/860	-50 – 120 (-60 – 250)	105 (15 000)	1,25 (250)

Veuillez contacter votre représentant Chesterton pour les tailles supérieures.

- Remplace le montage du jeu en empilement
- La conception fendue élimine le besoin de démonter l'équipement
- Un concept de joint optimisé pour différentes applications de presses
- La combinaison de deux matériaux fonctionne dans les équipements neufs et usés
- La conception élimine tout besoin de réglage et d'ajustements ultérieurs
- Programme Fusion
- Aide à réduire la consommation d'énergie

PROFIL DES PRODUITS :



JOINT A LEVRE PTFE CONTINU

30K

Joint à lèvres avancé

Protection des paliers et des réducteurs

Une technologie de protection de l'étanchéité de pointe maintenant le lubrifiant à l'intérieur et la poussière à l'extérieur pour une étanchéité durable.

Les joints à lèvres 30K de Chesterton sont des joints à lèvres haute performance idéaux pour les applications de joint tournant dynamique. Ces joints bloquent la pénétration dans le logement d'éléments de contamination extérieurs et présentent une excellente performance dans les applications de roulement et de réducteur utilisant des joints d'huile traditionnels.

Le 30K est fabriqué individuellement, par notre procédé d'usinage unique, ce qui élimine les coûts de l'outillage associé aux différentes tailles. D'autres modèles uniques du 30K sont proposés pour répondre aux exigences de votre application, qu'elle nécessite un racler intégré ou que l'espace soit limité.

Le joint à lèvres 30K unique est formé mécaniquement pour fournir une force d'étanchéité optimale et est disponible en quatre matériaux PTFE distincts développés spécifiquement pour les applications d'étanchéité. Les composés de PTFE, associés à la conception du joint, offrent une excellente compatibilité au fluide et une performance exceptionnelle.



- De nouvelles conceptions et de nouveaux matériaux pour une meilleure performance que les joints à lèvres traditionnels
- Les composés de PTFE haute performance offrent une résistance avancée à l'usure et à l'abrasion
- La conception unique permet un frottement et une usure de l'arbre réduits
- Ces joints à lèvres haute performance empêchent la pénétration d'éléments de contamination dans le carter

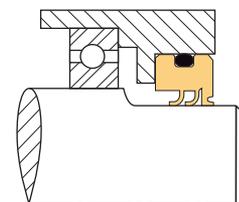
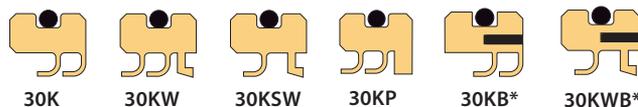
CARACTERISTIQUES



Matériau Adaptateurs/ Anneaux d'étanchéité	Plage de tailles mm (po)	Température °C (°F)	Vitesse m/s (pi/min)	Pression MPa (psi)	Fini de surface en µm (µ pouces)	Usage recommandé	Surface conjointe (Rockwell C)
AWC100	20 – 600 (0,787 – 23,62)	-35 – 200 (-30 – 400)	Jusqu'à 20 (4 000)	0,07 (10)	Dynamique 0,2 – 0,4 (8 – 16)	Excellent à sec Excellent à faible viscosité Sans eau ni vapeur	≥45
AWC300						Excellent à forte viscosité Bon à sec et dans l'eau	≥55
AWC400					Statique 0,4 – 0,8 (16 – 32)	Excellent dans l'eau Bon à sec et à faible viscosité	≥55
AWC510					Excellent à sec Bon dans l'eau et la vapeur Pas de liquides à base de pétrole	≥45	

Norme applicable : ISO 6194-1

PROFIL DES PRODUITS



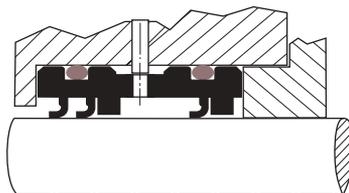
*Ruban métallique renforcé pour plus de stabilité

JOINT A PLUSIEURS LEVRES A CARTOUCHE

30KC

Cartouche conçue pour l'étanchéité des poudres et des fluides visqueux

Les garnitures mécaniques polymères 30KC de Chesterton sont conçues pour une utilisation dans les applications de joint tournant dynamique. Ce modèle de cartouche utilise des matériaux de remplissage en PTFE haute performance ayant une résistance éprouvée à des taux de cisaillement élevés, aux matériaux abrasifs et à l'échauffement dû au frottement, des conditions fréquentes lors du pompage de produits très visqueux et de poudres.



CARACTERISTIQUES

Matériau*	Température °C (°F)	Vitesse m/s (pi/min)	Pression MPa (psi)	Surface conjointe (Rockwell C)	Fini de surface en µm (µ pouces)	Usage recommandé
AWC100				45		Excellent à sec Excellent à faible viscosité (<2 000 cp) Poudres, huile, résines, colles, peintures Pas d'eau ni de vapeur
AWC300	-35 – 200 (-30 – 400)	Jusqu'à 5,0 (984)	Jusqu'à 1,0 (150)	55	Dynamique 0,2 – 0,4 (8 – 16)	Excellent à forte viscosité (>2 000 cp) Bon à sec, dans l'eau et la vapeur
AWC400				55	Statique 0,4 – 0,8 (16 – 32)	Excellent dans l'eau et la vapeur Bon à sec et à faible viscosité Poudres, asphalte, argile, boues
AWC510				45		Excellent à sec Bon dans l'eau et la vapeur Chocolats et sirops Pas de liquide pétrolier

*Joints toriques en fluoroélastomère fournis (Approuvés FDA pour AWC510) **Faux-rond à 0,15 mm (0,005 po) Normes applicables : ISO 3069

PROFIL DES PRODUITS

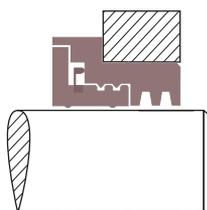


30KC

Joint polymère à labyrinthe (PLS)

Joint compact sans contact pour la protection des roulements

Fabriquée à partir de la technologie de matériau polymère de Chesterton, le joint polymère à labyrinthe (PLS) breveté Chesterton est un joint sans contact pour les roulements qui protège les pompes, moteurs, réducteurs et autres équipements tournants dans les applications soumises à des éclaboussures.



CARACTERISTIQUES

Matériau	Température °C (°F)	Vitesse* m/s (pi/min)	Excentricité mm (pouces)
AWC800	-50 – 120 (-60 – 250)	30,50 (6 000)	0,75 (0,030)
AWC860	-50 – 120 (-60 – 250)	30,50 (6 000)	0,75 (0,030)

*Contactez le bureau d'étude pour des vitesses supérieures.

PROFIL DES PRODUITS



PLS1

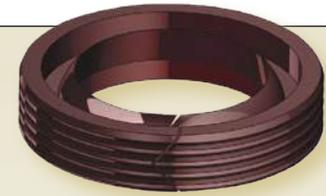
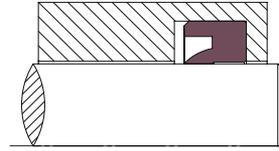
PLS2

- Conception sans contact, haute performance, qui élimine l'usure due aux joints à lèvres
- Maintient le lubrifiant à l'intérieur et les éléments de contamination à l'extérieur
- Matériau anti-étincelle de conception compacte et résistante qui permet une installation facile et fiable
- Disponible dans diverses configurations pour satisfaire aux besoins des équipements de toute l'usine
- Conception IP56 (certification tierce) anti-poussière et étanche à l'eau

JOINT TOURNANT EN DEUX PARTIES

24K**Conçu pour les applications tournantes à basse vitesse exposées à de grands faux-ronds d'arbre**

Les joints tournants en deux parties Chesterton 24K, forts de leur conception robuste, sont parfaits pour les applications de joint tournant dynamique à basse vitesse exposées à de grands faux-ronds d'arbre. Ces joints constituent d'excellentes solutions d'étanchéité et de protection pour les équipements tournants d'utilisation sévère, même dans des conditions d'application difficiles, prolongeant ainsi la durée de vie des roulements et des équipements.



CARACTERISTIQUES

Matériau	Température °C (°F)	Pression MPa (psi)	Vitesse m/s (pi/min)
AWC704	-30 – 200 (-20 – 400)	0,7 (100)	1,00 (200)
AWC 800	-20 – 85 (-4 – 185)	0,7 (100)	0,25 (50)
AWC825	-40 – 85 (-40 – 185)	0,7 (100)	0,25 (50)
AWC830	-35 – 75 (-30 – 175)	0,7 (100)	0,50 (100)
AWC860	-50 – 120 (-60 – 250)	0,7 (100)	0,75 (150)



- Conception dynamique flexible de la lèvre pour une compensation du faux-rond important de l'arbre
- La configuration fendue simplifie l'installation
- Le profil à angle positif de la lèvre essuie la surface conjointe et en éloigne les éléments de contamination
- La conception robuste de la lèvre statique permet la configuration en empilement et confère de la stabilité
- L'excellente résistance à l'abrasion permet une utilisation dans les environnements difficiles
- Le processus de fabrication offre la flexibilité nécessaire pour créer n'importe quelle taille

PROFIL DES PRODUITS

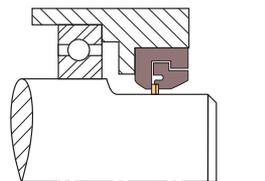


24K

JOINT TOURNANT BASSE PRESSION

33K**Joint fendu pour la protection des roulements et des réducteurs**

Cette technologie innovante de joint fendu minimise la pénétration d'éléments de contamination externes dans le carter et assure d'excellentes performances dans les applications de paliers et de réducteurs.



CARACTERISTIQUES

Matériau Adaptateurs/Anneaux d'étanchéité	Température °C (°F)	Vitesse m/s (pi/min)	Pression bar (psi)	Usage recommandé	Surface conjointe (Rockwell C)
Adaptateurs AWC800					
AWC100	85 (185)	12,70 (2 500)	Applications sans pression	Excellent à sec. Excellent à faible viscosité.	≥45
AWC300	200 (400)	12,70 (2 500)	Applications sans pression	Excellent à forte viscosité. Bon à sec et dans l'eau.	≥55
AWC400	200 (400)	12,70 (2 500)	Applications sans pression	Excellent dans l'eau. Bon à sec et à faible viscosité.	≥55
Adaptateurs AWC860					
AWC100	121 (250)	12,70 (2 500)	Applications sans pression	Excellent à sec. Excellent à faible viscosité. Sans eau ni vapeur.	≥45
AWC300	200 (400)	12,70 (2 500)	Applications sans pression	Excellent à forte viscosité. Bon à sec et dans l'eau.	≥55
AWC400	200 (400)	12,70 (2 500)	Applications sans pression	Excellent dans l'eau. Bon à sec et à faible viscosité.	≥55

Norme applicable : ISO 6194-1

PROFIL DES PRODUITS



33K

- La conception fendue élimine le besoin de démonter l'équipement
- Une nouvelle conception et de nouveaux matériaux pour une meilleure performance éprouvée que les joints à lèvre traditionnels
- La conception brevetée associe le PTFE haute performance et des matériaux polymères
- Les matériaux chargés PTFE offrent une résistance élevée à l'usure et à l'abrasion

JOINT TOURNANT BASSE PRESSION

Joint Matrix

Joint tournant en deux parties facile à installer, breveté pour les applications d'arbre usé

Le joint tournant Matrix Chesterton breveté est un joint pour roulements en deux parties conçu pour fonctionner sur des équipements usés et des arbres à grand faux-rond. Ce joint unique protège les pompes, les réducteurs et autres équipements tournants.

La conception en deux parties innovante minimise le démontage et le temps d'arrêt des équipements afin d'assurer un fonctionnement continu optimal des équipements critiques.

Ce produit est une solution robuste, facile à installer et à entretenir pour le traitement des équipements avec :

- Arbres/Chemises usés
- Fortes vibrations
- Grand faux-rond
- Installations à l'aveugle

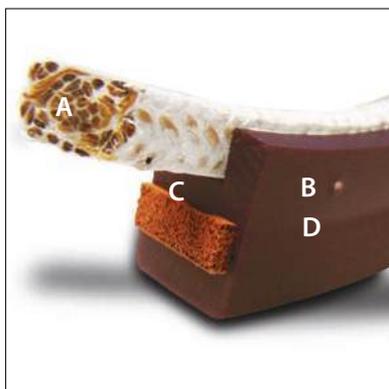
Applications ciblées : Pompes, réducteurs, convoyeurs, moteurs et ventilateurs

CARACTERISTIQUES

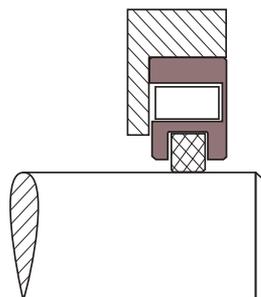
Cartier de garniture mécanique	Élément d'étanchéité	Température °C (°F)	Vitesse m/s (pi/min)	Pression bar (psi)	Excentricité mm (pouces)	Résistance chimique
AWC800	1727NP	85 (185)	15,00 (3 000)	Roulements à lubrification par brouillard d'huile sans pression	jusqu'à 1,5 (0,060)	Compatible avec toutes les huiles et les graisses de palier et de réducteur communément utilisées
AWC860	1727NP	120 (250)	15,00 (3 000)	Roulements à lubrification par brouillard d'huile sans pression	jusqu'à 1,5 (0,060)	

Conception et fonction du joint fendu Matrix

La conception compacte innovante associe le polyuréthane de pointe de Chesterton et la technologie de garniture à fibres synthétiques imprégnées pour maximiser les performances et la fiabilité des joints.



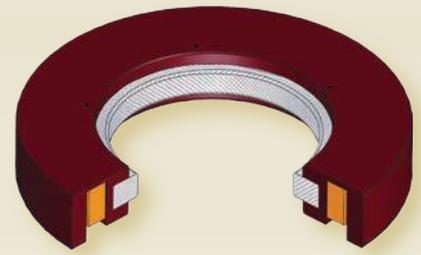
- A. Joints de compression** – La fibre synthétique imprégnée crée un joint contre l'arbre tournant
- B. Axe en nylon** – Minimise la rotation des joints de compression
- C. Activateur** – La mousse cellulaire étanche active les joints de compression contre l'arbre pour aider à former l'étanchéité
- D. Carter polymère** – Le matériau durable, flexible compacte la garniture et active l'élément d'étanchéité



PROFIL DES PRODUITS



MATRIX

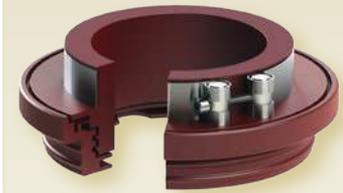
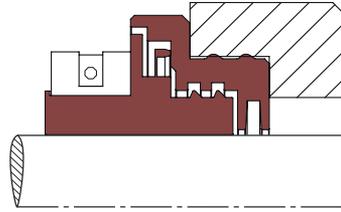


- Conçu pour les grands faux-ronds et les équipements usés
- Minimise le démontage laborieux des équipements et le temps d'arrêt
- Exclut la contamination externe, préserve la lubrification interne
- Conception flexible pour faciliter l'installation
- Fabrication sur mesure conformément aux dimensions et aux exigences des équipements
- Convient à diverses industries, dont la production d'acier, l'exploitation minière, la papeterie et l'agriculture

JOINTS TOURNANTS - SOLUTIONS DE PRESSE-ETOUPE

SPLS (Joint polymère à labyrinthe en deux parties)**Joint tournant en deux parties sans contact pour la protection des roulements**

Ce joint polymère à labyrinthe en deux parties (SPLS) utilise un polymère thermodurci exclusif de pointe de Chesterton pour former une conception de joint en trois parties sans contact comprenant un rotor avec une valve intégrée, un stator et un collier métallique sans pièce d'usure.



CARACTÉRISTIQUES

Matériau (désignation)	Température °C (°F)	Vitesse m/s (pi/min)*	Excentricité mm (pouces)
AWC800	-50 – 85 (-60 – 185)	30,50 (6 000)	0,75 (0,030)

*Contactez le bureau d'étude pour des vitesses supérieures.

PROFIL DU PRODUIT

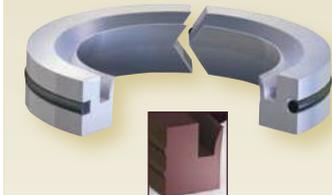
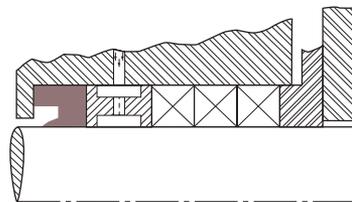


SPLS

ANNEAUX DE RESTRICTION

14K**Anneau de restriction robuste pour équipements tournants**

Le Chesterton 14K réduit le nombre d'anneaux d'étanchéité nécessaires dans le presse-étoupe, ce qui aide à réduire la force de frottement. L'anneau de restriction aide également à maintenir la lanterne d'arrosage en position et le débit d'arrosage au niveau optimal. Le 14K est constitué de polymères supérieurs résistants à l'abrasion, et le composé de PTFE offre une compatibilité étendue en supportant les hautes températures.



CARACTÉRISTIQUES

Matériau (désignation)	Température °C (°F)	pH
AWC520	Jusqu'à 200 (400)	0 – 14
AWC800	Jusqu'à 85 (185)	4 – 10

Norme applicable : ISO3069

PROFIL DES PRODUITS



R14K

R14KRBS

R14KPF

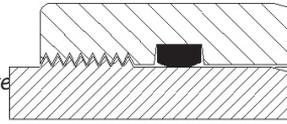
- La conception fendue simplifie l'installation
- Minimise l'entrée des particules dans le presse-étoupe, prolongeant ainsi la durée de vie de la garniture et du joint
- La conception conique de la lèvre contrôle la dérivation du fluide
- Conçue pour les pompes et les autres équipements tournants, tels que les agitateurs, les mélangeurs et les raffineurs

JOINT DE COMPRESSION STATIQUE

20KD

Remplacement des joints toriques haute performance pour l'étanchéité statique

L'anneau à section en 20KD de Chesterton est un joint de compression continu conçu pour une utilisation dans les applications statiques et remplace souvent les traditionnels joints à face de pression ou joints toriques. Le 20KD fournit une excellente performance dans les applications statiques d'équipements hydrauliques ou pneumatiques, y compris les brides et les unités de régulation de vannes.



- Performance améliorée par rapport aux traditionnels joints à face de pression et joints toriques
- Résistance supérieure à l'usure et à l'extrusion, comparativement aux matériaux traditionnels
- Faibles caractéristiques de compression
- Le processus de fabrication exclusif offre la flexibilité pour créer n'importe quelle taille*
- Les tailles sont conformes aux normes internationales, dont les normes ISO et DIN

CARACTÉRISTIQUES

Matériau (désignation)	Plage de tailles* mm (pouces)	Température °C (°F)	Pression MPa (psi)
AWC704	6 – 304,8 (1/4 – 12)	-30 – 200 (-20 – 400)	16,0 (2 320)
AWC800	6 – 2 540 (1/4 – 100)	-50 – 85 (-60 – 185)	105 (15 000)
AWC825	6 – 2 540 (1/4 – 100)	-40 – 85 (-40 – 185)	52,0 (7 500)
AWC830	6 – 254 (1/4 – 10)	-35 – 75 (-30 – 175)	52,0 (7 500)
AWC860	6 – 508,0 (1/4 – 20)	-50 – 120 (-60 – 250)	105 (15 000)

Veuillez contacter votre représentant Chesterton pour les tailles supérieures. Norme applicable : ISO 3601-2

PROFIL DU PRODUIT

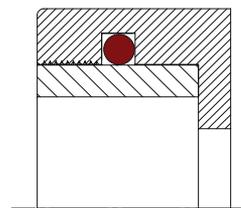


JOINT A FACE DE PRESSION

OR

Joint torique pour l'étanchéité statique

Chesterton propose des joints toriques pour les applications statiques en plusieurs matériaux, dont le FKM, le FEPM, le NBR et les polyuréthanes. La désignation OR1 représente les joints toriques usinés fabriqués à partir de nos polyuréthanes thermodurcis à la pointe de l'industrie, qui offrent une excellente résistance à l'extrusion. La désignation OR se rapporte à tous les autres matériaux couramment utilisés.



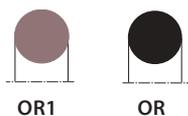
- Les joints toriques en polyuréthane offrent une résistance supérieure à l'usure et à l'extrusion par rapport aux matériaux traditionnels
- Faibles caractéristiques de compression
- Le processus de fabrication exclusif offre la flexibilité pour créer n'importe quelle taille*
- Les tailles sont conformes aux normes internationales, dont les normes ISO et DIN

CARACTÉRISTIQUES

Matériau (désignation)	Température °C (°F)
AWC704	-30 – 200 (-20 – 400)
AWC800	-50 – 85 (-60 – 185)
AWC825	-40 – 85 (-40 – 185)
AWC830	-35 – 75 (-30 – 175)
AWC860	-50 – 120 (-60 – 250)

**Veuillez contacter le bureau d'étude pour des recommandations relatives aux pressions nominales et à l'interstice d'extrusion*

PROFIL DES PRODUITS



*Jusqu'à 4 000 mm (158 po)

CONCEPTION A RESSORTS CANTILEVER

Joint à ressort (SES) Gamme 100

Joint à ressort Cantilever, applications très dynamiques

Les joints à ressort Cantilever (SES) sont principalement utilisés dans les applications très dynamiques pour les équipements tournants et alternatifs, mais ils peuvent également être utilisés dans les applications statiques, lorsque des ressorts offrant un plus grand fléchissement sont nécessaires. La plus grande capacité élastique et de fléchissement peut être nécessaire en raison d'une dilatation ou d'une contraction excessive, ou d'une large tolérance matérielle.

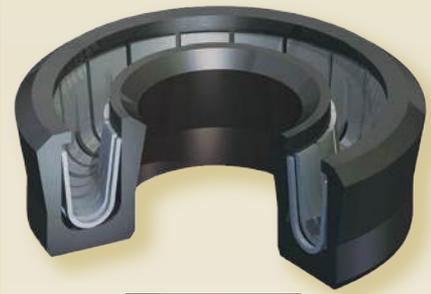
La Gamme 100 intègre une chemise de joint en coupelle avec des lames élastiques en V à haute performance en acier inoxydable pour appliquer une force d'étanchéité positive sur la surface conjointe.

Cette conception utilise un profil de joint asymétrique, où la lèvre dynamique a un profil robuste associé à un angle d'attaque, offrant un excellent contrôle des fuites et un bon effet de raclement en présence de fluides très visqueux. La conception à lames élastiques en V fournit la tension élastique uniquement sur le bord avant du joint, ce qui aide à optimiser la charge sur la lèvre et à minimiser la force de frottement.

Les chemises de joint sont en composés fluoroplastiques haute performance et en plastiques techniques qui permettent un faible coefficient de frottement, une résistance élevée à l'abrasion, la stabilité dimensionnelle et une résistance exceptionnelle à la plupart des fluides, des produits chimiques et des gaz.

Cette gamme de joints à ressort est la plus populaire du fait de ses caractéristiques uniques qui aident à maximiser la durée de vie du joint et de l'équipement.

La Gamme 100 est disponible avec différents matériaux de chemise uniques pour s'adapter à un large éventail d'applications.



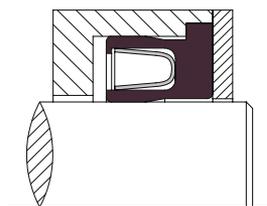
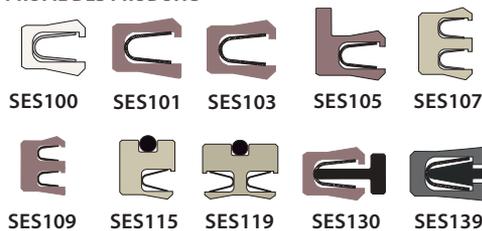
- Applications très dynamiques et statiques, utilisation dans toute l'usine
- Conceptions unidirectionnelles, disponibles pour tige, piston, bride ou autres applications statiques
- Profil à point d'étanchéité unique permettant une bonne étanchéité tout en minimisant le frottement
- Tous les joints sont fabriqués à la commande, aucune modification de l'équipement n'est nécessaire
- Conception et matériaux personnalisés disponibles sur demande

CARACTERISTIQUES



Matériau (désignation)	Température °C (°F)
AWC300	-156 – 200 (-250 – 400)
AWC400	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC510	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC520	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC610	-253 – 82 (-425 – 180)
AWC630	-73 – 204 (-100 – 400)

PROFIL DES PRODUITS



MODELE DE JOINT A RESSORT ELLIPTIQUE

Joint à ressort (SES) Gamme 200

Joint à ressort elliptique à charge constante sur les lèvres

Les joints à ressort elliptique sont couramment utilisés dans les applications tournantes, alternatives et statiques, où une charge constante sur les lèvres ou un frottement constant est nécessaire pour les applications à basse pression. Le ressort elliptique fournit une charge quasiment constante aux lèvres du joint indépendamment des tolérances du matériel, de l'excentricité et de l'usure du joint.

La Gamme 200 intègre une chemise de joint en U avec un ressort elliptique haute performance en acier inoxydable à charge élastique élevée, qui offre une excellente étanchéité sous une pression nulle ou faible du système, même dans le cas d'applications de fluide et de gaz.

Les chemises de joint sont en composés fluoroplastiques haute performance et en plastiques techniques qui permettent un faible coefficient de frottement, une résistance élevée à l'abrasion, la stabilité dimensionnelle et une résistance exceptionnelle à la plupart des fluides, des produits chimiques et des gaz, ainsi qu'une résistance au vieillissement.

La Gamme 200 est disponible avec six matériaux de chemise uniques pour s'adapter à un large éventail d'applications. Chaque chemise de joint est utilisée en combinaison avec un ressort elliptique haute performance en acier inoxydable pour appliquer une force d'étanchéité positive sur la surface conjointe.



- Conception unidirectionnelle, adapté aux tolérances excessives et aux défauts d'alignement
- Conception à ressort elliptique, flèche réduite pour une charge importante
- Profils miniatures, adaptés aux petits diamètres
- Tous les joints sont fabriqués à la commande, aucune modification de l'équipement n'est nécessaire
- Conception et matériaux personnalisés disponibles sur demande

CARACTERISTIQUES



Matériau (désignation)	Température °C (°F)
AWC300	-156 – 200 (-250 – 400)
AWC400	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC510	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC520	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC610	-253 – 82 (-425 – 180)
AWC630	-73 – 204 (-100 – 400)

PROFIL DES PRODUITS



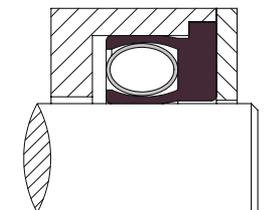
SES200



SES204



SES205

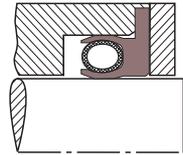


MODELE DE JOINT A RESSORT HELICOIDAL

Joint à ressort (SES) Gamme 300

Modèle à ressort hélicoïdal pour applications à basse vitesse et statiques

Ce joint sur mesure a d'excellentes capacités de chargement avec une flèche minimale, ce qui le rend idéal pour une utilisation dans les applications statiques, à basses vitesses, avec des températures extrêmement basses, et/ou des conditions dynamiques peu fréquentes lorsque le frottement et l'usure sont des problèmes secondaires.



CARACTERISTIQUES

Matériau (désignation)	Plage de tailles* mm (pouces)	Température °C (°F)
AWC400	1,2 – 2 032 (0,050 – 80)	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC630	1,2 – 254 (0,050 – 10)	-73 – 204 (-100 – 400)
AWC610	1.2 – 2 032+ (0,050 – 80+)	-253 – 82 (-425 – 180)

Veuillez contacter votre représentant Chesterton pour les tailles supérieures.

PROFIL DES PRODUITS



SES300 SES304 SES305



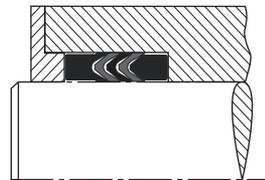
- Conception unidirectionnelle, vitesse de circulation lente et applications statiques
- Conception à ressort hélicoïdal avec flèche réduite pour une charge importante
- Concentration des charges, lorsque le frottement et l'usure ne sont que des problèmes secondaires
- Tous les joints sont fabriqués à la commande, aucune modification de l'équipement n'est nécessaire
- Conception et matériaux personnalisés disponibles sur demande

JOINT CHEVRON EN EMPILEMENT

Joint à ressort (SES) Gamme 500

Joint chevron à usages multiples, haute performance

Ces jeux de joints chevron en empilement sont spécifiquement conçus pour les équipements à presse-étoupe profond. Ils sont utilisés dans les applications tournantes et alternatives et sont disponibles en modèles fendus ou non, pour répondre aux exigences de votre application.



CARACTERISTIQUES

Matériau (désignation)	Température °C (°F)
AWC300	-156 – 200 (-250 – 400)
AWC400	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC510	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC520	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC610	-253 – 82 (-425 – 180)
AWC630	-73 – 204 (-100 – 400)

PROFIL DES PRODUITS



SES500 SES520 SES521



- Conception unidirectionnelle, adaptée aux équipements à presse-étoupe profond
- Jeux en empilement à usages multiples, disponibles en modèles fendus ou non
- Tous les joints sont fabriqués à la commande, aucune modification de l'équipement n'est nécessaire
- Conception et matériaux personnalisés disponibles sur demande

JOINT PAR CONTACT CONTINU

Gamme 600

Joint par contact continu

Joint à charge élevée d'utilisation sévère

Les joints à ressort robustes par contact continu sont principalement utilisés lorsqu'un chargement axial très élevé est nécessaire pour les applications oscillantes, statiques et tournantes à vitesse lente. Ce modèle est particulièrement adapté aux applications d'étanchéité statique exigeantes telles que les gaz, les températures cryogéniques et le vide. La conception à ressort peut également être utilisée dans les applications dynamiques présentant un couple et des forces de serrage élevés. La géométrie de ce ressort se prête bien aux sections et diamètres importants.

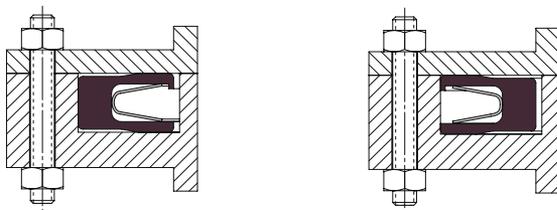
Le ressort continu est un ressort en coupelle constitué de rainures indépendantes dont l'origine se trouve au centre de l'anneau et progressant vers le diamètre extérieur. Cette conception à ressort unique produit une forte charge continue aux points d'étanchéité. La géométrie continue du ressort, disposé en cercle, minimise la dilatation et la contraction dues aux effets thermiques.

La Gamme 600 de joints à ressort est disponible avec plusieurs matériaux de chemise uniques pour s'adapter à un large éventail d'applications. Chaque chemise de joint est utilisée en combinaison avec un ressort métallique continu haute performance afin de produire la charge de contact élevée nécessaire pour la force d'étanchéité positive contre la surface conjointe.

Les matériaux utilisés pour la Gamme 600 consistent en des composés fluoroplastiques haute performance et des plastiques techniques qui permettent un faible coefficient de frottement, une résistance élevée à l'abrasion et la stabilité dimensionnelle, ainsi qu'une résistance exceptionnelle à la plupart des fluides, des produits chimiques et des gaz.



- Conception à ressort robuste, à contact continu pour une excellente étanchéité
- Solution d'étanchéité pour les applications statiques et tournantes exigeantes
- Solution idéale pour les grandes sections
- Tous les joints sont fabriqués à la commande, aucune modification de l'équipement n'est nécessaire
- Profils sur mesure disponibles



CARACTERISTIQUES



Matériau (désignation)	Température °C (°F)
AWC300	-156 – 200 (-250 – 400)
AWC400	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC510	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC520	-156 – 204 (-250 – 400)
AWC610	-253 – 82 (-425 – 180)
AWC630	-73 – 204 (-100 – 400)

PROFIL DES PRODUITS



SES600

Matériaux de joint

Tout comme les systèmes hydrauliques et pneumatiques, les systèmes de transmission hydrauliques sont utilisés dans de nombreuses applications et dans des conditions de fonctionnement et ambiantes très diverses. Les joints utilisés dans les systèmes de transmission hydraulique influencent considérablement l'aptitude au fonctionnement, la fiabilité et l'efficacité, ainsi que le fonctionnement respectueux de l'environnement de ces systèmes.

Tout comme il est crucial d'utiliser le type approprié de joint pour une application/un système donné, le choix du matériau approprié pour un joint est important pour obtenir les meilleures performances d'étanchéité possibles. Il existe de nombreux matériaux parmi lesquels choisir pour résoudre les différents problèmes d'étanchéité présentés par des difficultés techniques, environnementales et de fiabilité. Le choix du bon matériau d'étanchéité aidera à obtenir les intervalles d'entretien raisonnables attendus et la pleine durée de vie du système.

Il y a quatre grands groupes de polymères synthétiques disponibles pour une utilisation dans un large éventail d'applications industrielles :

- **Polyuréthanes** : les polyuréthanes thermoplastiques (AU) et thermodurcis (EU) (le Tableau 1 donne une liste de polyuréthanes communs)
- **Elastomères (caoutchoucs)** : caoutchouc nitrile (NBR), caoutchouc nitrile hydrogéné (H-NBR), caoutchouc d'éthylène-propylène-diène (EPDM), caoutchouc fluorocarboné (FPM), caoutchouc siliconé de méthylvinyle (MVQ), tétrafluoroéthylène (TFE) (le Tableau 2 donne une liste d'élastomères communs)
- **Fluoroplastiques** : PTFE et ses différents composés tels que charge de bronze, verre ou carbone/graphite (le Tableau 3 donne une liste de composés communs du PTFE)

- **Plastiques techniques durs** : thermoplastiques rigides et plastiques thermodurcis, ainsi que leurs différents composites (le Tableau 4 donne une liste de plastiques techniques durs communs)

Les propriétés du matériau d'étanchéité assurent et maintiennent la fonction d'étanchéité des composants du joint pendant sa durée de vie. Les considérations les plus importantes lors du processus de sélection des matériaux sont les suivantes :

- Duromètre approprié (dureté) et flexibilité pour une excellente étanchéité et pour éviter les fuites
- Résistance appropriée à la température sur une large plage de températures
- Bonne résistance chimique contre les fluides utilisés afin de maintenir les propriétés physiques du matériau d'étanchéité et des composants du joint, ce qui permet au matériau d'être utilisé avec une grande variété de fluides hydrauliques
- Excellente résistance à l'extrusion dans les interstices pour supporter la pression élevée du système et la contrainte de cisaillement due à la pression du fluide
- Capacité de maintien de l'élasticité sur une large plage de températures de fonctionnement
- Élasticité maintenue sur la durée de vie prévue, la résistance contre la compression étant définie, et bon comportement en relaxation des contraintes
- La rugosité des surfaces conjointes engendrera de l'usure sur la zone de contact du joint, qu'il convient de réduire autant que possible à l'aide d'un matériau résistant à l'usure afin d'éviter une usure précoce
- Propriétés tribologiques améliorées par des valeurs de frottement basses
- Duromètre approprié (dureté) et flexibilité pour une installation simple

TABLEAU 1 – POLYURETHANES

Polyuréthanes				
Code de matériau	Description	Couleur	Dureté Shore A au duromètre	Tailles disponibles
AWC800	Polyéther uréthane thermodurci (EU)	Marron foncé	95	Diamètre intérieur de 10 mm (0,394 po) jusqu'à un diamètre extérieur illimité en utilisant notre procédé de fusion exclusif.
AWC825	Polyéther uréthane thermodurci (EU)	Bleu foncé	85	Diamètre intérieur de 10 mm (0,394 po) jusqu'à un diamètre extérieur illimité en utilisant notre procédé de fusion exclusif.
AWC830	Polyéther uréthane thermodurci (EU) FDA	Blanchâtre	94	Diamètre intérieur de 10 mm (0,394 po) jusqu'à un diamètre extérieur illimité en utilisant notre procédé de fusion exclusif.
AWC860	Polyéther uréthane thermodurci (EU) haute température	Rouge vif	95	Diamètre intérieur de 10 mm (0,394 po) jusqu'à un diamètre extérieur illimité en utilisant notre procédé de fusion exclusif.

Matériaux de joint

TABLEAU 2 – ELASTOMERES

Elastomère				
Code de matériau	Description	Couleur	Dureté Shore A au duromètre	Tailles disponibles
AWC742	NBR	Noir	85	Diamètre intérieur de 10 mm (0,394 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 1 400 mm (55 po).
AWC743	H-NBR	Vert	85	Diamètre intérieur de 10 mm (0,394 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 1 400 mm (55 po).
AWC752	EPDM	Noir	85	Diamètre intérieur de 10 mm (0,394 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 1 400 mm (55 po).
AWC727	TFE/FEPM	Noir	85	Diamètre intérieur de 10 mm (0,394 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 965 mm (38 po).
AWC704	FPM	Noir	85	Diamètre intérieur de 10 mm (0,394 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 1 400 mm (55 po).

TABLEAU 3 – FLUOROPLASTIQUES

Fluoroplastiques				
Code de matériau	Description	Couleur	Dureté Shore D au duromètre	Tailles disponibles
AWC100	PTFE chargé polyimide	Jaune foncé	57	Diamètre intérieur de 1,20 mm (0,50 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 2 032 mm (80 po).
AWC300	PTFE chargé verre + MoS ₂	Gris foncé	56	Diamètre intérieur de 1,20 mm (0,50 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 2 032 mm (80 po).
AWC400	PTFE - Chargé carbone et graphite	Noir	62	Diamètre intérieur de 1,20 mm (0,50 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 2 032 mm (80 po).
AWC500	PTFE Charge bronze	Bronze	67	Diamètre intérieur de 1,20 mm (0,50 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 2 032 mm (80 po).
AWC510	PTFE chargé matière minérale-FDA	Blanc	66	Diamètre intérieur de 1,20 mm (0,50 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 2 032 mm (80 po).
AWC520	PTFE non chargé	Blanc	62	Diamètre intérieur de 1,20 mm (0,50 po) jusqu'à un diamètre extérieur de 2 032 mm (80 po).

TABLEAU 4 – PLASTIQUES TECHNIQUES DURS

Plastiques techniques durs					
Code de matériau	Description	Couleur	Dureté Shore D au duromètre	Caractéristiques du matériau	Utilisations types
AWC650	POM Polyacétal	Noir	85	Excellente résistance au tassement sous charge continue et fatigue, ainsi qu'une excellente endurance face à la répétition des cycles.	Bagues anti-extrusion pour les applications dynamiques et statiques, bagues d'usure et éléments de guidage dans les applications légères et intermédiaires, adaptateurs de chapeau pour les jeux de joints chevron.
AWC665	PA6 Nylon charge MoS ₂	Noir	85	Meilleures propriétés d'usure avec MoS ₂ que le matériau non chargé. Matériau pour roulements. Résistance à la compression 100 – 110 MPa (14 500 – 15 950 psi).	Bagues anti-extrusion pour les applications dynamiques et statiques, bagues d'usure et éléments de guidage dans les applications intermédiaires et lourdes, adaptateurs de chapeau pour les jeux de joints chevron.
AWC630	PEEK non chargé	Brun clair	86	Meilleures caractéristiques d'usure. Résistant, fiable et dimensionnellement stable, même sous des hautes températures en continu. Excellentes caractéristiques d'usure pour les joints et les bagues d'usure.	Bagues anti-extrusion pour les applications dynamiques et statiques, bagues d'usure et éléments de guidage dans les applications lourdes, joints à ressort.
AWC635	PEEK chargé verre	Crème	88	Conçu pour améliorer la vitesse d'usure du PEEK™ non chargé (AWC630) dans les applications haute performance. Résistant, fiable et dimensionnellement stable, même sous des hautes températures en continu. Bon matériau de bague d'appoint dans les applications de bague d'appoint.	Bagues anti-extrusion pour les applications dynamiques et statiques, bagues d'usure et éléments de guidage dans les applications lourdes, joints à ressort.
AWC615	UHMWPE	Blanc	68	Excellent matériau à faible frottement et de résistance à l'usure. Excellente solution pour les applications à basse température. Adapté à des températures comprises entre -162 °C et 110 °C. Matériau à résistance élevée aux chocs résistant à l'attaque chimique et à l'absorption d'humidité.	Bagues anti-extrusion pour les applications dynamiques et statiques, les bagues d'usure et les éléments de guidage dans les applications légères et intermédiaires, les adaptateurs de chapeau pour jeux de joints chevron.

PEEK™ est une marque commerciale de Victrex Manufacturing Limited et de son groupe d'entreprises.

Guide de sélection des produits pour les huiles

Huile de qualité industrielle								
Nom	Huile de base	ISO VG (ASTM D2422)	Température de fonctionnement	Poids spécifique	Viscosité à 40 °C (cSt) (ASTM D445)	Viscosité à 100 °C (cSt) (ASTM D445)	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Point d'écoulement (ASTM D97)
601	Minérale	22	-23 °C – 150 °C (-10 °F – 300 °F)	0,90	22	4	58	-25 °C (-13 °F)
610 HT	POE synthétique	460	-25 °C – 250 °C (-15 °F – 482 °F)	0,97	473	71	230	-40 °C (-40 °F)
610 Plus	POE synthétique	68	-25 °C – 270 °C (-15 °F – 520 °F)	0,99	68	11	130	-45 °C (-49 °F)
610 MT Plus	POE synthétique	220	-25 °C – 270 °C (-15 °F – 520 °F)	0,98	220	22	130	-25 °C (-13 °F)
652	Minérale	22	-23 °C – 150 °C (-10 °F – 300 °F)	0,90	22	4	58	-25 °C (-13 °F)
715	Semi-synthétique	58 000	N/D	0,89	58 000 en service	330 en service	50	25 °C (77 °F)
715 Gold	Synthétique breveté	10 000	N/D	0,89	9 600	393	179	25 °C (77 °F)

Huile de qualité alimentaire								
Nom	Huile de base	ISO VG (ASTM D2422)	Température de fonctionnement	Poids spécifique	Viscosité à 40 °C (cSt) (ASTM D445)	Viscosité à 100 °C (cSt) (ASTM D445)	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Point d'écoulement (ASTM D97)
690 FG	Minérale	22	-9 °C – 120 °C (15 °F – 250 °F)	0,88	22	<4	58	-40 °C (-40 °F)
650 AML	Esters à base végétale	22	-21 °C – 200 °C (-6 °F – 392 °F)	0,88	20,4	4,9	176	-21 °C (-6 °F)
720 CCG	Synthétique modifié par des polymères	680	-20 °C – 215 °C (-4 °F – 419 °F)	0,91	707	57	143	N/D

Guide de sélection des produits pour les graisses

Graisse de qualité industrielle									
Nom	Epaississeur	Huile de base	Qualité NLGI	Viscosité de l'huile de base	Point de goutte ASTM D2265	Temp. de service	Charge de soudure quatre billes, ASTM D2596	Résistance au lavage par l'eau ASTM D1264	Résistance à la corrosion ASTM B117
613 Graisse Moly (Indisponible en EMEA)	Complexe de lithium	Minérale	2	150	304 °C (580 °F)	-18 °C – 150 °C (0 °F – 302 °F)	500 kg	<1,0	300 heures à 50 microns
615 HTG #1	Complexe de sulfonate de calcium	Minérale	1	100	300 °C (572 °F)	-45 °C – 204 °C (-50 °F – 400 °F)	620 kg	<1,0	>1 000 heures à 50 microns
615 HTG #2	Complexe de sulfonate de calcium	Minérale	2	100	318 °C (604 °F)	-40 °C – 204 °C (-40 °F – 400 °F)	620 kg	<0,05	>1 000 heures à 50 microns
615 HTG #2-460	Complexe de sulfonate de calcium	Minérale	2	460	300 °C (572 °F)	-40 °C – 204 °C (-40 °F – 400 °F)	620 kg	<3,0	>1 000 heures à 50 microns
635 SXC	Complexe de sulfonate de calcium	Synthétique (PAO)	2	100	318 °C (604 °F)	-40 °C – 240 °C (-40 °F – 464 °F)	800 kg	<0,05	>1 000 heures à 50 microns
638 EMG 100	Complexe de sulfonate breveté	Synthétique (PAO)	2	100	318 °C (604 °F)	-40 °C – 240 °C (-40 °F – 464 °F)	800 kg	<0,05	>1 000 heures à 50 microns
638 EMG 46	Complexe de sulfonate breveté	Synthétique (PAO)	2	40	318 °C (604 °F)	-40 °C – 240 °C (-40 °F – 464 °F)	620 kg	<0,05	>1 000 heures à 50 microns

Graisse de qualité alimentaire									
Nom	Epaississeur	Huile de base	Qualité NLGI	Viscosité de l'huile de base	Point de goutte ASTM D2265	Temp. de service	Charge de soudure quatre billes, ASTM D2596	Résistance au lavage par l'eau ASTM D1264	Résistance à la corrosion ASTM B117
625 CXF	Complexe de sulfonate de calcium	Minérale	2	100	318 °C (604 °F)	-30 °C – 204 °C (-22 °F – 400 °F)	620 kg	<0,05	>1 000 heures à 50 microns
630 SXCF	Complexe de sulfonate de calcium	Synthétique (PAO)	2	40	318 °C (604 °F)	-40 °C – 240 °C (-40 °F – 464 °F)	620 kg	<0,05	>1 000 heures à 50 microns
630 SXCF 220 #1 (Indisponible en EMEA)	Complexe de sulfonate de calcium	Synthétique (PAO)	1	220	316 °C (600 °F)	-40 °C – 240 °C (-40 °F – 464 °F)	400 kg	1,0	>1 200 heures à 50 microns

HUILES INDUSTRIELLES

610 Plus, 610 MT Plus, 610 HT

Lubrifiant synthétique liquide – Utilisation à haute température

Fluide 100 % synthétique de qualité supérieure, à la fois nettoyant et lubrifiant, utilisable sur une plage étendue de températures, de -25 °C à 270 °C (-15 °F à 520 °F).

Caractéristiques du produit

- Faible évaporation
- Faible carbonisation
- Bonnes propriétés de détergent (autonettoyant)
- Additifs pour pression extrême augmentant la capacité de charge

Conditionnements disponibles :

610 Plus : 3,8 l (1 gal)*, 20 l, 208 l

610 HT : 20 l, 208 l

*5 l remplace 3,8 l en EMEA

Applications

- Equipements fonctionnant à des températures élevées
- Zones réfrigérées
- Environnements difficiles
- Fours et chaînes à haute température



- Réduit la consommation de lubrifiant
- Temps de nettoyage et d'arrêt des équipements réduit
- Réduit la consommation d'énergie
- Prolonge la durée de vie des équipements



Les chaînes de four, les convoyeurs à chaîne, les fours de séchage, le transporteurs de traitement thermique et les fours à céramique sont des applications types.

Informations techniques 610 Plus

ISO VG (ASTM D2422, DIN 51 519)	68
Plage de températures	-25 °C – 270 °C (-15 °F – 520 °F)
Point d'éclair	310 °C (590 °F)
Test d'usure à quatre billes (ASTM D2266, DIN 51 350/5) Diamètre de l'empreinte d'usure	0,38 mm

Informations techniques 610 MT Plus

ISO VG (ASTM D2422, DIN 51 519)	220
Plage de températures	-25 °C – 270 °C (-15 °F – 520 °F)
Point d'éclair	>290 °C (>554 °F)
Test d'usure à quatre billes (ASTM D2266, DIN 51 350/5) Diamètre de l'empreinte d'usure	0,38 mm

Informations techniques 610 HT

ISO VG (ASTM D2422, DIN 51 519)	460
Plage de températures	-25 °C – 250 °C (-15 °F – 482 °F)
Point d'éclair, méthode Cleveland (ASTM D92, ISO 2592)	225 °C (437 °F)
Test d'usure à quatre billes (ASTM D2266, DIN 51 350/5) Diamètre de l'empreinte d'usure	0,35 mm

HUILES INDUSTRIELLES

650 AML

Lubrifiant avancé pour machines

Hautes performance, facilement biodégradable

Le Chesterton 650 AML est un lubrifiant haute performance, facilement biodégradable conçu pour s'infiltrer dans les chaînes, les câbles, le matériel pneumatique, les roulements à aiguilles et les mécanismes à glissières. Il est constitué d'un mélange unique d'esters naturels végétaux et synthétiques, et est donc respectueux de l'environnement et sans danger pour l'utilisateur.

Le 650 AML pénètre profondément dans les vannes, les pistons et les autres composants pneumatiques afin d'assurer la protection contre le frottement et l'usure, améliorant le rendement énergétique. Les propriétés inhérentes de détergent de ce lubrifiant dispersent la saleté et les débris, et éliminent les gommages et le vernis, prolongeant la durée de vie des chaînes, câbles et équipements mécaniques. Il améliore l'efficacité des systèmes de lubrification automatique en éliminant les traces d'humidité et les contaminants des conduites de distribution, des commandes et des composants.

Le 650 AML est approuvé NSF H1 et est exempt de toute graisse ou huile animale et de tout produit dérivé animal.

Caractéristiques du produit

- Biodégradable
- Faible risque de brouillard, odeur discrète
- Réduit le frottement et l'usure
- Capacité de résistance aux charges lourdes et aux pressions extrêmes
- Homologation NSF H1

Applications

- Vannes pneumatiques, vérins pneumatiques, solénoïdes
- Transporteurs à chaînes, paliers à glissement et cordes métalliques
- Paliers et équipements à lubrification par brouillard d'air ou injection d'huile
- Machines de montage, conditionnement et remplissage



Informations techniques

ISO VG (ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Plage de températures	21 °C – 200 °C (-6 °F – 392 °F)
Point d'éclair (ASTM D 93, DIN 51 755)	211 °C (412 °F)
Test d'usure à quatre billes (ASTM D 4172)	
Diamètre de l'empreinte d'usure	0,395 mm
Essai à quatre billes à l'autoclave (ASTM D 2783)	1 961 N, 200 kg
Charge de soudure	
Clavette et bloc en V (ASTM D 3233)	
Charge de rupture, max.	17 587 N, 1 793 kgf
Couple	4,61 Nm
Coefficient de frottement	0,05

NSF

Approuvé par le
programme
des composés non
alimentaires H1

- Auto-nettoyant, élimine les résidus et les amas poisseux
- Faible frottement, réduit considérablement la consommation d'énergie
- Réduit l'usure, prolonge la durée de vie de l'équipement
- Technologie d'ester respectueuse de l'environnement
- Exempt de toute graisse ou huile animale, et de tout sous-produit animal

Dimensions de récipient disponibles

475 ml, 20 l et 208 l

HUILES INDUSTRIELLES

601

Lubrifiant pour axes et maillons de chaînes de transmission

Huile légère de qualité supérieure, qui pénètre dans les interstices très étroits entre les axes et maillons des chaînes pour assurer une lubrification indispensable.

Caractéristiques du produit

- Pénétration rapide
- Additifs pour pression extrême augmentant la capacité de charge
- Pas d'accumulation de saleté et de poussière
- Aucun résidu de lubrifiant poisseux
- Pellicule durable ne séchant pas
- -23 °C – 150 °C (-10 °F – 300 °F)

Conditionnements disponibles : Aérosol, 3,8 l (1 gal)*, 20 l, 208 l

*5 l remplace 3,8 l en EMEA

Applications

- Machines à entraînement par chaîne
- Transporteurs
- Matériels de conditionnement
- Chaînes de treuils
- Chariots élévateurs
- Tronçonneuses



- Prolonge la durée de vie de la chaîne
- Réduit la consommation de lubrifiant
- Réduit la consommation d'énergie
- S'infiltré dans les axes et les maillons
- Utilisation possible avec Spraflex® 715 ou 715 Gold dans des conditions humides difficiles

652

Lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques

Cette formulation haute performance à faible viscosité réduit les coûts de maintenance des matériels pneumatiques de jusqu'à 90 %, minimise les temps d'arrêt. Elle nettoie et protège les matériels pneumatiques et prolonge leur durée de vie.

Caractéristiques du produit

- N'entraîne aucune accumulation de boues
- Empêche le dessèchement des joints/ joints toriques
- Réduit la consommation d'énergie
- Nettoie la rouille, les boues et la saleté de tous les outils à air comprimé en même temps qu'il lubrifie
- -23 °C – 150 °C (-10 °F – 300 °F)

Conditionnements disponibles : 475 ml, 20 l, 208 l

Applications

- Outils à air comprimé
- Vérins
- Lubrificateurs de conduites pneumatiques
- Clés à choc pneumatique, marteaux, perceuses
- Systèmes de production d'air comprimé
- Machines à commande numérique
- Equipements robotisés
- Outils de chaîne de montage



- Réduit le frottement et les coûts en air comprimé
- Nettoie et lubrifie
- Empêche la corrosion
- Disperse la saleté et la poussière

690 FG

Lubrifiant de qualité alimentaire

Lubrifiant pénétrant polyvalent de haute qualité utilisé dans toutes les installations agro-alimentaires pour prolonger la durée de vie des machines et des pièces tout en réduisant les coûts.

Caractéristiques du produit

- Transparent, incolore, inodore
- Sans danger et facile à utiliser en vrac ou en aérosol
- -9 °C – 120 °C (16 °F – 248 °F)
- Approuvé NSF H1

Conditionnements disponibles : Aérosol, 3,8 l (1 gal)*, 20 l, 208 l

*5 l remplace 3,8 l en EMEA

Applications

- Equipements de traitement des aliments, des boissons et des produits pharmaceutiques, dont**
- Chaînes de transmission
 - Pistons
 - Vannes
 - Galets
 - Circuits pneumatiques



- Utilisation sans danger sur les équipements de transformation des produits alimentaires*
- Réduit la consommation d'énergie
- Prolonge la durée de vie des équipements

*Homologation NSF H1

HUILES INDUSTRIELLES

720 CCG

Lubrifiant pour chaîne, câble, réducteur

Résistant à l'eau et à la corrosion, pour les pressions extrêmes

Le Chesterton 720 CCG est un lubrifiant synthétique transparent blanchâtre polyvalent, modifié par des polymères. Ce produit est bien adapté aux applications nécessitant une résistance aux hautes pressions et une pellicule durable pour protéger les équipements.

Grâce à sa forte résistance au cisaillement et à son film auto-adhérent, le 720 CCG ne subira ni les projections, ni l'extrusion auxquelles sont soumises huiles et graisses ordinaires. Le Chesterton 720 CCG constitue un « bouclier anti-usure » robuste qui reste en place même sous les pressions les plus extrêmes. Les surfaces de contact bénéficient d'un amortissement, ce qui prolonge la durée de vie des chaînes, pignons, cordes métalliques et engrenages.

L'action anti-corrosion et la résistance à l'eau du lubrifiant 720 CCG protègent les chaînes, les cordes métalliques et les engrenages exposés à l'humidité et aux liquides et vapeurs corrosifs, dépassant de loin la technologie des graisses conventionnelles.

Caractéristiques du produit

- Résistant aux hautes pressions
- Résistant à l'eau et à la corrosion
- Lubrifiant stable au cisaillement
- Couleur claire, film translucide ; blanc cassé
- Approuvé NSF H1

Applications

- Chaînes d'entraînement/pignons
- Engrenages découverts à pas réduit
- Palans/grues, cordes métalliques/ câbles
- Chaînes de four et convoyeurs à chaîne
- Réducteurs à vis, vannes motorisées



Informations techniques

	720 CCG	720 CCG avec diluant
ISO VG (ASTM D 2422)	680	680 en service*
Texture	Graisse collante, semi-fluide	Fluide collant thixotrope
Couleur	Blanchâtre	Blanchâtre
Viscosité apparente, Brookfield, à 25 °C	150 000 cPs	6 200 cPs
Soudures quatre billes (ASTM D 2596, DIN 51 350/4) Charge de soudure	800 kgf (1 763 lbf)	800 kgf (1 763 lbf)
Usure à quatre billes (ASTM 2266, DIN 51 350/5) Diamètre de l'empreinte d'usure	0,57 mm	0,57 mm
Résistance à la corrosion, 5 % NaCl (ASTM B117)	> 1 000 h à une épaisseur de 50 microns	> 1 000 h à une épaisseur de 50 microns



NSF

Approuvé par le programme des composés non alimentaires H1

- Lubrification et protection en un seul produit
- Base synthétique modifiée par des polymères
- Lubrifiant auto-adhérent ne coulant pas

Dimensions de récipient disponibles

475 ml, 20 l et 208 l

* Après évaporation du diluant

HUILES INDUSTRIELLES

715 Spraflex® et 715 Spraflex® Gold

Lubrifiant de surface adhésif pour protéger les engrenages, les pignons, les chaînes et les cordes métalliques

Un lubrifiant de surface pour les chaînes de transmission, les engrenages découverts et les câbles métalliques. Forme un écran anti-usure durable résistant à l'extrusion qui protège les équipements soumis à des charges importantes.

Caractéristiques du produit

- Aucune chasse du lubrifiant
- Aucune goutte
- Lubrifiant flexible auto-adhérent
- Résistant aux fumées acides
- Protège contre la rouille et la corrosion

Conditionnements disponibles :

715 : Aérosol, 20 l, 208 l
715 Gold : 3,8 l (1 gal)*, 20 l, 208 l
*5 l remplace 3,8 l en EMEA

Applications

- Chaînes
- Engrenages découverts
- Cordes et câbles métalliques
- Equipements dans les environnements humides ou immergés

Remarque : Utilisez le Chesterton Spraflex Gold 715 lorsqu'une pellicule propre, non tachante est nécessaire.



- Réduit la consommation de lubrifiant
- Résistant à l'eau
- Permet une longue durée de vie de l'équipement
- Utilisable avec le lubrifiant pour axes et maillons de chaînes de transmission 601

GRAISSES INDUSTRIELLES

615 Graisse haute température

Disponible en trois formules : #1, #2, #2-460

Graisse haute performance protégée contre la corrosion, offrant de remarquables caractéristiques de pression extrême et une excellente résistance au lavage à l'eau. Limites de température -40 °C – 204 °C (-40 °F – 400 °F).

Caractéristiques du produit

- Coefficient de vitesse (NDm) 40 °C – 100 °C :
615 HTG#1 et 615 HTG#2 : 70 000 – 300 000
615 HTG#2 460 : <70 000
- Résistance supérieure à l'eau
- Excellente protection contre la corrosion
- Compatible avec la plupart des graisses classiques
- Résistance exceptionnelle au cisaillement
- Antioxydants pour empêcher le durcissement
- Technologie QBT™ (Quiet Bearing Technology)

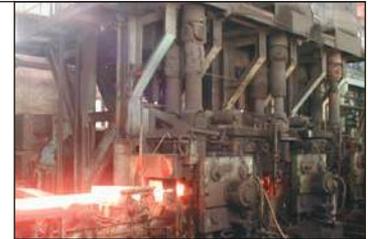
Conditionnements disponibles :

615 HTG #1 : 400 g, 18 kg, 55 kg, 180 kg
615 HTG #2 : 400 g, 18 kg, 55 kg, 180 kg
615 HTG #2-460 : 400 g, 18 kg, 180 kg

Applications

Usines utilisant des volumes d'eau importants à des températures élevées, dont :

- Papeteries
- Exploitations minières
- Traitement de l'acier, de l'aluminium et des métaux
- Industrie maritime
- Puissance
- Eau et eaux usées



- Prolonge la durée de vie des paliers
- Réduit les temps d'arrêt
- Augmente la productivité
- Réduit la consommation de graisse

625 CXF

Graisse de qualité alimentaire résistant à la corrosion, pour les pressions extrêmes

Graisse haute performance protégée contre la corrosion, offrant de remarquables caractéristiques de pression extrême et une excellente résistance au lavage à l'eau. Limites de température -30 °C – 204 °C (-22 °F – 400 °F)

Caractéristiques du produit

- Coefficient de vitesse D_m 40 °C – 100 °C (104 °F – 212 °F) 50 000 – 300 000*
- Excellente résistance au lavage par l'eau
- Résistant à la corrosion
- Approuvé NSF H1

Conditionnements disponibles :

400 g, 18 kg, 55 kg

*Consultez le bureau d'étude de Chesterton pour toute question relative à la compatibilité.

Applications

- Machines de traitement et de conditionnement
- Glissières
- Chaînes lubrifiées à la graisse
- Machines de remplissage des bouteilles et cartons
- Matériel de distribution des pâtes et des sauces
- Courroies de transporteurs
- Galets
- Machines de mise en conserve



- Presque imperméable à l'eau et la vapeur
- Conforme aux sections 178.3570 des réglementations sur les additifs alimentaires de la FDA

GRAISSES INDUSTRIELLES

630 SXCF, 630 SXCF 220 #1 *

Graisse alimentaire synthétique, résistante à la corrosion pour les pressions extrêmes

Graisse de qualité alimentaire haute performance protégée contre la corrosion, offrant de remarquables caractéristiques de pression extrême et une excellente résistance au lavage à l'eau. Limites de température -40 °C – 240 °C (-40 °F – 464 °F).

Caractéristiques du produit

- Coefficient de vitesse (NDm) : 630 SXCF : 150 000 – 800 000
630 SXCF 220#1 : 50 000 – 300 000
- Résistance supérieure au lavage à l'eau
- Excellente protection contre la corrosion
- Compatible avec la plupart des graisses classiques
- Résistance exceptionnelle au cisaillement
- Antioxydants pour inhiber le durcissement ou la cristallisation
- Approuvé NSF H1

Conditionnements disponibles :

630 SXCF : Aérosol, 400 g 18 kg, 55 kg
630 SXCF 220 #1* : 400 g 18 kg, 55 kg, 180 kg

*Produit indisponible en EMEA

Applications

- Industries agro-alimentaire et pharmaceutique
- Machines de traitement et de conditionnement
- Equipement d'embouteillage
- Matériel de distribution des fruits
- Matériel de distribution des pâtes et des sauces
- Machines de mise en conserve
- Matériel d'emballage des viandes
- Matériel de remplissage des cartons
- Utilisez le 630 SXCF 220 #1 sur les roulements à grand alésage >75 mm (>3 po)



- Prolonge la durée de vie des paliers
- Réduit les temps d'arrêt
- Augmente la productivité
- Réduit la consommation de graisse

635 SXC

Graisse synthétique, résistante à la corrosion pour les pressions extrêmes

Graisse haute performance protégée contre la corrosion pouvant être utilisée sous des pressions extrêmes et offrant une résistance supérieure au lavage à l'eau. La graisse 635 est à base synthétique avec du MoS2, et offre une stabilité supérieure aux hautes et basses températures ainsi qu'une résistance supérieure à la vapeur et aux produits chimiques corrosifs. Limites de température -40 °C – 240 °C (-40 °F – 464 °F).

Caractéristiques du produit

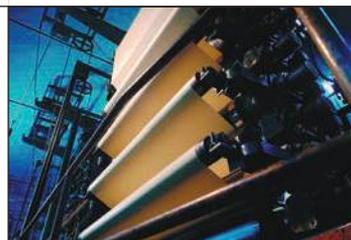
- Coefficient de vitesse (NDm) : 100 000 – 500 000
- Résistance supérieure au lavage à l'eau
- Excellente protection contre la corrosion
- Compatible avec la plupart des graisses classiques
- Résistance exceptionnelle au cisaillement
- Antioxydants pour inhiber le durcissement ou la cristallisation

Conditionnements disponibles :

400 g, 18 kg, 55 kg, 180 kg

Applications

- Moteurs électriques
- CVC/ventilateurs et soufflantes
- Roulements de transporteur
- Mélangeurs, agitateurs et pompes
- Couloirs/chutes



- Prolonge la durée de vie des paliers
- Réduit les temps d'arrêt
- Augmente la productivité
- Réduit la consommation de graisse

638 EMG 100 / 638 EMG 46

Graisse haute performance pour moteurs électriques disponible en deux formules : EMG 100, EMG 46

Graisse lubrifiante à base d'huile synthétique. Graisse supérieure à usages multiples pour charges lourdes, chaleur élevée et environnements corrosifs.

Caractéristiques du produit

- Coefficient de vitesse (NDm) : 638 EMG 100 : 80 000 – 500 000
638 EMG 46 : 200 000 – 800 000
- Résistance supérieure au lavage à l'eau
- Excellente résistance à la corrosion

Conditionnements disponibles : 400 g, 18 kg

Applications

- Moteurs et générateurs électriques
- Moteurs à tirage forcé, ventilateurs de tirage induit, ventilateurs à ailettes
- CVC/ventilateurs et soufflantes
- Roulements à billes et à rouleaux pour vitesse moyenne à grande vitesse
- Moteurs fonctionnant dans des conditions de grande vitesse et de basse température



- Excellente stabilité thermique et mécanique
- Pratiquement imperméable et résistant à la vapeur
- Résistant aux pressions extrêmes et aux vibrations

ANTI-GRIPPANTS

725

Anti-grippant au nickel

Un anti-grippant haute performance à base de nickel qui allie la résistance à la corrosion et le pouvoir anti-grippant extrême pression du nickel colloïdal, sous la forme d'une suspension huileuse utilisable jusqu'à 1 425 °C (2 597 °F).

Caractéristiques du produit

- Particules ultrafines
- Protège contre les rayures et la corrosion
- Protège contre l'auto-soudure
- Supporte des pressions extrêmes
- Jusqu'à 1 425 °C (2 597 °F)
- Ne contribue pas à la formation de chrome hexavalant.

Conditionnements disponibles :

Aérosol, 250 g, 500 g, 20 l (24 kg)

Applications

Couvre toutes les industries
Assemblage mécanique de :

- Boulons
- Goujons
- Brides
- Pièces à ajustement forcé
- Tiges de vanne
- Manchons de pompe
- Turbines à gaz
- Vis
- Coussinets
- Joints plats



- Lubrifie pour le montage et le démontage
- Protège contre la corrosion
- Aucun recalcul du couple nécessaire

772

Anti-grippant au nickel de qualité supérieure

Anti-grippant au nickel haute performance, de qualité supérieure, formulé spécifiquement pour l'industrie de la production d'électricité. Conforme aux spécifications limitant les niveaux d'halogènes, de soufre et de métaux à point de fusion bas.

Caractéristiques du produit

- Résistant à l'eau
- Protège contre les rayures et la corrosion
- Protège contre l'auto-soudure
- Supporte des pressions extrêmes
- Applicable là où l'utilisation du cuivre est interdite.
- Conforme à la GE D5Y0P12

Conditionnements disponibles : 500 g

Applications

- Boulons
- Goujons
- Brides
- Pièces à ajustement forcé
- Tiges de vanne
- Manchons de pompe
- Turbines à vapeur
- Joints plats



- Satisfait à la norme MIL-A-907F
- Particules ultrafines
- Facilite le montage et le démontage mécaniques

783 ACR

Anti-grippant résistant à la corrosion

Le 783 associe un antigrippage industriel haute performance, une protection extrême contre la corrosion et une résistance supérieure au lavage à l'eau. Le 783 est idéal lorsque la principale cause de grippage des boulons est la corrosion.

Caractéristiques du produit

- Facilite le démontage jusqu'à 900 °C (1 652 °F)
- Remplit les vides microscopiques
- Aucun métal lourd toxique
- Pour les pressions extrêmes jusqu'à 8 928 kg/cm² (127 000 psi)
- Plus sûr que les anti-grippants à base métallique traditionnels

Conditionnements disponibles :

250 g, 500 g, 20 l (24 kg)

Applications

Couvre toutes les industries

- Boulons
- Vis
- Goujons
- Filetages de tuyaux
- Pièces à ajustement forcé
- Manchons de pompe



- Protection contre la corrosion extrême et résistance au lavage à l'eau
- Lubrifie pour le montage et le démontage

ANTI-GRIPPANTS

785 / 785 FG

Lubrifiant inhibiteur d'auto-soudure

Ce composé anti-grippant « nouvelle génération » est un mélange de lubrifiants solides inorganiques dans une matrice synthétique sans cendres qui ne se carbonise pas. Supporte les conditions de température et de pression extrêmes pour faciliter le démontage des pièces filetés.

Caractéristiques du produit

- Facilite le démontage jusqu'à 1 204°C (2 200°F)
- Remplit les vides microscopiques
- Aucun métal lourd toxique
- Pour les pressions extrêmes jusqu'à 4 730 kg/cm² (67 570 psi)
- Le 785 FG est approuvé NSF H1

Conditionnements disponibles :

785 : Aérosol, 200 g, 250 g, 500 g, 20 l (24 kg)
785 FG : 250 g, 500 g

Applications

Couvre toutes les industries

- Boulons
- Vis
- Goujons
- Filetages de tuyaux
- Pièces à ajustement forcé
- Manchons de pompe
- Utilisez le 785 FG pour toutes les applications agro-alimentaires et pharmaceutiques
- Le 785 FG supporte les pressions extrêmes jusqu'à 10 609 kg/cm² (150 000 psi)



- Lubrifie pour le montage et le démontage
- Protège contre la corrosion
- Aucun recalcul du couple nécessaire

PRODUITS DE MAINTENANCE SPÉCIAUX

390

Huile de coupe

Un fluide de coupe à base d'huile, polyvalent, pour utilisation intensive, afin de bénéficier d'une durée de vie maximale des outils et d'une finition supérieure des pièces. L'huile haute viscosité adhère aux forets, tarauds, alésoirs, etc. et offre une réduction maximale du frottement. Disponible uniquement sous forme d'aérosol.

Caractéristiques du produit

- A utiliser sur des métaux ferreux durs ou doux
- Additifs puissants pour les pressions extrêmes
- Permet une durée de vie maximale des outils
- Excellent fini des pièces
- Adhère aux surfaces verticales et en surplomb
- Pas d'odeurs déplaisantes
- Approuvé NSF H2, U2

Conditionnements disponibles : Aérosol

Applications

- Brochage
- Alésage
- Perçage
- Sciage
- Alésage
- Fraisage
- Filetage de tuyaux
- Fraisurage



- Coupes plus propres
- Préviens la microsoudure métal sur métal, l'excoriation et les arêtes rapportées
- Protège contre la rouille

723 / 723 FG Sprasolvo™

Super dégrissant

Huile pénétrante à action rapide, fournie dans une bombe aérosol pratique à gaz propulseur ininflammable. Emploi tout indiqué dans les endroits difficiles à atteindre où la présence de rouille, goudron, graisses et saletés peut compliquer le démontage d'écrous, de vis et de raccords.

Caractéristiques du produit

- Vaporisateur précis
- Sans danger sur le plastique et les surfaces peintes
- Exempt de composés aromatiques
- Pénètre dans les espaces microscopiques
- Optimisez la fiabilité du boulonnage avec le lubrifiant de démontage Chesterton 783 ACR ou 785

Conditionnements disponibles :

723 : Aérosol, 475 ml
723 FG : Aérosol

Applications

- Utilisation sur tous les montages filetés corrodés ou grippés dans les environnements industriels les plus exigeants
- Utilisez le 723 FG pour les applications agro-alimentaires et pharmaceutiques



- Fonction unique, optimise la performance
- Action rapide
- Ne contient aucun solvant dur

PRODUITS DE MAINTENANCE SPECIAUX

730 Spragrip®

Revêtement pour courroies

Revêtement pour courroies de qualité supérieure, économiseur d'énergie, fourni en bombe aérosol pratique. Prolonge la vie des courroies en cuir, caoutchouc, toile ou plastique ; réduit le glissement des courroies, qu'elles soient plates, rondes ou trapézoïdales.

Caractéristiques du produit

- Élimine le glissement
- Pas de glaçage ou de durcissement
- Ne tache pas
- Préserve les courroies en stock
- Pas de colophanes, d'asphalte ou de solvants durs
- Approuvé NSF P1

Conditionnements disponibles : Aérosol

Applications

- Entraînements par courroies
- Ventilateurs
- Courroies de transporteurs
- Générateurs
- Pompes
- Compresseurs



- Résistant à l'eau et empêche le glissement même dans les conditions les plus humides
- Prolonge la durée de vie des courroies

740 et 775

Revêtement anti-rouille pour gros travaux 740 et écran protecteur contre l'humidité 775

Ces revêtements inhibiteurs de corrosion protègent très efficacement les métaux constamment exposés à l'humidité et à des vapeurs corrosives et ne demande aucune préparation particulière de la surface avant son application. Pour les besoins des pièces en stock :

- Court terme—Le 775 forme un film d'huile mince pour la protection jusqu'à six mois
- Long terme—Le 740 forme une pellicule cireuse épaisse pour la protection jusqu'à deux ans

Caractéristiques du produit

- Autoréparant, en cas de rayure
- Marron translucide

Conditionnements disponibles :

740 : Aérosol, 3,8 l (1 gal)*, 20 l, 208 l

775 : Aérosol, 20 l, 208 l

*5 l remplace 3,8 l en EMEA

Applications

- Moules, pièces moulées et outillage
- Pièces en cours de fabrication
- Pièces entreposées
- Pompes, vannes, brides et tuyauterie
- Acier de construction en environnement intérieur

Remarque : Ce produit peut facilement être éliminé avec le nettoyant pour composants électroniques 276 ou le dégraissant industriel 274 de Chesterton



- Offre une protection contre la corrosion pouvant atteindre deux ans dans des conditions extérieures sous abri
- Ne se décolle ni ne s'écaille pas
- Excellente résistance aux acides, aux alcalis et aux vapeurs d'air salé

752

Composé de galvanisation à froid

Apprêt riche en zinc ou revêtement de protection final pour les métaux exposés aux conditions atmosphériques ou corrosives. Le système en une partie propose trois types de protection contre la corrosion : barrière, galvanique et oxyde de zinc. Une méthode rentable et rapide pour galvaniser à froid les pièces et les produits finis.

Caractéristiques du produit

- Séchage rapide
- Recicatrisant
- Système en une partie
- Prête à peindre
- Conforme à la MIL-P-46105, la MIL-P-21035 et la MIL-P-26915

Conditionnements disponibles : Aérosol, 2,7 kg

Applications

- Surfaces et structures en fer et en acier
- Réservoirs en acier de construction
- Pylônes de transmission
- Pipelines souterrains
- Carrosseries automobiles
- Equipements marins
- Equipements miniers
- Toits métalliques
- Soudures
- Gains et conduits



- Zinc pur à 95 % dans le film sec
- Triple protection contre la corrosion

PRODUITS DE MAINTENANCE SPECIAUX

Transformateur de rouille 763 Rust Transformer™

Traitement antirouille par conversion surfacique

Un produit doux et naturel à base d'acides qui, par des moyens électrochimiques, transforme la rouille en une film protecteur inhibiteur de corrosion. Offre une excellente solution de remplacement économique au décapage par sablage pour la préparation des surfaces.

Caractéristiques du produit

- Nettoyable à l'eau
- Pas d'acides forts
- Biodégradable
- Constitue un film de protection

Conditionnements disponibles :

3,8 l (1 gal), 20 l, 208 l

Applications

- Revêtements sur les réservoirs de stockage
- Carrosserie d'automobiles ou de camions
- Matériel lourd
- Pompes, moteurs et vannes
- Pylônes de transmission
- Acier de construction



- Facile à appliquer
- Décapage par sablage inutile
- Sans danger pour les employés
- Idéal pour la préparation de l'entretien des surfaces peintes

800 Ruban GoldEnd®

Ruban d'étanchéité 100 % pur PTFE

Ruban d'étanchéité en PTFE sec à haute densité, pour gros travaux, résistant aux déchirures, moulable, à utiliser sur les filetages métalliques ou plastiques, les tuyaux et les boulons.

Caractéristiques du produit

- -240 °C – 260 °C (-400 °F – 500 °F)
- Étanchéité hermétique et ouverture facile
- Aucun vieillissement, aucun durcissement
- Résistance chimique
- Nombre de couches nécessaires réduit
- Résiste aux déchirures et à la rupture
- Ne colmate pas les conduites
- Approuvé NSF H1, S2

Largeurs disponibles : 6,4 mm (1/4 po), 12,7 mm (1/2 po), 19,1 mm (3/4 po), 25,4 mm (1 po)

Applications

- **Liquides** : Vapeur, eau, eau salée, air, hydrocarbures, réfrigérants, acides, alcalis, tous solvants
- **Gaz** : Hydrogène, ammoniac, oxygène, propane, butane, azote
- **Autres** : Raccords pneumatiques et hydrauliques jusqu'à 690 bar (10 000 psi)



- Étanche avec 1 ½ à 2 couches pratiquement tous les produits chimiques
- Ajustement possible de 90°, aucune fuite
- Aucun gaspillage

900 Pâte GoldEnd®

Pâte d'étanchéité et lubrifiant en PTFE pour filetages

Pâte d'étanchéité pour filetage en PTFE, non durcissante, non corrosive et moulable, idéale pour les applications les plus difficiles au niveau de raccords de tuyauteries, de raccords pneumatiques et de conduites hydrauliques.

Caractéristiques du produit

- Approuvée UL
- Non corrosive et non toxique
- Applicable sans danger sur les raccords de tuyauterie en plastique PVC, CPVC
- Approuvée NSF H2, S2

Conditionnements disponibles : 200 g, 500 g, 20 l

Applications

- Pâte d'étanchéité et lubrifiante non durcissante pour filetages pour les liquides, les gaz ou les raccords hydrauliques
- Idéale pour l'acier inoxydable



- Pas de solvants volatils
- Particules de PTFE ultrafines

PRODUITS DE MAINTENANCE SPECIAUX

860

Joint polymère moulable

Créez facilement et économiquement un joint d'étanchéité ultrafin adapté aux surfaces irrégulières et usées

Matériau d'étanchéité flexible en deux parties qui comble les irrégularités de surface, arrête les fuites et ne colle jamais aux surfaces après le durcissement.

Utilisez du joint polymère moulable 860 pour traiter presque toutes les applications d'étanchéité, éliminant le besoin de stocker des joints d'étanchéité prédécoupés ou des feuilles d'étanchéité. Le démontage des équipements est toujours simple en cas d'utilisation du joint polymère moulable 860, car il ne colle pas à la surface. Il suffit de peler le joint d'étanchéité, sans avoir besoin de gratter.

Caractéristiques du produit

- Résistance aux huiles, à l'eau, aux produits chimiques et aux solvants
- Ne colle jamais aux surfaces
- Remplit les vides et les rayures, jusqu'à 6 mm (1/4 po) de profondeur
- Reste élastique
- Températures pouvant atteindre 260 °C (500 °F)
- Pression de vapeur à 170 °C (338 °F) jusqu'à 6,8 kg/cm² (100 psi)

Applications

Pour assurer l'étanchéité de dispositifs mécaniques complexes

- Boîtes d'engrenages, panneaux d'inspection, boîtiers de roulements, raccords, carters et réservoirs d'huile, carters de turbines, boîtiers électriques, installations de vide
- Approuvé NSF S2/P1

Attention : Ne pas utiliser au contact d'acides concentrés ou d'agents corrosifs concentrés chauds



- Economique
- Permet la constitution de joints d'étanchéité de toute taille et de toute forme
- Simplicité d'application, pour un entretien rapide

Dimensions de récipient disponibles

Kit (comprend 2 aérosols et 2 cartouches)



Informations techniques

Temps de durcissement* à 25 °C (77 °F) Temps de gélification 3 – 4 heures
(Durcissement complet 24 heures)

Couverture pour 400 grammes	
grains de 3 mm (1/8 po)	3 289 cm linéaires (108 pieds linéaires)
grains de 6 mm (1/4 po)	822 cm linéaires (27 pieds linéaires)

Limites de température (Continue)	-51 °C – +260 °C (-60 °F – +500 °F)
-----------------------------------	-------------------------------------

*Après application de l'agent de durcissement. Durcit plus vite à hautes températures.

Guide de sélection des produits nettoyants et dégraissants

			NETTOYANTS A BASE DE SOLVANTS		274 Dégraissant industriel	292 PDS Solvant pour dégraissage de précision*	294 CSD Dégraissant pour surfaces critiques			
		√+ = Excellente								
		✓ = Bonne								
NETTOYANTS A BASE AQUEUSE			Nettoyants et dégraissants Chesterton recommandés		Surface	Sans danger pour la peinture et le plastique	√+	√+		
Souillures/dépôt	Huile lourde, adhésifs, colles		803		Souillures récalcitrantes	Huile lourde, adhésifs	✓	✓	√+	
	Graisse, huile de pétrole, saleté		820			Equipement et méthode	Cuve d'immersion	✓		
	Huiles naturelles (graisse animale, huile végétale)		360		Ultrasons		✓			
	Rouille et oxydation		338		Brosse ou chiffon manuel		✓	√+	√+	
				Circulation fermée, pipeline	✓					
Application	Atelier de dégraissage des pièces	Brosse ou chiffon manuel		820	Usages et applications généraux	Equipements de transformation des produits alimentaires	√+	✓	✓	
		Poste de dégraissage des pièces		820		Moules, modèles, presses		√+	√+	
		Cuve d'immersion		820		Véhicules et transport	✓	✓	√+	
		Nettoyage à la vapeur		803		Contrôle qualité et inspection			✓	√+
						Textiles	✓	√+	√+	
Dégraissage des pièces	Cuve agitée		820		Nettoyage pour la préparation des pièces	✓	√+	√+		
	Cuve d'immersion		820							
	Lavage sous pression		803							
	Ultrasons		820							
Nettoyage des machines/de l'usine	Circulation fermée, pipeline		803							
	Réservoirs et récipients		803							
	Equipements de transformation des produits alimentaires		803							
	Structures, sols et murs des bâtiments		820							
Laveuses de sols		820								
NETTOYANTS ÉLECTRIQUES			276 Nettoyant pour composants électroniques		279 PCS Solvant pour nettoyage de précision*		296 Nettoyant contact électronique*			
Surface	Sans danger pour la peinture et le plastique		√+		√+		✓			
	Sans danger pour les métaux sensibles		√+		√+		✓			
Souillures	Graisse, huile de pétrole, saleté		√+		✓		✓			
Nettoyage	Moteurs électriques (sous tension)				√+		√**			
	Moteurs électriques (hors tension)		√+		✓		✓			
	Composants électriques (sous tension)				√+		√**			
	Composants électriques (hors tension)		√+		√+		✓			

Pour voir tous les nettoyants et dégraissants Chesterton, rendez-vous sur chesterton.com *Indisponible en EMEA. **Contactez le bureau d'étude de Chesterton.

NETTOYANTS ET DEGRAISSANTS

274

Dégraissant industriel

Un dégraissant pour surfaces dures dans les environnements industriel et marin

Caractéristiques du produit

- Dissout l'huile de pétrole, la graisse, le goudron et les autres souillures inorganiques
- Odeur et teneur en composés aromatiques faibles
- N'attaque pas les métaux, la plupart des peintures et les plastiques
- Action pénétrante rapide

Conditionnements disponibles :

Aérosol, 475 ml, 20 l, 208 l

Applications

- Ateliers de maintenance
- Cuves d'immersion
- Surfaces dures
- Pièces usinées
- Laveuses de pièces agitées et à recirculation



- Economique
- Faible évaporation, longue durée de vie, consommation réduite
- Améliore la sécurité du personnel
- Point d'éclair élevé

NETTOYANTS ET DEGRAISSANTS

276

Nettoyant pour composants électroniques

Dégraissant à hautes performances, à évaporation rapide, à base de solvants qui n'appauvrissent pas la couche d'ozone.

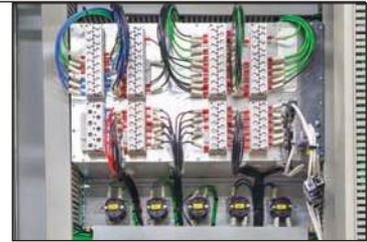
Caractéristiques du produit

- Faibles résidus
- Non chloré
- Aucun matériau appauvrissant la couche d'ozone

Conditionnements disponibles : Aérosol, 20 l, 200 l

Applications

- **Nettoyage par atomiseur**
- Interrupteurs, régulateurs, appareils de tableau
- Cartes de circuit imprimé, contacts, leviers
- Panneaux de commande
- **Dégraissage des surfaces dures**
- Equipements, moteurs
- Matériel électrique hors tension
- Pièces en cours de fabrication



- Nettoie rapidement avec une vitesse élevée d'évaporation
- N'attaque pas le plastique ni les métaux

279 PCS*

Solvant pour nettoyage de précision

Le 279 PCS est très efficace pour une utilisation sur les contacts électriques et électroniques et les assemblages pour éliminer les huiles légères, les particules, la graisse et les autres contaminants.

Caractéristiques du produit

- Ininflammable
- Evaporation rapide
- Faibles résidus
- Forte résistance diélectrique
- Aucun effet d'appauvrissement de la couche d'ozone
- Applicable sans danger sur le plastique et les élastomères
- Approuvé NSF K2

Conditionnements disponibles : Aérosol

*Produit indisponible en EMEA

Applications

- Matériel électrique sous tension
- Panneaux de commande
- Interrupteurs
- Instruments délicats



- Respectueux de l'environnement
- Pureté élevée

292 PDS* / 294 CSD

Solvant dégraissant de précision 292 / Dégraissant pour surfaces critiques 294

Un dégraissant industriel polyvalent et rapide pour les équipements critiques. Réduit les coûts d'entretien et de fonctionnement associés au temps d'arrêt.

Caractéristiques du produit

- Applicable sans danger sur tous les métaux
- Applicable sans danger sur la plupart des plastiques, caoutchoucs et revêtements
- Ne contient aucun solvant aromatique
- Approuvé NSF C1, K1, K3
- 292 Evaporation modérée ; point d'éclair : 41 °C (105 °F)
- 294 Evaporation extrêmement rapide ; point d'éclair : -18 °C (0 °F)

Conditionnements disponibles : 292 : Aérosol*
294 : Aérosol

Applications

- Chaînes et câbles
- Réducteurs
- Matrices et moules
- Paliers, pompes
- Outils à air comprimé
- Chariots élévateurs à fourche
- Freins et embrayages
- Matériels de manutention
- Pièces et outils



- Elimine la poussière, la saleté, l'huile et les autres souillures industrielles
- Dissout les résines, les polymères, les adhésifs et les résidus de pétrole
- Ne laisse aucun résidu

*Produit indisponible en EMEA

NETTOYANTS ET DEGRAISSANTS

296*

Nettoyant contact électronique

Nettoyant contact respectueux de l'environnement pour les contacts et montages électriques et électroniques hors tension, pour éliminer les huiles légères et les particules des montages.

Caractéristiques du produit

- Faibles résidus
- Aucun effet d'appauvrissement de la couche d'ozone
- Applicable sans danger sur le plastique
- Utilisation plus sûre que les produits à base de pétrole
- Approuvé NSF K2

Conditionnements disponibles : Aérosol

*Produit indisponible en EMEA

Applications

- Interrupteurs
- Régulateurs
- Appareils de tableau
- Plaquettes de circuit
- Contacts
- Leviers



- Evaporation rapide
- Forte résistance diélectrique
- Aucun rinçage nécessaire

803

Solvant pour l'industrie et la marine II**

Un dégraissant puissant à base aqueuse. La présence d'agents tensio-actifs de pointe assure une efficacité maximale pour nettoyer les souillures, spécialement dans les applications nécessitant l'emploi d'un solvant.

Caractéristiques du produit

- Nettoyage de la poussière, de la saleté, du noir de carbone, des huiles à base de pétrole
- Exempt de phosphates, d'EDTA et de solvant toxique
- Aucun dégagement gazeux irritant
- Compatible avec les laveuses à pression et les nettoyeurs à vapeur
- 803 pH >12 dilué

Conditionnements disponibles :

3,8 l (1 gal)*, 20 l, 208 l, 1 000 l

*5 l remplace 3,8 l en EMEA

**Ne pas utiliser sur de l'aluminium ou des métaux sensibles à une alcalinité élevée.

Applications

Couvre toutes les industries

- Nettoyage des équipements de production, des installations, des sols, des murs et des structures en acier



- Economique ; très concentré, à diluer avec de l'eau
- Puissant, agit rapidement
- Biodégradable

KPC 820 / 820N*

Dégraissant industriel à base aqueuse, pH modéré

Haute performance dans le respect de l'environnement et de la sécurité du personnel. Le choix idéal pour le dégraissage du procédé.

Caractéristiques du produit

- Facilement dilué
- Peut être appliqué sans danger sur la plupart des métaux
- Aucun dégagement gazeux irritant
- Compatible avec les laveuses à pression et les nettoyeurs à vapeur
- 820 pH <10 dilué
- Approuvé NSF A1

Conditionnements disponibles :

KPC 820 : 20 l, 208 l, 1 000 l

820N* : 20 l, 208 l, 1 000 l

*Produit indisponible en EMEA

Applications

- Ateliers d'usinage/maintenance
- Industrie maritime
- Industrie papetière
- Matériel ferroviaire
- Industries chimiques et pétrolière
- Appareils de forage



- Sans danger pour les employés
- Biodégradable

DISTRIBUTEURS AUTOMATIQUE DE LUBRIFIANT

Gamme Lubri-Cup™ EM

Distributeurs électromécaniques automatiques de graisse ; distribution de la graisse avec précision à intervalles réguliers

Le graisseur automatique à un point d'application distribue de la graisse Chesterton dans les zones critiques, éliminant ainsi les graissages excessifs ou insuffisants. Les batteries lithium-ions sont recommandées pour les basses températures. -15 °C – 60 °C (5 °F – 140 °F)

Caractéristiques du produit

- Système d'application à impulsion commandé par microprocesseur
- Programmable (jusqu'à 24 mois de fonctionnement)
- Lubrifie jusqu'à 8 paliers (sauf EM-X) - séparés d'une distance pouvant atteindre 6 m (20 pi)

Applications**Toutes les industries, dont :**

- Papeteries
- Exploitations minières
- Fabrication des métaux
- Acieries
- Industrie maritime

Versions disponibles

• Lubri-Cup EM 250 cc et 500cc*	Fonctionnement sur batteries
• Lubri-Cup EM-SP 250 cc	Synchronisé avec la machine et alimentation externe (alimentation c.a. ou c.c.)
• Lubri-Cup EM-S 250 cc*	Synchronisé avec la machine
• Lubri-Cup EM-XPL 250 cc	Recommandé pour les endroits dangereux
• Lubri-Cup EM-X 250 cc*	Recommandé pour les endroits dangereux
• Lubri-Cup EM-VS 60*/120*/240 cc	Equipé d'un capteur de vibrations pour ne fonctionner que lorsque des vibrations sont détectées

*Produit indisponible en EMEA



- Facile à utiliser
- Economique
- Rechargeable
- Système de lubrification fiable
- Anti-déflagrant

Lubri-Cup EM-X

- UL : Classe I, Div II, Groupes C, D
- IP : IP54

Lubri-Cup EM-XPL

- Intertek (ETL)
- Classe I, Div II, Groupes A, B, C, D, T4
- Classe II, Div II, Groupes F, G, T4
- Certification ATEX : II 3 G Ex ic IIB T4 Gc

Lubri-Cup™ OL 500

Application à impulsion ; système de lubrification automatique pour huiles

L'huileur automatique distribue les huiles Chesterton aux chaînes et aux autres zones critiques.

Caractéristiques du produit

- Système d'application à impulsion commandé par microprocesseur
- Programmable (jusqu'à 12 mois de fonctionnement)
- Lubrifie jusqu'à 4 points
- Microprocesseur en boîtier étanche

Applications**Toutes les industries, dont :**

- Papeteries
- Scieries
- Exploitations minières
- Acieries
- Industries agro-alimentaire et pharmaceutique
- Industrie générale

Versions disponibles

• Lubri-Cup 500 cc	Fonctionnement sur batteries
• Lubri-Cup 500 cc	Synchronisé avec la machine et alimentation externe (alimentation c.c.)
• Lubri-Cup 500 cc	Synchronisé avec la machine et alimentation externe (alimentation c.a.)



- Economique
- Respectueux de l'environnement, réservoir rechargeable
- Convivial, avec un grand écran LCD

DISTRIBUTEURS AUTOMATIQUE DE LUBRIFIANT

Lubri-Cup™ VG*

Huileur automatique à un point d'application, à gaz variable

Un graisseur automatique à un point d'application 250 cc qui distribue de la graisse Chesterton dans les zones critiques, éliminant ainsi les graissages excessifs ou insuffisants. Commande par microprocesseur VG pro-logic—programmation simple.

Caractéristiques du produit

- Une conception compacte, pratique et robuste, simple à monter et à utiliser
- Vitesses de distribution prédéfinies—1, 3, 6, 9 ou 12 mois
- Utilisation à distance—jusqu'à 1 m (3 pi)
- Fonctionnement électrochimique (diazote)

Applications

- Toutes les industries, dont :**
- Industrie minière et traitement des minerais
 - Industrie de la production d'électricité
 - Industrie papetière
 - Eau et eaux usées
 - Traitement de l'acier et des métaux

Versions disponibles

- | | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| • Lubri-Cup VG 250 cc 615 #1 | • Lubri-Cup VG 250 cc 630 SXCF |
| • Lubri-Cup VG 250 cc 615 #2 | • Lubri-Cup VG 250 cc 633 SXCM |
| • Lubri-Cup VG 250 cc 615 #2 460 | • Lubri-Cup VG 250 cc 635 SXC |

*Produit indisponible en EMEA



- Economique
- Récipient transparent pour le contrôle du lubrifiant
- Système de lubrification fiable
- UL : Classe I, Div I, Groupes A, B, C, D
- ATEX : Ex ia IIC T4 Ga
- IP : IP 68

Lubri-Cup™ VG Mini

Huileur automatique à un point d'application, à gaz variable

Le graisseur automatique mono-point distribue la graisse Chesterton dans les zones critiques, éliminant ainsi les graissages excessifs ou insuffisants.

Caractéristiques du produit

- Une conception compacte, pratique et robuste, simple à monter et à utiliser
- Vitesses de distribution prédéfinies—1, 3, 6, 9 ou 12 mois
- Utilisation à distance—jusqu'à 1 m (3 pi)
- Fonctionnement électrochimique (diazote)
- Microprocesseur en boîtier étanche

Applications

- Industrie minière et traitement des minerais
- Energie
- Industrie papetière
- Eau et eaux usées
- Traitement de l'acier et des métaux

Versions disponibles

- | | |
|---|---|
| • Lubri-Cup VG Mini 120 cc 630 SXCF | • Lubri-Cup VG Mini 120 cc 615 #2* |
| • Lubri-Cup VG Mini 120 cc 635 SXC* disponibles | • Contactez Chesterton pour les autres graisses |

*Produit indisponible en EMEA



- Economique
- Récipient transparent pour le contrôle du lubrifiant
- Système de lubrification fiable
- Capacité de mise en marche et à l'arrêt
- UL : Classe I, Div I, Groupes A, B, C, D. Classe II, Div I, Groupes E, F, G
- ATEX : Ex ia IIC T4 Ga
- IP : IP 68

Produits Lubri-Cup™ — Récapitulatif

Sélectionnez le distributeur Lubri-Cup qui convient le mieux aux besoins de votre application. Le bureau d'étude de Chesterton est toujours disponible pour vous aider.

Produit	Modèle	Volume de lubrifiant	Dimensions	Période de distribution disponible	Nombre max. de points de graissage	Installation à distance	Pression de fonctionnement	Gamme des températures de fonctionnement	Certifications et Approbations
	Lubri-Cup VG Mini	120 CC	77 mm (Ø3,03 po) x 111 mm (4,37 po)	1, 3, 6, 9, 12 mois	Un seul point d'application	Jusqu'à 1 m (3 pi)	Max. 5 kgf/cm ² (70 psi)	-20 °C – 55 °C (-4 °F – 131 °F)	UL : Classe I, Div I, Groupes A, B, C, D, Classe II, Div I, Groupes E, F, G ATEX : Ex ia IIC T4 Ga IP : IP 68
	Lubri-Cup VG	250 CC	97 mm (Ø3,82 po) x 163 mm (6,42 po)	1, 3, 6, 12 mois	Un seul point d'application	Jusqu'à 1 m (3 pi)	Max. 5 kgf/cm ² (70 psi)	-20 °C – 55 °C (-4 °F – 131 °F)	UL : Classe I, Div I, Groupes A, B, C, D ATEX : Ex ia IIC T4 Ga IP : IP 68
	Lubri-Cup EM	250 CC	91 mm (Ø3,58 po) x 210 mm (8,27 po)	Par moitié (H) 1 – 12 mois	Jusqu'à 8 points	Jusqu'à 6 m (20 pi) par point, 10 m (33 pi) pour un seul point	Max. 60 kgf/cm ² (850 psi)	-15 °C – 60 °C (5 °F – 140 °F) avec batterie alcaline -40 °C – 60 °C (-40 °F – 140 °F) avec batterie au lithium	—
		500 CC	92 mm (Ø3,62 po) x 260 mm (10,24 po)	Par moitié (H) 1, 2, 3, 6, 12, 18, 24 mois	Jusqu'à 8 points	Jusqu'à 6 m (20 pi) par point, 10 m (33 pi) pour un seul point	Max 60 kgf/cm ² (850 psi)	-15 °C – 60 °C (5 °F – 140 °F) avec batterie alcaline -40 °C – 60 °C (-40 °F – 140 °F) avec batterie au lithium	—
	Lubri-Cup EM-S et EM-SP	125 CC, 250 CC	91 mm (Ø3,58 po) x 210 mm (8,27 po)	Par moitié (H) 1, 2, 3, 6, 12 mois	Jusqu'à 8 points	Jusqu'à 6 m (20 pi) par point, 10 m (33 pi) pour un seul point	Max 60 kgf/cm ² (850 psi)	-15 °C – 60 °C (5 °F – 140 °F) avec batterie alcaline -40 °C – 60 °C (-40 °F – 140 °F) avec batterie au lithium	—
	Lubri-Cup EM-VS	60 CC, 120 CC, 240 CC	91 mm (Ø3,60 po) x 181 mm (7,13 po)	1 – 12 mois	Jusqu'à 8 points	Jusqu'à 6 m (20 pi) par point, 10 m (33 pi) pour un seul point	Max 60 kgf/cm ² (850 psi)	-15 °C – 60 °C (5 °F – 140 °F) avec batterie alcaline -40 °C – 60 °C (-40 °F – 140 °F) avec batterie au lithium	—
	Lubri-Cup EM-X	250 CC	91 mm (Ø3,58 po) x 210 mm (8,27 po)	Par moitié (H) 1 – 12 mois	Un seul point d'application	Jusqu'à 3 m (10 pi)	Max 15 kgf/cm ² (200 psi)	-15 °C – 60 °C (5 °F – 140 °F)	UL : Classe I, Div II, Groupes C, D IP : IP54
	Lubri-Cup EM-XPL	250 CC	91 mm (Ø3,58 po) x 210 mm (8,27 po)	1, 3, 6, 9, 12 mois	Jusqu'à 8 points	Jusqu'à 3 m (10 pi) par point, 6 m (20 pi) pour un seul point	Max 60 kgf/cm ² (850 psi)	-15 °C – 60 °C (5 °F – 140 °F) avec batterie alcaline -40 °C – 60 °C (-40 °F – 140 °F) avec batterie au lithium	Intertek (ETL) Classe I, Div II, Groupes A, B, C, D, T4 Classe II, Div II, Groupes F, G, T4 Certification ATEX : II 3 G Ex ic IIB T4 Gc
	Lubri-Cup OL 500	500 CC	94 mm (Ø3,7 po) x 229 mm (9 po)	Par moitié (H) 1, 2, 3, 6, 12, 18, 24 mois	Jusqu'à 4 points	Jusqu'à 12 m (40 pi) par point	En moyenne 10 kgf/cm ² (142 psi)	-15 °C – 60 °C (5 °F – 140 °F) avec batterie alcaline -40 °C – 60 °C (-40 °F – 140 °F) avec batterie au lithium	—

Remarque : Toute les unités ne sont pas disponibles en EMEA. Voir pages 71 – 72



Guide d'application des produits de revêtement industriels ARC

Ces tableaux donnent des indications d'ordre général pour le choix des produits ARC. Les données de performance détaillées des produits se trouvent dans les fiches techniques spécifiques au produit et les guides de résistance chimique ARC.

Solutions de revêtement des métaux

Température d'application humide

<50 °C (<120 °F)
50 – 70 °C (120 – 160 °F)
70 – 90 °C (160 – 195 °F)
90 – 110 °C (195 – 230 °F)
110 – 130 °C (230 – 265 °F)
130 – 150 °C (265 – 302 °F)
150 – 180 °C (302 – 360 °F)

	Revêtements spéciaux		Résistance à l'érosion			Corrosion, érosion et attaque chimique							Résistance à l'abrasion				FDA
	Colmatage/Réparation/Restauration	Usinable	Erosion/Corrosion, solution aqueuse	Erosion/Corrosion, produit chimique doux	Erosion/Corrosion, température élevée	Corrosion/Produit chimique modéré	Corrosion/Produit chimique (acide) inorganique fort	Corrosion/Produit chimique (acide) organique fort et agents de blanchiment	Corrosion/Produit chimique (alcalin) fort	Corrosion en présence de gaz de combustion	Faible débit d'eau potable*	Débit élevé d'eau potable*	Abrasion douce par glissement	Abrasion modérée par glissement	Abrasion forte par glissement	Abrasion par impact	Satisfait aux normes de la FDA
855 / 858	✓+	✓	✓+	✓+	✓+							✓					
HT-S			✓+	✓	✓+							✓					
S1PW*			✓	✓		✓+	✓				✓+	✓					
S1HB			✓	✓		✓+	✓					✓					
S3			✓	✓		✓+	✓					✓					✓
S2			✓+	✓+	✓	✓+	✓				✓	✓+	✓				
SD4i			✓+	✓+	✓	✓+	✓		✓	✓							
S4+						✓+	✓+		✓	✓							
S5						✓+	✓			✓+							
BX1												✓	✓+	✓	✓		
1 BX1 / 1 BX1 RC												✓	✓+	✓	✓+		
BX2												✓+	✓	✓	✓		
BX5												✓+	✓	✓	✓		
MX1 / MX2												✓	✓	✓+	✓+		
MX FG												✓	✓	✓+	✓+		✓

*S1PW est certifié NSF61.

Solutions de revêtement du béton

Produit chimique modéré	Produit chimique fort		Produit chimique																	
			Coulis pour la création de pentes	Coulis pour le nivellement	Zones de déversement de produits chimiques	Sols des salles des machines/ateliers	Sols des salles blanches	Salles de revêtement métallique	Couloirs de circulation	Transformation/conditionnement des produits alimentaires	Confinement intérieur des produits chimiques	Confinement extérieur des produits chimiques	Evacuations au sol	Salles des accumulateurs	Vestiaires/douches	Surfaces antidérapantes projetables	Lignes d'embouteillage	Socles de pompes	Sols des unités de production	Trous d'homme/Systèmes septiques
797			✓+	✓+												✓+				
EG-1 / EG-1 FC			✓+	✓+		✓		✓+										✓+	✓+	
791**			✓+	✓+	✓+	✓		✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+				✓+	✓+	✓+	✓+
988**					✓+	✓+		✓	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+				✓+	✓+	
SL-E					✓	✓		✓	✓						✓	✓			✓	
CS2***					✓+	✓+	✓	✓+	✓	✓	✓+	✓	✓+	✓+	✓	✓	✓	✓+	✓	✓
CS4***					✓+	✓+	✓+	✓+		✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	

** Revêtements de resurfaçage pour les expositions mécaniques et chimiques

*** Revêtements à film mince pour la protection contre les produits chimiques

✓+ = Meilleur choix ✓ = Bon choix



REVÊTEMENTS RÉSISTANTS À L'ÉROSION POUR LE MÉTAL

ARC 855

Liquide de contrôle de l'abrasion

Revêtement céramique renforcé à couche mince, composé à 100 % de solides, pour la protection contre les produits chimiques, l'abrasion et la corrosion.

Caractéristiques du produit

- Faible énergie de surface pour des caractéristiques d'écoulement améliorées
- Renforcé avec des poudres SiC pour une meilleure résistance à l'érosion
- Livré en noir et gris pour la vérification des deux couches

Applications

- Volutes de pompes et turbines
- Ventilateurs et carters
- Cuves/silos
- Systèmes CVC
- Réservoirs et tuyaux piqués
- Echangeurs de chaleur
- Vannes



- Amélioration des équipements neufs et anciens exposés à l'abrasion, la corrosion ou l'attaque chimique
- Remplacement des revêtements traditionnels, des alliages spéciaux, des plastiques techniques, des céramiques, etc.
- Application facile au rouleau ou à la brosse

Informations techniques

Température sèche (Max.)	120 °C (250 °F)
Température humide (Max.)	65 °C (150 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	352 – 34,6 (5 020)
Tailles disponibles	0,75 l, 1,5 l, 5 l, 16 l

ARC 858

Composé de contrôle de l'abrasion

Composite céramique avancé applicable à la truelle pour la réparation et la protection des surfaces métalliques soumises à l'érosion, à la corrosion et aux attaques chimiques.

Caractéristiques du produit

- Appliqué à la truelle ou à la spatule
- Normalement appliqué à une épaisseur minimale de 1,5 mm (60 mils)
- Conforme à la Milspec 24276 B « Composé de polissage et de profilage des coques »

Applications

- Volutes de pompes et turbines
- Ventilateurs et carters
- Coudes de tuyauterie
- Vis
- Réservoirs et tuyaux piqués
- Echangeurs de chaleur
- Vannes



- Restauration des équipements endommagés
- Réparation et lissage des surfaces piquées
- Possibilité d'appliquer une couche de finition avec d'autres composites ARC

Informations techniques

Température sèche (Max.)	160 °C (320 °F)
Température humide (Max.)	70 °C (160 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	478,5 – 47 (6 810)
Tailles disponibles	0,25 kg, 940 ml (cartouche), 0,75 l, 1,5 l, 5 l, 16 l

REVETEMENTS RESISTANTS A LA CORROSION, A L'EROSION ET A L'ATTAQUE CHIMIQUE POUR LES METAUX



ARC S4+

Revêtement époxy novolac 100% solide à renforcement minéral résistant aux acides

Revêtement polymère liquide avancé formulé pour la protection des équipements contre l'attaque chimique et la corrosion extrêmes.

Caractéristiques du produit

- Système à deux couches
- Application facile au vaporisateur, à la brosse ou au rouleau
- Epaisseur minimale de 375 µm (15 mils) par couche

Applications

- Cuves de stockage de produits chimiques
- Cheminées
- Conduites d'évacuation des gaz
- Ventilateurs et carters
- Echangeurs de chaleur
- Revêtements de cuves
- Acier de construction



- Protection durable
- Faible perméabilité pour des conditions d'immersion
- Viscosité permettant l'application par vaporisation pour une installation rapide
- Supporte l'essai aux étincelles pour la vérification de l'absence de piqûres

Informations techniques

Température sèche (Max.)	150 °C (300 °F)
Température humide (Max.)	60 °C (140 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	330 – 32,4 (4 700)
Tailles disponibles	1 125 ml (cartouche), 5 l, 16 l

ARC HT-S

Composite liquide pour le contrôle de l'érosion à haute température, applicable par vaporisation et supportant l'essai aux étincelles

Composites céramiques avancés formulés pour la protection des équipements immergés dans une solution aqueuse contre la corrosion et l'érosion à des températures élevées.

Caractéristiques du produit

- Application facile au vaporisateur, à la brosse ou au rouleau
- Epaisseur minimale de 250 µm (10 mils) par couche
- Disponible en gris et bleu

Applications

- Hydrocyclones
- Echangeurs de chaleur
- Volutes de pompes et turbines
- Pompe d'extraction des condensats
- Réservoirs
- Vannes
- Equipements offshore



- Prolonge la durée de vie des équipements
- Supporte l'essai aux étincelles pour la vérification de l'absence de piqûres
- Réduit les temps d'arrêt
- Durcit en cours d'utilisation

Informations techniques

Température sèche (Max.)	175 °C (347 °F)
Température humide (Max.)	150 °C (302 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	365 – 35,9 (5 200)
Tailles disponibles	5 l, 16 l



REVETEMENTS RESISTANTS A LA CORROSION, A L'EROSION ET A L'ATTAQUE CHIMIQUE POUR LES METAUX

ARC S5

Protection contre la corrosion pour l'immersion à haute température

Revêtement vaporisable pour l'immersion à très haute température, jusqu'à 180 °C (356 °F). Idéal pour les cuves de procédé à température élevée et les équipements exposés à des fluides chauffés où des différentiels de température sont possibles.

Caractéristiques du produit

- Offre de bonnes performances dans des conditions d'immersion en solution aqueuse jusqu'à 180 °C (356 °F)
- Remplace les alliages exotiques, les plastiques techniques, les céramiques et les revêtements traditionnels
- S'applique au rouleau, à la brosse, à la raclette ou par vaporisation sans air comprimé.

Applications

- Pipelines pétroliers
- Séparateurs
- Dégazeurs
- Ventilateurs et carters
- Gaines et conduits
- Réservoirs et récipients
- Echangeurs de chaleur
- Pompes et vannes



- Supporte l'essai aux étincelles conformément à la NACE SP018
- Valide le NACE TM0185 à 180 °C (356 °F)
- Résiste à la perméation

Informations techniques

Température sèche (Max.)	210 °C (410 °F)
Température humide (Max.)	180 °C (356 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	365,4 – 35,9 (3 500)
Tailles disponibles	5 l, 16 l

ARC S2

Revêtement céramique renforcé résistant à l'érosion applicable par vaporisation

Revêtement céramique liquide avancé pour la protection des surfaces métalliques soumises à l'érosion, à la corrosion et à des conditions d'écoulement exigeantes.

Caractéristiques du produit

- Système à deux couches
- Appliqué par des systèmes de vaporisation sans air traditionnels, à la brosse ou au rouleau
- Epaisseur de feuil frais de 0,25 – 0,5 mm (10 – 20 mils) par couche

Applications

- Conduits de fumées
- Echangeurs de chaleur
- Zones de tremp
- Filtres à particules de fumées
- Réactifs chimiques
- Cuves de stockage des produits chimiques et de procédés



- Améliore l'efficacité de l'écoulement du fluide
- Prolonge la durée de vie des équipements
- Viscosité permettant l'application par vaporisation pour une installation rapide
- Supporte l'essai aux étincelles pour la vérification de l'absence de piqûres

Informations techniques

Température sèche (Max.)	80 °C (175 °F)
Température humide (Max.)	52 °C (125 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	463 – 45,5 (6 590)
Brume salée	> 20 000 h
Tailles disponibles	1 125 ml (cartouche), 1,5 l ; 5 l, 16 l



REVETEMENTS RESISTANTS A LA CORROSION,
A L'EROSION ET A L'ATTAQUE CHIMIQUE POUR LES METAUX

ARC S3

Revêtement de protection résistant à la corrosion, en couche mince, satisfaisant aux normes de la FDA

L'ARC S3 convient aux applications corrosives, dont celles impliquant un contact direct avec les aliments.

Caractéristiques du produit

- Système à deux couches
- Application facile au vaporisateur, à la brosse ou au rouleau
- Epaisseur minimale de 250 µm (10 mils) par couche

Applications

- Cuves de stockage
- Acier de construction
- Wagons
- Matériel de traitement
- Trémies
- Goulottes



- Résiste à la perméation
- Le renforcement céramique résiste à l'érosion
- Supporte l'essai aux étincelles pour la vérification de l'absence de piqûres
- Conforme aux conditions B et C de la norme 21 CFR 175.300
 - Solution acide ≤ pH5
 - Aqueux (acide/non acide)
 - Produits laitiers et de boulangerie
 - Huiles et graisses, solides secs

Informations techniques

Température sèche (Max.)	74 °C (165 °F)
Température humide (Max.)	52 °C (125 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	309 – 30,3 (4 400)
Tailles disponibles	940 ml (cartouche), 5 l et 16 l

ARC S1PW

Revêtement de protection contre la corrosion, applicable par vaporisation, d'utilisation générale

Composite céramique renforcé liquide avancé formulé de façon à protéger les surfaces métalliques contre l'érosion, la corrosion et les attaques chimiques peu sévères.

Caractéristiques du produit

- Système à deux couches
- Application facile au vaporisateur, à la brosse ou au rouleau
- Epaisseur minimale de 250 µm (10 mils) par couche
- Certifié NSF Std 61 pour l'eau potable

Applications

- Acier de construction
- Circuits d'eau de condenseur
- Revêtement de canalisations
- Circuits d'eau de service
- Structures d'eaux usées
- Réservoirs



- La faible perméabilité permet une protection durable
- Supporte l'essai aux étincelles pour la vérification de l'absence de piqûres
- Viscosité permettant l'application par vaporisation pour une installation rapide

Informations techniques

Température sèche (Max.)	62 °C (144 °F)
Température humide (Max.)	52 °C (126 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	477 – 46,8 (6 790)
Brume salée	> 10 000 h
Tailles disponibles	1 125 ml (cartouche), 5 l et 16 l



REVETEMENTS RESISTANTS A LA CORROSION, A L'EROSION ET A L'ATTAQUE CHIMIQUE POUR LES METAUX

ARC S1HB

Revêtement à maintien de l'épaisseur sur les bords, en une couche, à fort pouvoir garnissant

ARC S1HB est un revêtement époxy modifié, à durcissement amidoamine, renforcé de minéraux pour la protection des surfaces métalliques et en béton contre les expositions corrosives. Sa nature à maintien de l'épaisseur sur les bords, d'excellente tenue, offre une couverture maximale sur les arêtes à 90° et les coins durs avec un amincissement minimal sur l'arête vive.

Caractéristiques du produit

- Offre une excellente barrière de protection contre la corrosion et l'attaque chimique
- Offre une résistance à l'érosion due à l'écoulement
- Revêtement à fort pouvoir garnissant (1 – 2 mm/ 40 – 80 mils) conçu pour les surfaces rugueuses
- Application facile par vaporisation de plusieurs composants chauffés, avec retouche au pinceau
- Pigment sensible aux UV pour le contrôle qualité

Applications

- Cuves de stockage de pétrole brut
- Cuves de stockage de produits chimiques
- Bassins d'épaisseur
- Pipelines/conduites forcées
- Clarificateurs d'eaux usées
- Dessableurs
- Fosses d'aspiration/boîtes de raccordement
- Trous d'homme
- Acceptable pour utilisation avec systèmes de protection cathodique



- Plus de 70 % de maintien de l'épaisseur sur les bords
- Teneur en solides de 100 %
- Faible teneur en COV

Informations techniques

Température sèche (Max.)	80 °C (175 °F)
Température humide (Max.)	52 °C (125 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	Métal : 309 – >30 (4 400) Béton : 28 – >2,7 (400)
Brume salée	> 10 000 h
Tailles disponibles	1 125 ml (cartouche), 60 l, kits de 600 l*

*51 l et 480 l remplacent 60 l et les kits de 600 l en EMEA

ARC SD4i

Revêtement céramique renforcé haute température résistant à l'érosion

Revêtement de pointe renforcé à couche mince, composé à 100 % de solides, pour la protection des structures et des équipements dans des applications extrêmes en immersion.

Caractéristiques du produit

- Surface résistante à l'érosion
- Teneur en solides de 100 %, sans COV
- Faible viscosité, faible épaisseur de film
- Application à la brosse, au rouleau et par vaporisation

Applications

- Cellules de flottation
- Échangeurs de chaleur
- Trémies
- Hydrocyclones
- Cuves et silos
- Désaérateurs
- Bassins d'épaisseur
- Bassins de décantation
- Tuyauteries de boues



- Protection contre la corrosion et l'érosion
- Protection étendue dans les applications d'immersion dans des produits chimiques agressifs
- Application à la brosse, au rouleau, par pulvérisation sans air comprimé ou multi-composants

Informations techniques

Température sèche (Max.)	120 °C (248 °F)
Température humide (Max.)	65 °C (149 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	241 – 23,7 (3 430)
Abrasion Taber (ASTM D4060) H-18/1 000 cycles/charge de 1 kg	Perte de 26 mg
Tailles disponibles	0,75 l ; 1 125 ml (cartouche), 1,5 l ; 5 l et 16 l



COMPOSITES RESISTANTS A L'ABRASION POUR LES METAUX

ARC BX5

Revêtement à durcissement rapide, applicable à la truelle, pour résister à l'usure modérée par glissement causée par des particules fines

Système multi-composant céramique renforcé, composé à 100 % de solides, à durcissement rapide, formulé pour résister à l'usure modérée par glissement et à l'abrasion causée par des particules fines.

Caractéristiques du produit

- Durcissement dans des conditions défavorables avec une adhérence maximale
- Rebouchage et réparation rapide des équipements et structures usés
- Application facile à la truelle

Applications

- Transporteurs pneumatiques
- Machines de taille et trémies
- Turbo-séparateurs
- Pompes Ni-hard pour boues
- Séparateurs de cendres
- Cyclones et trémies
- Ventilateurs de transport
- Hydro-pulpeurs
- Plaques d'usure
- Coudes de tuyauterie
- Pulvérisateurs
- Transporteurs à vis

Informations techniques

Température sèche (Max.)	120 °C (248 °F)
Température humide (Max.)	60 °C (140 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D638) - kg/cm ² - MPa (psi)	224 – 22,1 (3 200)
Tailles disponibles	0,75 l, 2,5 l
Couleurs	Rouge* et gris

*ROUGE indisponible en EMEA.



- N'exige pas une stricte préparation de la surface
- Renforcement céramique supérieur à 60 %
- Forte adhésion

Etude de cas pour les produits

Défi

Problème

Après la perte de carreaux en céramique, dommages dus à l'abrasion et à la corrosion de l'acier structurel nécessitant la soudure pour rebouchage tous les 12 à 14 jours. Arrêts pour entretien (12 h) permettant le rebouchage partiel.

Objectif

- Trouver une solution fiable pour prolonger l'intervalle d'intervention à plus de 6 mois
- La solution doit permettre une remise en service rapide

Cause initiale

Rupture de carreaux en céramique cassantes due au choc de particules de charbon pouvant avoir un diamètre de 4 po (10 cm).

Solution

Préparation

- Rebouchage par soudure du métal exposé
- Décapage à l'abrasif à une qualité de surface Sa 2.5 avec un profil angulaire de 3 mil (75 µm)

Application

1. Application d'ARC BX5 à 120 – 200 mil (3 – 5 mm) sur l'acier et jusqu'à la tuile en céramique
2. Réalisation de la réparation complète en moins de 12 heures

Résultats

Rapport du client

- Durée de vie de la tuile en céramique : 4 – 6 mois
- Durée de vie du rebouchage par soudage : < 4 semaines
- **Durée de vie de la réparation avec l'ARC BX5 :** >7 mois

Economies estimées

Grâce au succès de cette application, le client à adopté les revêtements ARC comme rebouchage d'urgence pour toutes les goulottes et conduites revêtues.



Rupture de la goulotte revêtue de tuiles après quatre mois, avant le rebouchage.



Application d'ARC BX5



ARC BX5 après 7 mois



COMPOSITES RESISTANTS A L'ABRASION POUR LES METAUX

ARC I BX1

Composite époxy résistant aux chocs et à l'usure

L'ARC I BX1 est un revêtement époxy, modifié à l'uréthane avec durcissement à l'amine, incluant un renforcement abondant de billes et de flocons de céramique pour mieux résister à une forte abrasion de glissement lorsque les forces d'impact ou les vibrations rapides sont un problème.

Caractéristiques du produit

- Charge volumique en particules céramiques élevée
- Appliqué à la truelle ou à l'applicateur en plastique
- Appliqué à une épaisseur minimale de 6 mm (1/4 po)

Applications

- Trémies et goulottes
- Pompes à boues
- Tuyaux et coudes de tuyauterie
- Transporteurs pneumatiques
- Pulvérisateurs et zones de choc

Informations techniques

Température sèche (Max.)	205 °C (400 °F)
Température humide (Max.)	95 °C (205 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	222,7 – 21,9 (3 170)
Tailles disponibles	20 kg, 12 x 20 kg



- Grande résistance aux chocs
- Réduit le besoin de pièces de rechange
- Simplifie les procédures d'entretien
- Prolonge la durée de vie des équipements
- Améliore la sécurité, pas de permis feu requis

ARC I BX1 RC*

Revêtement applicable à la truelle à durcissement rapide pour l'usure grave par glissement avec choc des grosses particules.

Hybride époxy/uréthane composé à 100 % de solides, résistant aux chocs, à durcissement rapide, avec des renforcements céramiques pour les zones soumises à une usure sévère et à des chocs.

Caractéristiques du produit

- Charge volumique en particules céramiques élevée
- Appliqué à la truelle ou à l'applicateur en plastique
- Appliqué à une épaisseur minimale de 6 mm (1/4 po)
- Durcissement à l'état fonctionnel en moins de 4 heures

Applications

- Revêtements de pompe en caoutchouc
- Plaques de déviation
- Becs de volute de pompe à boues
- Coudes de tuyauterie
- Agitateurs revêtus de caoutchouc
- Goulotte revêtue de tuiles
- Carters de ventilateur de tirage forcé/induit
- Tuyaux de carburant pulvérisé
- Supports de tamis vibrants

Informations techniques

Température sèche (Max.)	205 °C (400 °F)
Température humide (Max.)	95 °C (203 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	238,2 – 23,4 (3 390)
Tailles disponibles	1,5 l, 2,5 l

*Produit indisponible en EMEA



- Liaisons au métal, au béton, à la céramique et à de nombreux plastiques
- Grande résistance aux chocs
- Simplifie les procédures d'entretien



COMPOSITES RESISTANTS A L'ABRASION POUR LES METAUX

ARC BX1

Composé granulé pour l'usure par glissement

Composites céramiques renforcés avancés pour la réparation et la protection de toute surface métallique soumise à une abrasion ou une érosion/corrosion sévère.

Caractéristiques du produit

- Charge volumique en particules céramiques élevée
- Appliqué à la truelle ou à l'applicateur en plastique
- Appliqué à une épaisseur minimale de 6 mm (1/4 po)
- Certifié NSF Std 61 pour l'eau potable

Applications

- Séparateurs et cyclones
- Trémies/goulottes
- Pulvérisateurs de charbon
- Hydro-pulpeurs
- Plaques d'usure
- Pompes à boues
- Coudes de tuyauterie
- Tuyaux de carburant pulvérisé
- Vis



- Réduit le besoin de pièces de rechange
- Simplifie les procédures d'entretien
- Prolonge la durée de vie des équipements
- Améliore la sécurité, pas de permis feu requis

Informations techniques

Température sèche (Max.)	205 °C (400 °F)
Température humide (Max.)	95 °C (205 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	238 – 23,5 (3 400)
Tailles disponibles	1,5 l, 20 kg, 12 x 20 kg

ARC BX2

Composé fin pour l'usure par glissement

Composites céramiques renforcés avancés pour la réparation et la protection de toute surface métallique soumise à une abrasion ou une érosion/corrosion sévère.

Caractéristiques du produit

- Charge volumique en particules céramiques élevée
- Appliqué à la truelle ou à l'applicateur en plastique
- Appliqué à une épaisseur minimale de 3 mm (1/8 po)

Applications

- Séparateurs et cyclones
- Trémies/goulottes
- Pulvérisateurs de charbon
- Hydro-pulpeurs
- Plaques d'usure
- Pompes à boues
- Coudes de tuyauterie
- Tuyaux de carburant pulvérisé
- Vis



- Réduit le besoin de pièces de rechange
- Simplifie les procédures d'entretien
- Prolonge la durée de vie des équipements
- Améliore la sécurité, pas de permis feu requis

Informations techniques

Température sèche (Max.)	205 °C (400 °F)
Température humide (Max.)	95 °C (205 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	238 – 23,4 (3 390)
Tailles disponibles	1,5 l, 5 l, 20 kg, 12 x 20 kg
Couleurs	Rouge* et gris

*Rouge indisponible en EMEA



COMPOSITES RESISTANTS A L'ABRASION POUR LES METAUX

ARC MX1

Revêtement applicable à la truelle pour l'usure extrême par glissement et le choc des grosses particules

Système multi-composant céramique renforcé, composé à 100 % de solides, formulé pour résister à l'abrasion par usure extrême par glissement et par choc et au choc causé par un flux de particules intermédiaires à grosses.

Caractéristiques du produit

- >90 % en poids de renforcement céramique
- Composé à 100 % de solides, sans COV, sans isocyanates libres
- Matrice polymère résistante innovante pour une résistance améliorée aux chocs

Applications

- Pulvérisateurs
- Pompes de dragage
- Trémies et silos
- Vis de transporteur
- Pompes et coudes de tuyauterie
- Ventilateurs/soufflantes/cyclones
- Conduites et pompes à boues
- Capots déflecteurs en carreaux de céramique
- Carters de ventilateur
- Goulottes revêtues de carreaux en céramique
- Capots déflecteurs revêtus de caoutchouc

Informations techniques

Température sèche (Max.)	205 °C (400 °F)
Température humide (Max.)	95 °C (203 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	224,8 – 22,1 (4 200)
Tailles disponibles	6 kg, 20 kg



- Protège les surfaces contre l'érosion à sec par les grosses particules, l'abrasion par les boues humides et les chocs
- Offre une solution de remplacement de longue durée des revêtements en caoutchouc et des carreaux en céramique résistants à l'usure
- Restaure les équipements usés quasiment à leur état d'origine
- Remplace les mélanges d'alliages durs comme matériau résistant à l'usure
- Application facile à la truelle

ARC MX2

Revêtement applicable à la truelle, pour résister à l'usure sévère par glissement causée par des particules fines

Système multi-composant céramique renforcé, composé à 100 % de solides, formulé pour résister à l'usure extrême par glissement et à l'abrasion causée par des particules fines.

Caractéristiques du produit

- Application facile à la truelle
- Application jusqu'à 6 mm (1/4 po) sans affaissement
- Blanc lumineux
- Un apprêt est nécessaire

Applications

- Cyclones
- Vannes
- Bac de trémies
- Vis de dé-hydratation de pulpe
- Plaques d'usure
- Pompes à boues
- Agitateurs
- Mélangeurs
- Cônes de nettoyage
- Tronçons de tuyauterie
- Pulvérisateurs

Informations techniques

Température sèche (Max.)	205 °C (400 °F)
Température humide (Max.)	95 °C (203 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	238,9 – 23,5 (3 400)
Tailles disponibles	2,5 l, 16 l



- 92 % de renforcements en céramique d'alumine permettant une dureté et une résistance à l'abrasion maximales
- Parfait pour les boues ou les flux de particules de moins de 3 mm (1/8 po) de diamètre



COMPOSITES RESISTANTS À L'ABRASION POUR LES METAUX

ARC MX FG

Revêtement résistant à l'abrasion pour l'usure par des particules fines

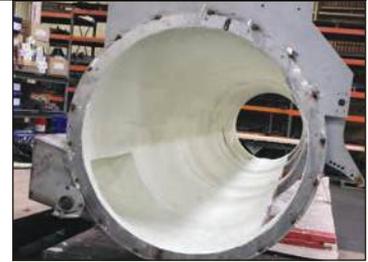
L'ARC MX FG est un revêtement époxy céramique renforcé, composé à 100 % de solides, sans COV, applicable à la truelle, conçu pour protéger les surfaces contre les écoulements abrasifs de boue sèche et humide. Ce système à deux composants est conforme à la norme 21 CFR 175.300 et convient au contact direct avec les aliments.

Caractéristiques du produit

- Protège les surfaces métalliques contre l'usure extrême par glissement et l'abrasion dues aux particules fines
- Restaure les équipements usés quasiment à leur état d'origine
- Offre une solution de remplacement de longue durée des revêtements en caoutchouc et des carreaux en céramique résistants à l'usure
- Prolonge la durée de vie des équipements exposés à l'usure par des particules fines
- Résiste à un large spectre de pH
- Application facile à la truelle

Applications

- Cyclones
- Tronçons de tuyauterie
- Vannes
- Coudes de tuyauterie
- Bacs de trémies
- Pulvérisateurs
- Vis de convoyeur
- Plaques d'usure
- Pompes à boues
- Agitateurs
- Mélangeurs
- Cônes de nettoyage



- Revêtement renforcé de céramique, robuste, résistant à une grande diversité de boues
- Conforme à la norme 21 CFR 175.300 pour le contact direct avec les aliments dans les conditions suivantes :
 - **Type II** – Acide (pH 5.0 ou inférieur), produits aqueux ; peut contenir du sel, du sucre ou les deux, dont des émulsions d'huile dans l'eau d'aliments à basse ou haute teneur en graisse.
 - **Type III** – Produits aqueux, acide ou non-acide contenant de l'huile ou du gras en liberté ; peut contenir du sel, dont des émulsions d'eau dans l'huile à basse ou haute teneur en graisse.
 - **Type IVA** – Produits laitiers et modifications : Emulsion d'eau dans l'huile, haute ou basse teneur en graisse.
 - **Type IVB** – Produits laitiers et modifications : Emulsion d'huile dans l'eau, haute ou basse teneur en graisse.
 - **Type V** – Graisses et huiles à basse teneur en humidité, condition C.
 - **Type VIII** – Aliments solides secs.

Informations techniques

Température sèche (Max.)	205 °C (400 °F)
Température humide (Max.)	95 °C (203 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	224,8 – 22,1 (4 200)
Tailles disponibles	1,5 l, 5 l et 16 l

REVETEMENTS DE RESURFAÇAGE POUR LE BETON

ARC EG-1 / EG-1 FC*

Coulis de resurfaçage à durcissement rapide pour la réparation/retouche des surfaces en béton

Utilisez l'ARC EG-1 / EG-1 FC pour resurfer rapidement les surfaces en béton endommagées, y compris les creux pouvant atteindre 30 cm (12 po). L'ARC EG-1 / EG-1 FC adhère au béton humide ou sec durcit rapidement et peut être couvert sous 4 heures avec d'autres revêtements ARC pour une meilleure protection chimique ou mécanique. L'ARC EG-1 / EG-1 FC est un coulis époxy en trois parties, composé à 100 % de solides, qui utilise une résine FC basse viscosité, tolérante à l'humidité, renforcée avec un mélange sec de granulats de silice calibrés et pigmentés.

Caractéristiques du produit

- Resurfaçage du béton endommagé par attaque chimique ou contrainte mécanique
- Remplissage des vides avant l'application d'une couche de finition
- Adhérence au béton humide
- Durcissement rapide permettant l'application immédiate d'une couche supplémentaire
- Application facile à la truelle

Applications

- Remplissage des zones dénudées
- Remplissage des zones basses
- Réalisation de bordures et de dalles
- Retouche des dommages à l'emplacement des machines
- Création de pentes vers les évacuations



- Un apprêt est nécessaire
- Excellent pour les composés de drainage et de nivellement
- Application possible d'une couche de finition quatre heures après l'application

Informations techniques

Immersion humide (continue)	66 °C (150 °F)
Immersion humide (intermittente)	93 °C (200 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	>35,1 – >3,4 (>500) Rupture du béton
Tailles disponibles	Kit système et kit de retouche (EG-1 uniquement)

*EG-1 FC indisponible en EMEA



REVETEMENTS DE RESURFAÇAGE POUR LE BETON

ARC 791

Revêtement pour béton, à fort pouvoir garnissant, renforcé au quartz, de teneur en solides de 100 %, avec mélange de résine novolac, pour application à la truelle

Composite renforcé au quartz, conçu pour le resurfaçage et la restauration des surfaces en béton, pour la protection du béton neuf, et pour la réparation du béton sévèrement endommagé par les produits chimiques ou les mauvais traitements physiques.



Caractéristiques du produit

- Incrustation applicable à la truelle
- Appliqué à une épaisseur minimale de 6 mm (1/4 po)
- Application possible sur des surfaces verticales humides
- Sans retrait, sans solvant, teneur en solides de 100 %

Applications

- Confinement des produits chimiques
- Evacuations au sol et bacs de vidange
- Sols des zones de production
- Assise des équipements
- Socles/scellements de pompe
- Colonnes de maintien structurel

- Incrustation nécessitant peu d'entretien
- Protection durable
- Evite les restaurations structurelles coûteuses
- Ne se détend pas : appliqué facilement à des surfaces verticales

Informations techniques

Température sèche (Max.)	93 °C (200 °F)
Température humide (Max.)	66 °C (150 °F)
Résistance à la compression (ASTM C579) - kg/cm ² - MPa (psi)	655 – 64,2 (9 320)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	>35,1 – >3,4 (>500) Rupture du béton
Tailles disponibles	Kit système, kit vrac

Etude de cas pour les produits

Défi

Problème

- Réparation de vis et de conduites des pompes d'évacuation vers le système de retour à la productivité spécifiée
- Elimination de l'accrochage des déchets et d'une consommation excessive d'énergie

Cause initiale

Les déchets de pâte à papier acides avaient entraîné la corrosion des chemises de pompe en béton, provoquant une perte de rendement des pompes. Trois pompes étaient nécessaires pour prendre en charge le flux de déchets.

Solution

Préparation

Le béton a été décapé à l'abrasif et remis à neuf avec un béton acrylique à durcissement rapide.

Application

1. Apprêt avec de l'ARC 797 pour favoriser l'adhérence
2. Application d'ARC 791 et finition
3. Remarque : les vis ont été reposées 18 heures après l'application des revêtements

Résultats

Rapport du client, un an après la réparation

- Déplacement des effluents amélioré
- Fonctionnement réduit à 1 pompe
- Consommation d'électricité réduite de 66 %



Trois pompes d'évacuation en fonctionnement avant la réparation



ARC 791 appliqué sur les surfaces convenablement préparées



Les trois conduites de pompe revêtues avec de l'ARC 791



REVETEMENTS DE RESURFAÇAGE POUR LE BETON

ARC 988

Revêtement pour béton à fort pouvoir garnissant, à haute résistance chimique, renforcé au quartz, 100 % solide à base de résine novolac pure, pour application à la truelle

Composite haute performance renforcé au quartz, conçu pour le resurfaçage et la restauration des surfaces en béton, pour la protection du béton neuf, et pour la réparation du béton sévèrement endommagé par les produits chimiques forts ou les mauvais traitements physiques.



Caractéristiques du produit

- Incrustation applicable à la truelle
- Appliqué à une épaisseur minimale de 6 mm (1/4 po)
- Applicable sur le béton humide
- Sans retrait, sans solvant, teneur en solides de 100 %
- Couleurs : Gris, rouge

Applications

- Confinement des produits chimiques
- Bases des équipements
- Zones de confinement secondaire
- Bacs de vidange, tranchées et cuves de neutralisation

- Incrustation nécessitant peu d'entretien
- Protection durable
- Evite les restaurations structurelles coûteuses
- Réduit les dangers en matière de sécurité dus à du béton endommagé
- Appliqué facilement à des surfaces verticales/ne se détend pas

Informations techniques

Température sèche (Max.)	93 °C (200 °F)
Température humide (Max.)	65 °C (150 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	Supérieur à 35,1 – >3,4 (500) Rupture du béton
Résistance à la compression (ASTM C579) - kg/cm ² - MPa (psi)	1 000 – 97,9 (14 200)
Tailles disponibles	Kit système, kit vrac

COMPOSITES A COUCHE MINCE POUR LE BETON

ARC 797

Apprêt/imperméabilisant époxy modifié à pénétration rapide

Le 797 est utilisé comme apprêt pour les applications impliquant du CS2 et du CS4, ainsi que du 791 et du 988, qui peuvent également être utilisés en application multi-couche comme imperméabilisant pour le béton.



Caractéristiques du produit

- Faible viscosité après mélange
- Composé à 100 % de solides, avec peu de COV, sans isocyanates libres
- Applicable sur le béton humide
- Favorise une forte adhérence au béton

Applications

- Comme apprêt :**
- Principalement pour les ARC 791 et 988
 - Egalement pour les CS2 et CS4
- En tant qu'imperméabilisant :**
- Réservoirs en béton
 - Confinement secondaire
 - Prises d'eau et barrages
 - Bassins, évacuations et fosses
 - Sols des zones de production
 - Socles de pompes
 - Bases des équipements

- Adhérence au béton humide
- Pénétration et imperméabilisation de la couche de surface du béton
- Constitution d'une surface convenable pour l'application d'autres revêtements ARC à base d'époxy pour le béton
- Application au rouleau, à la brosse ou par vaporisation sans air comprimé

Informations techniques

Température sèche (Max.)	93 °C (200 °F)
Température humide (Max.)	66 °C (150 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	35,1 – >3,4 (>500)
Tailles disponibles	Kit de 16 l



COMPOSITES A COUCHE MINCE POUR LE BETON

ARC SL-E*

Epoxy à durcissement par aminoamide à faible viscosité, composé à 100 % de solides, idéal pour le revêtement des sols et des allées

Le SL-E a été formulé de sorte qu'il puisse être modifié, par l'ajout de farine de silice, pour une utilisation comme revêtement de sol époxy auto-nivelant ou, par épandage avec un agrégat mélangé, comme surface antidérapante. Le SL-E offre une protection durable des sols, très visible et facile à entretenir et nettoyer.

Caractéristiques du produit

- Protection du béton neuf et ancien soumis à un léger endommagement chimique et/ou physique
- Remplacement des carreaux, avec une durée de vie plus longue que celle des peintures et autres revêtements du béton
- Application au rouleau, à la brosse ou à la raclette

Applications

- Sols des zones de production
- Couloirs de circulation
- Rampes
- Salles blanches
- Vestiaires/douches
- Laboratoires

Informations techniques

Température sèche (Max.)	93 °C (200 °F)
Température humide (Max.)	52 °C (150 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	407,8 kg/cm ² (40 MPa) 5 800 psi Rupture du béton
Tailles disponibles	11,3 l, 53 l

*Produit indisponible en EMEA



- Revêtement haute performance durable
- Composé à 100 % de solides, sans COV, sans isocyanates libres
- Applicable sur le béton sec ou humide
- Renforcements minéraux modifiés en surface
- Forte adhérence au béton

ARC CS2

Revêtement époxy d'usage général à couches minces, avec mélange de novolac

Composites à couches minces avancés conçus pour protéger les surfaces en béton. Le CS2 est utilisé contre les attaques chimiques peu sévères et le CS4 contre les attaques chimiques sévères.

Caractéristiques du produit

- Protection des surfaces/structures en béton neuves et anciennes soumises à un léger endommagement chimique et/ou physique
- Diffusion possible pour la finition de surface antidérapante
- Application à la brosse, au rouleau, par vaporisation ou à la raclette

Applications

- Réservoirs en béton
- Prises d'eau et barrages
- Confinement secondaire
- Sols des zones de production
- Sols d'usine chimique
- Conduites de drainage
- Bases des équipements
- Cuves de produits chimiques
- Evacuations au sol
- Tours de refroidissement
- Bacs de vidange

Informations techniques

Température sèche (Max.)	80 °C (175 °F)
Température humide (Max.)	52 °C (125 °F)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	35 - 3,4 (500)
Résistance à la compression (ASTM C579) - kg/cm ² - MPa (psi)	680 - 66,6 (9 650)
Tailles disponibles	16 l



- Protection durable
- Evite les restaurations structurelles coûteuses
- Réduit les dangers en matière de sécurité dus à du béton endommagé



COMPOSITES A COUCHE MINCE POUR LE BETON

ARC CS4

Revêtement époxy à haute résistance chimique, à teneur en résine novolac de 100 %

Composites à couches minces avancés conçus pour protéger les surfaces en béton. Le CS2 est utilisé contre les attaques chimiques peu sévères et le CS4 contre les attaques chimiques sévères.

Caractéristiques du produit

- Protection des surfaces/structures en béton neuves et anciennes soumises à un fort endommagement chimique et/ou physique
- Diffusion possible pour la finition de surface antidérapante
- Application à la brosse, au rouleau, par vaporisation ou à la raclette

Applications

- Réservoirs en béton
- Cuves de produits chimiques
- Supports d'équipements
- Tours de refroidissement
- Sols des zones de production
- Evacuations au sol
- Sols d'usine chimique
- Bacs de vidange
- Conduites de drainage
- Confinement secondaire
- Prises d'eau et barrages



- Protection durable
- Evite les restaurations structurelles coûteuses
- Réduit les dangers en matière de sécurité dus à du béton endommagé

Informations techniques

Température sèche (Max.)	80 °C (175 °F)
Température humide (Max.)	40 °C (105 °F)
Résistance à la compression (ASTM C579) - kg/cm ² - MPa (psi)	970 – 95,1 (13 750)
Résistance à l'arrachement (ASTM D4541) - kg/cm ² - MPa (psi)	>35,1 – 3,4 (500)
Tailles disponibles	5 l, 16 l

Etude de cas pour les produits

Défi

Problème

La forte corrosion d'un bassin en béton à parement de briques antiacide détérioré par de l'acide a provoqué des fuites et des amendes pour des raisons environnementales.

Objectif

Eviter d'autres amendes et rétablir l'état de résistance chimique du bassin.

Cause initiale

Dégradation du mortier et des lignes de scellement par les acides sulfurique et chlorhydrique.

Solution

Préparation

- Les anciennes briques antiacide ont été déposées, ainsi que le béton endommagé
- Les surfaces ont été décapées à l'abrasif et lavées à l'aide d'une solution alcaline

Application

1. Mortier de ciment utilisé pour resurfer le béton endommagé
2. Toutes les surfaces revêtues de deux couches d'ARC CS4 avec une épaisseur de 15 – 20 mil (375 – 500 µm)/couche.

Résultats

Rapport du client

- Réparations effectuées sur une période de deux semaines
- Bassin utilisé pendant plus de 6 ans avant que des réparations soient nécessaires

Estimation des briques antiacide	150 000 \$
Revêtement ARC	47 000 \$
Economies	103 000 \$

\$ = USD



Bassin dans un complexe pétrochimique



Préparation de la surface



Application finale d'ARC CS4

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DE REVETEMENTS INDUSTRIELS ARC

SYSTEMES DE REVETEMENT DES METAUX ARC

Liquide de contrôle de l'abrasion ARC 855

0,75 l (1,2 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 0,98 m ² (10,6 pi ²)	
Gris.....	084677
Noir.....	084676
1,5 l (2,45 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 2,0 m ² (21,5 pi ²)	
Gris.....	085354
Noir.....	085353
5 l (8,15 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 6,67 m ² (71,7 pi ²)	
Gris.....	085362
Noir.....	085363
16 l (26,08 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 21,3 m ² (229,4 pi ²)	
Gris.....	085406
Noir.....	085405

Composé de contrôle de l'abrasion ARC 858 (C ; E ; S)*

0,75 l (1,2 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 0,98 m ² (10,6 pi ²)	
Gris.....	085733
940 ml (1,53 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 1,3 m ² (13,5 pi ²)	
Gris.....	0842921
250 g (QP) ; 750 µm (30 mils) ; 0,19 m ² (2,15 pi ²)	
Gris.....	086194
1,5 l (2,45 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 2,0 m ² (21,53 pi ²)	
Gris.....	085357
5 l (8,15 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 6,67 m ² (71,76 pi ²)	
Gris.....	085364
16 l (26,08 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 21,33 m ² (229,63 pi ²)	
Gris.....	085404

ARC HT-S

Composite liquide pour le contrôle de l'érosion à haute température, applicable par vaporisation et supportant l'essai aux étincelles (C ; E ; S)*

5 l (8,31 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 6,62 m ² (73,76 pi ²)	
Bleu.....	085373
Gris.....	085372
16 l (26,58 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 21,33 m ² (229,63 pi ²)	
Bleu.....	082736
Gris.....	082743

ARC BX1

Composé granulé pour l'usure par glissement (C ; E ; S)*

1,5 l (3,66 kg) ; 6 mm (240 mils) ; 0,25 m ² (2,69 pi ²)	
Gris.....	085593
5 l (12,19 kg) ; 6 mm (240 mils) ; 0,83 m ² (8,97 pi ²)	
Gris.....	085596
12 x 20 kg ; 6 mm (240 mils) ; 18 m ² (180 pi ²)	
Gris.....	082685
20 kg ; 6 mm (240 mils) ; 1,5 m ² (15 pi ²)	
Gris.....	088931

ARC BX2

Composé fin pour l'usure par glissement (C ; E ; S)*

1,5 l (3,55 kg) ; 3 mm (120 mils) ; 0,50 m ² (5,38 pi ²)	
Gris.....	085435
5 l (11,83 kg) ; 3 mm (120 mils) ; 1,67 m ² (17,94 pi ²)	
Gris.....	085438
12 x 20 kg ; 3 mm (120 mils) ; 36 m ² (387,6 pi ²)	
Gris.....	082686
20 kg ; 3 mm (120 mils) ; 3 m ² (32,3 pi ²)	
Gris.....	088927

ARC I BX1

Composite époxy résistant aux chocs et à l'usure (C ; E ; S)*

12 x 20 kg ; 6 mm (240 mils) ; 18 m ² (193,2 pi ²)	
Gris.....	081946
20 kg ; 6 mm (240 mils) ; 1,5 m ² (16,1 pi ²)	
Gris.....	081948

ARC I BX1 RC

Revêtement applicable à la truelle à durcissement rapide pour l'usure grave par glissement avec choc des grosses particules (C ; E ; S)*

1,5 l (3,54 kg) ; 6 mm (240 mils) ; 0,25 m ² (2,7 pi ²)	
Marron (indisponible en EMEA).....	085360
2,5 l (5,9 kg) ; 6 mm (240 mils) ; 0,42 m ² (4,5 pi ²)	
Marron (indisponible en EMEA).....	085379

ARC S1 HB

Revêtement à maintien de l'épaisseur sur les bords à fort pouvoir garnissant (C ; E ; S)*

1 125 ml (1,57 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 3 m ² (32,3 pi ²)	
Gris clair.....	085948
60 l (88 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 80 m ² (850 pi ²)	
Gris clair.....	088664
600 l (880 kg) ; 750 µm (30 mils) ; 800 m ² (8 500 pi ²)	
Gris clair.....	088665

ARC S1PW

Revêtement de protection contre la corrosion, applicable par vaporisation, d'usage général (C ; E ; S)*

1 125 ml (1,78 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 3 m ² (32,3 pi ²)	
Bleu.....	084784
Blanc.....	084783
5 l (7,9 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 13,33 m ² (143,52 pi ²)	
Bleu.....	085375
Blanc.....	085376
16 l (25,27 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 42,67 m ² (459,26 pi ²)	
Bleu.....	084094
Blanc.....	084096

ARC S2

Revêtement céramique renforcé résistant à l'érosion, applicable par vaporisation (C ; E ; S)*

1 125 ml (1,71 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 3 m ² (32,3 pi ²)	
Gris.....	084496
Vert.....	084495
1,5 l (2,28 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 4 m ² (43,06 pi ²)	
Gris.....	085386
Vert.....	085387
5 l (7,60 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 13,33 m ² (143,52 pi ²)	
Gris.....	085377
Vert.....	085378
16 l (24,33 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 42,67 m ² (459,26 pi ²)	
Gris.....	085407
Vert.....	085408

ARC S3

Revêtement de protection résistant à la , corrosion, en couche mince, satisfaisant aux normes de la FDA

940 ml ; 375 µm (15 mil) ; 2,5 m ² (27 pi ²)	
Blanc.....	086284
Bleu.....	086373
5 l ; 375 µm (15 mil) 13,33 m ² (143,5 pi ²)	
Blanc.....	086279
Bleu.....	086355
16 l ; 375 µm (15 mil) 42,7 m ² (459,3 pi ²)	
Blanc.....	086282
Bleu.....	086357

ARC S5

Protection contre la corrosion pour l'immersion à haute température (C ; E ; S)*

5 l (8,74 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 13,33 m ² (143,5 pi ²)	
Gris clair.....	085811
Gris moyen.....	085812
16 l (27,98 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 42,7 m ² (459,3 pi ²)	
Gris clair.....	085806
Gris moyen.....	085807

Remarques techniques : 1) Les valeurs de couverture sont théoriques et s'appuient sur des pertes nulles et une absence d'effets de profil. En pratique, il convient d'ajouter 10 à 20 % de produit pour compenser les pertes, pour une application à la brosse, au rouleau ou à la truelle. 2) Les pertes pour une application par vaporisation sont très variables en fonction de l'atomiseur, de la géométrie du substrat et des conditions ambiantes. 3) Toutes les valeurs de couverture s'appuient sur une température du produit de 21 °C.

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DE REVETEMENTS INDUSTRIELS ARC

SYSTEMES DE REVETEMENT DES METAUX ARC

ARC S4+

Revêtement époxy novolac 100 % solide à renforcement minéral résistant aux acides (C ; E ; S)*

1 125 ml (1,41 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 3 m ² (32,3 pi ²)	
Gris.....	084497
Rouge.....	084498
5 l (6,30 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 13,33 m ² (143,52 pi ²)	
Gris.....	085366
Rouge.....	085365
16 l (20,14 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 42,69 m ² (459,26 pi ²)	
Gris.....	084177
Rouge.....	084178

ARC SD4i

Revêtement céramique renforcé haute température résistant à l'érosion (C ; E ; S)*

0,75 l (1,6 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 2 m ² (21,3 pi ²)	
Gris.....	085890
Bleu.....	085889
1 125 ml (1,98 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 3 m ² (32,3 pi ²)	
Gris.....	084263
Bleu.....	084262
1,5 l (3,2 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 4 m ² (42,6 pi ²)	
Gris.....	085881
Bleu.....	085880
5 l (8,82 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 13,33 m ² (143,52 pi ²)	
Gris.....	085367
Bleu.....	085368
16 l (20,14 kg) ; 375 µm (15 mils) ; 42,69 m ² (459,26 pi ²)	
Gris.....	084180
Bleu.....	084179

ARC BX5

Revêtement à durcissement rapide, applicable à la truelle, pour résister à l'usure modérée par glissement causée par des particules fines (C ; E ; S)*

0,75 l (1,64 kg) ; 3 mm (120 mils) ; 0,25 m ² (2,69 pi ²)	
Gris.....	084672
Rouge.....	085670
2,5 l (5,44 kg) ; 3 mm (120 mils) ; 0,83 m ² (8,97 pi ²)	
Gris.....	085382
Rouge.....	085673

ARC MX1

Revêtement applicable à la truelle pour l'usure extrême par glissement et le choc des grosses particules (C ; E ; S)*

6 kg ; 6 mm (240 mils) ; 0,37 m ² (4 pi ²)	
Bleu.....	085324
20 kg ; 6 mm (240 mils) ; 1,23 m ² (13,2 pi ²)	
Bleu.....	085325

ARC MX2

Revêtement applicable à la truelle pour résister à l'usure grave par glissement causée par des particules fines (C ; E ; S)*

2,5 l (6,08 kg) ; 3 mm (120 mils) ; 0,83 m ² (8,97 pi ²)	
Blanc.....	085374
16 l (38,9 kg) ; 3 mm (120 mils) ; 5,3 m ² (57,4 pi ²)	
Blanc.....	085402

MX FG

Revêtement applicable à la truelle pour résister à l'usure grave par glissement causée par des particules fines, satisfait aux normes de la FDA (C ; E ; S)*

1,5 l (3,7 kg) ; 3 mm (120 mils) ; 0,5 m ² (5,4 pi ²)	
Blanc.....	085928
5 l (12,4 kg) ; 3 mm (120 mils) ; 1,67 m ² (18 pi ²)	
Blanc.....	085928
16 l (39,7 kg) ; 3 mm (120 mils) ; 5,3 m ² (57,4 pi ²)	
Blanc.....	085934

SYSTEMES DE REVETEMENT DU BETON ARC

ARC 791

Revêtement pour béton à fort pouvoir garnissant, renforcé au quartz, 100 % solide avec mélange de résine novolac, pour application à la truelle (C ; E ; S)*

Kit vrac ; 6 mm (240 mils) ; 16,7 m ² (180 pi ²)	
Gris.....	089537
Kit système ; 6 mm (240 mils) ; 4,1 m ² (44,13 pi ²)	
Gris.....	082195

ARC 797

Apprêt/imperméabilisant époxy modifié à pénétration rapide (C ; E ; S)*

16 l (17,9 kg) ; 25 mm (10 mils) ; 64 m ² (689 pi ²)	
Ambre.....	085409

ARC 988

Revêtement pour béton à fort pouvoir garnissant, à haute résistance chimique, renforcé au quartz, 100 % solide à base de résine novolac pure, pour application à la truelle (C ; E ; S)*

Kit vrac ; 6 mm (240 mils) ; 16,7 m ² (180 pi ²)	
Gris.....	089539
Rouge.....	089540
Kit système ; 6 mm (240 mils) ; 4,1 m ² (44,13 pi ²)	
Gris.....	082197
Rouge.....	090452

ARC SL-E

Epoxy à durcissement par aminoamide à faible viscosité, composé à 100 % de solides, pour le revêtement des sols et des allées

11,3 l ; 500 µm (20 mils) ; 22,6 m ² (121,6 pi ²)	
Gris clair (Indisponible en EMEA).....	086369
Gris foncé (Indisponible en EMEA).....	086379
Jaune (Indisponible en EMEA).....	086383
Rouge (Indisponible en EMEA).....	086387
53 l ; 500 µm (20 mils) ; 106,00 m ² (1 141 pi ²)	
Gris clair.....	086366
Gris foncé.....	086377
Jaune.....	086381
Rouge.....	086385

ARC CS2

Revêtement époxy d'usage général à couches minces, avec mélange de novolac (C ; E ; S)*

16 l (20,73 kg) ; 500 µm (20 mils) ; 32 m ² (344,45 pi ²)	
Gris.....	084186

ARC CS4

Revêtement époxy à haute résistance chimique, à teneur en résine novolac de 100 % (C ; E ; S)*

5 l (6,12 kg) ; 500 µm (20 mils) ; S. O.	
Rouge.....	085369
16 l (19,54 kg) ; 500 µm (20 mils) ; 32 m ² (344,45 pi ²)	
Rouge.....	084187

ARC EG-1 / EG-1 FC

Coulis de resurfaçage à durcissement rapide pour la réparation/retouche des surfaces en béton (C ; E ; S)*

Kit de retouche EG-1 ; 18,5 kg, 12 mm (472 mils) ; 0,75 m ² (8,10 pi ²)	
Gris.....	085797
Rouge.....	085982
Kit système EG-1 ; 18 x 55,8 kg ; 12 mm (472 mils) ; 40,0 m ² (436,0 pi ²)	
Gris.....	085861
Kit de retouche EG-1 FC ; 18,5 kg ; 12 mm (472 mils) ; 0,75 m ² (8,10 pi ²)	
Gris (Indisponible en EMEA).....	086295

Remarques techniques : 1) Les valeurs de couverture sont théoriques et s'appuient sur des pertes nulles et une absence d'effets de profil. En pratique, il convient d'ajouter 10 à 20 % de produit pour compenser les pertes, pour une application à la brosse, au rouleau ou à la truelle. 2) Les pertes pour une application par vaporisation sont très variables en fonction de l'atomiseur, de la géométrie du substrat et des conditions ambiantes. 3) Toutes les valeurs de couverture s'appuient sur une température du produit de 21 °C.

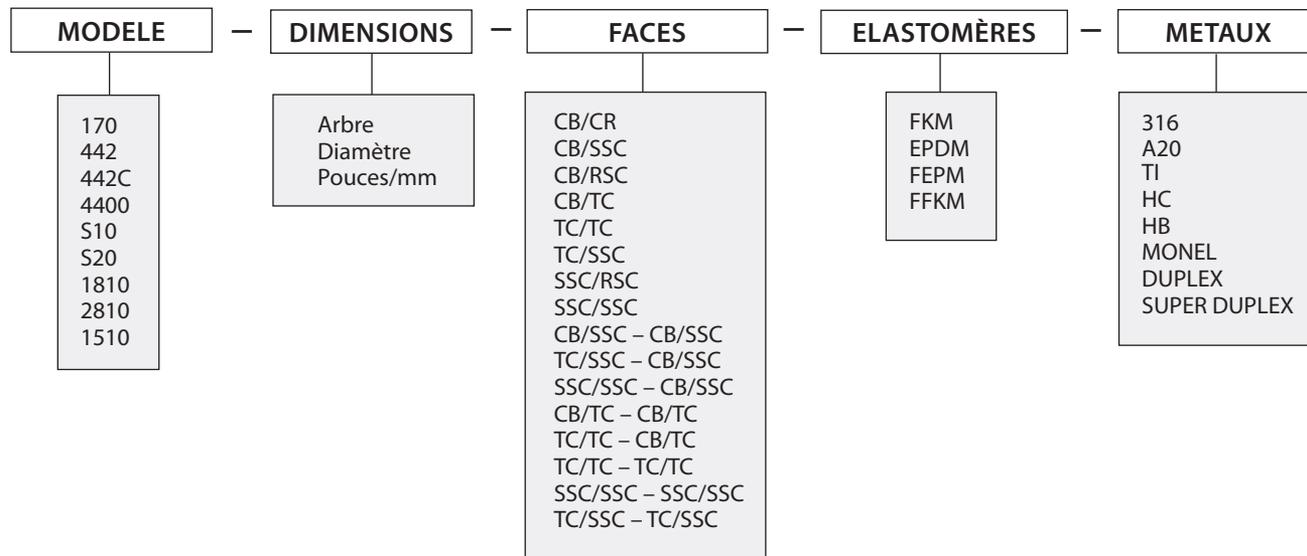
INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DE GARNITURES MECANQUES

LISTE DES MATERIAUX D'ETANCHEITE

Composant	Matériaux	EN12756	Description
Faces	CB	B	Carbone graphite, imprégné de résine
	SSC	Q ₁	Carbure de silicium, fritté sans pression
	RSC	Q ₂	Carbure de silicium, lié par réaction
	TC	U ₂	Carbure de tungstène, liant Ni
	CR	V	Oxyde d'aluminium, 99,5 %
Métaux	316	G	Acier CrNiMo (1.4401)
	Alliage-20	M ₃	20 Cb3 (2.4660)
	Ti	T ₂	Titane (3.7035)
	HC	M ₅	Hastelloy® C-276 (2.4819)
	HB	M ₁	Hastelloy B2 (2.4617)
	Monel®	M ₄	Alliage Monel® K500 (2.4375)
	Duplex	G1	Acier Duplex (1.4462)
	Super Duplex	G4	Acier Duplex (1.4410)
Elastomères	FKM	V	Fluorocarbène
	EPDM	E	Ethylène-propylène
	FEPM	X	Tétrafluoroéthylène-Propylène
	FFKM	K ₁	ChemLast™ 550

Monel® est une marque déposée de Special Metals Corporation.

EXEMPLE DE REFERENCE DE COMMANDE RAPIDE



Informations pour la commande et certifications – Garnitures mécaniques

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DES TRESSES ET DES JOINTS D'ETANCHEITE

Informations pour la commande et certifications – Garnitures et joints d'étanchéité

370				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
3,2	1/8	0,908	2	037060
4,7	3/16	0,908	2	037062
6,0	–	0,908	2	037063
6,4	1/4	0,908	2	037064
		2,270	5	037073
8,0	5/16	0,908	2	037065
		2,270	5	037074
9,5	3/8	0,908	2	037066
		2,270	5	037075
		4,540	10	037081
10,0	–	0,908	2	037067
		2,270	5	037076
11,0	7/16	0,908	2	037068
		2,270	5	037077
12,0	–	2,270	5	037078
12,5	1/2	0,908	2	037070
		2,270	5	037079
		4,540	10	037083
14,0	9/16	2,270	5	037080
16,0	5/8	4,540	10	037085
17,5	11/16	4,540	10	037086
19,0	3/4	4,540	10	037087
22,0	7/8	4,540	10	037089
25,5	1	4,540	10	037094
38,0	1-1/2	4,540	10	037022

377				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
9,52	0,375	2,27	5	419768
9,52	0,375	4,54	10	419769
10	0,394	2,27	5	419753
10	0,394	4,54	10	419754
11,1	0,437	2,27	5	419755
11,1	0,437	4,54	10	419756
12*	0,472	2,27	5	419757
12*	0,472	4,54	10	419758
12,7	0,500	2,27	5	419759
12,7	0,500	4,54	10	419760
14,3*	0,562	4,54	10	419761
16	0,625	4,54	10	419762
17,5*	0,688	4,54	10	419763
19	0,750	4,54	10	419764
20	0,787	4,54	10	419765
20,6*	0,812	4,54	10	423018
22,2	0,875	4,54	10	419766
23,8*	0,937	4,54	10	423019
25*	1,000	4,54	10	419767
–	3,000	Echantillon commercial de 3 po disponible – Article numéro 419344		

457				
Epaisseur		Dimensions		Référence
mm	Pouces	M	Pouces	
0,4	1/64	1,52 x 1,52	60 x 60	003851
0,8	1/32	1,52 x 1,52	60 x 60	003852
1,6	1/16	1,52 x 1,52	60 x 60	003853
2,4	3/32	1,52 x 1,52	60 x 60	003854
3,2	1/8	1,52 x 1,52	60 x 60	003855

459				
Epaisseur		Dimensions		Référence
mm	Pouces	M	Pouces	
0,8	1/32	1,00 x 1,00	39,4 x 39,4	005038
0,5	–	1,00 x 1,00	39,4 x 39,4	005042
1,0	–	1,00 x 1,00	39,4 x 39,4	005043
1,6	1/16	1,00 x 1,00	39,4 x 39,4	005039
2,0	–	1,00 x 1,00	39,4 x 39,4	005044
3,2	1/8	1,00 x 1,00	39,4 x 39,4	005040
2,4	3/32	1,00 x 1,00	39,4 x 39,4	005050

477-1				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
3,2	1/8	0,908	2	004752
4,7	3/16	0,908	2	004754
6,0	–	0,908	2	004756
6,4	1/4	0,908	2	004730
		2,270	5	004731
8,0	5/16	0,908	2	004733
		2,270	5	004734
9,5	3/8	0,908	2	004722
		2,270	5	004723
		4,540	10	004724
10,0	–	0,908	2	004758
		2,270	5	004759
11,0	7/16	0,908	2	004736
		2,270	5	004737
12,0	–	0,908	2	004782
		2,270	5	004791
12,7	1/2	0,908	2	004726
		2,270	5	004727
		4,540	10	004728
14,0	9/16	2,270	5	004739
		4,540	10	004740
16,0	5/8	4,540	10	004742
17,5	11/16	4,540	10	004744
19,0	3/4	4,540	10	004700
20,5	13/16	4,540	10	004793
22,0	7/8	4,540	10	004746
24,0	15/16	4,540	10	004796
25,5	1	4,540	10	004748

* Consulter l'équipe de service à la clientèle Chesterton pour connaître la disponibilité et les quantités minimales de commande pour certaines sections fabriquées à la commande

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DES TRESSÉS ET DES JOINTS D'ÉTANCHEITE

1600				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
3,2	1/8	0,908	2	035002
4,0	–	0,908	2	035004
4,7	3/16	0,908	2	035006
6,0	–	0,908	2	035008
6,4	1/4	0,908	2	035010
		2,270	5	035011
8,0	5/16	0,908	2	035013
		2,270	5	035014
9,5	3/8	0,908	2	035016
		2,270	5	035017
		4,540	10	035018
10,0	–	0,908	2	035020
		2,270	5	035021
11,0	7/16	0,908	2	035023
		2,270	5	035024
12,0	–	2,270	5	035026
12,7	1/2	0,908	2	035028
		2,270	5	035029
		4,540	10	035030
14,0	9/16	2,270	5	035032
		4,540	10	035033
16,0	5/8	4,540	10	035035
17,5	11/16	4,540	10	035037
19,0	3/4	4,540	10	035039
22,0	7/8	4,540	10	035041
25,4	1	4,540	10	034943

1601				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
3,2	1/8	0,908	2	034902
4,0	–	0,908	2	034904
4,7	3/16	0,908	2	034906
6,0	–	0,908	2	034908
6,4	1/4	0,908	2	034910
		2,270	5	034911
8,0	5/16	0,908	2	034913
		2,270	5	034914
9,5	3/8	0,908	2	034916
		2,270	5	034917
		4,540	10	034918
10,0	–	0,908	2	034920
		2,270	5	034921
11,0	7/16	0,908	2	034923
		2,270	5	034924
12,0	–	2,270	5	034926
12,7	1/2	0,908	2	034928
		2,270	5	034929
		4,540	10	034930
14,0	9/16	2,270	5	034932
		4,540	10	034933
16,0	5/8	4,540	10	034935
17,5	11/16	4,540	10	034937
19,0	3/4	4,540	10	034939
22,0	7/8	4,540	10	034941
25,4	1	4,540	10	034943

1622					
Taille de la section		Diamètre moyen de la tige		Nombre moyen de vannes (par boîte)	Référence
mm	Pouces	mm	Pouces		
	1/8		0,500	83	054700
	3/16		0,625	59	054701
6,0		25		31	054702
6,4	1/4		0,875	73	054703
8,0	5/16		1,250	39	054705
9,5	3/8		1,625	22	054707
10,0		40		24	054711
11,0	7/16		2,000	14	054713
12,0		70		9	054715
12,7	1/2		2,750	8	054716
14,0	9/16		3,250	6	054719
16,0	5/8		4,000	4	054721
17,5	11/16		5,000	3	054722
19,0	3/4	Ces tailles sont disponibles sur demande.			
20,0					
22,0	7/8				
25,4	1				

Informations pour la commande et certifications – Garnitures et joints détachés

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DES TRESSÉS ET DES JOINTS D'ÉTANCHEITÉ

1724				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
3,2	1/8	0,908	2	003260
4,0	–	0,908	2	003261
4,7	3/16	0,908	2	003262
6,0	–	0,908	2	003263
6,4	1/4	0,908	2	003264
		2,270	5	003273
8,0	5/16	0,908	2	003265
		2,270	5	003274
9,5	3/8	0,908	2	003266
		2,270	5	003275
		4,540	10	003281
10,0	–	0,908	2	003267
		2,270	5	003276
11,0	7/16	0,908	2	003268
		2,270	5	003277
12,0	–	0,908	2	003269
		2,270	5	003278
12,7	1/2	0,908	2	003270
		2,270	5	003279
		4,540	10	003283
14,0	9/16	2,270	5	003280
		4,540	10	003284
16,0	5/8	4,540	10	003285
17,5	11/16	4,540	10	003286
19,0	3/4	4,540	10	003287
20,5	13/16	4,540	10	003288
22,0	7/8	4,540	10	003289
24,0	15/16	4,540	10	003293
25,4	1	4,540	10	003294

1725A				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
6,4	1/4	0,908	2	041020
		2,270	5	041027
8,0	5/16	0,908	2	041029
		2,270	5	041030
9,5	3/8	0,908	2	041031
		2,270	5	041033
10,0	–	0,908	2	041038
		2,270	5	041044
11,0	7/16	2,270	5	041046
12,0	–	2,270	5	041048
12,7	1/2	0,908	2	041049
		2,270	5	041050
		4,540	10	041051
14,0	9/16	2,270	5	041052
16,0	5/8	4,540	10	041053
19,0	3/4	4,540	10	041074
20,5	13/16	4,540	10	041075
22,0	7/8	4,540	10	041076
		4,540	10	041078

1730				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
6,0	–	0,908	2	000637
6,4	1/4	0,908	2	000638
		2,270	5	000691
8,0	5/16	0,908	2	000692
		2,270	5	000693
9,5	3/8	2,270	5	000694
		4,540	10	000695
10,0	–	0,908	2	000696
		2,270	5	000697
11,0	7/16	2,270	5	000698
12,0	–	0,908	2	000702
		2,270	5	000703
12,7	1/2	2,270	5	000704
		4,540	10	000705
14,0	9/16	2,270	5	000706
		4,540	10	000932
16,0	5/8	4,540	10	000933
17,5	11/16	4,540	10	000934
19,0	3/4	4,540	10	000935
20,5	13/16	4,540	10	001182
22,0	7/8	4,540	10	001183
25,4	1	4,540	10	001184

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DES TRESSSES ET DES JOINTS D'ETANCHEITE

1730-SC				
Dimensions		Conditionnement ± 5%		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
9,5	3/8	2,270	5	003437
		4,540	10	003576
10,0	-	0,908	2	003577
		2,270	5	003601
11,0	7/16	2,270	5	003659
12,0	-	0,908	2	003660
		2,270	5	003661
12,5	1/2	2,270	5	003897
		4,540	10	003983
14,0	9/16	2,270	5	003984
		4,540	10	003985
16,0	5/8	4,540	10	003986
17,5	11/16	4,540	10	004059
19,0	3/4	4,540	10	004255
20,5	13/16	4,540	10	004256
22,0	7/8	4,540	10	004272
25,5	1	4,540	10	004276

1760				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
3,2	1/8	0,908	2	008360
4,7	3/16	0,908	2	008362
6,0	-	0,908	2	008363
6,4	1/4	0,908	2	008364
		2,270	5	008373
8,0	5/16	0,908	2	008365
		2,270	5	008374
9,5	3/8	0,908	2	008366
		2,270	5	008375
		4,540	10	008381
10,0	-	0,908	2	008367
		2,270	5	008376
11,0	7/16	0,908	2	008368
		2,270	5	008377
12,0	-	0,908	2	008369
		2,270	5	008378
12,7	1/2	0,908	2	008370
		2,270	5	008379
		4,540	10	008383
14,0	9/16	2,270	5	008380
16,0	5/8	4,540	10	008385
17,5	11/16	4,540	10	008386
19,0	3/4	4,540	10	008387
20,5	13/16	4,540	10	008388
22,0	7/8	4,540	10	008389
25,4	1	4,540	10	008394

1830-SSP				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
8,0	5/16	Ces tailles sont disponibles sur demande.		
9,5	3/8	0,908	2	052605
		2,270	5	052606
		4,540	10	052607
10,0	-	0,908	2	052608
		2,270	5	052609
11,0	7/16	0,908	2	052610
		2,270	5	052611
12,0	-	0,908	2	052612
		2,270	5	052613
12,5	1/2	0,908	2	052614
		2,270	5	052615
		4,540	10	052616
14,0	9/16	2,270	5	052617
		4,540	10	052618
16,0	5/8	4,540	10	052619
17,5	11/16	4,540	10	052620
19,0	3/4	4,540	10	052621
20,0	-	4,540	10	052622
20,5	13/16	Ces tailles sont disponibles sur demande.		
22,0	7/8	4,540	10	052624
24,0	15/16	4,540	10	052625
25,5	1	4,540	10	052626

CMS 2000	
Description	Référence
Cartouche de CMS 2000 blanc	001048
CMS 2000 blanc injectable 13,2 litres	001047
CMS 2000 blanc injectable 3,8 litres	001046
CMS 2000-FP, Seau de 1 gallon	127533
CMS 2000-FP, Seau de 1 quart	127532

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DES TRESSÉS ET DES JOINTS D'ÉTANCHEITÉ

Informations pour la commande et certifications – Garnitures et joints d'étanchéité

DualPac® 2211				
Dimensions		Conditionnement ± 10 %		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
8,0	5/16	0,908	2	394368
9,5	3/8	0,908	2	382074
		2,270	5	382075
		4,540	10	382076
10,0	-	0,908	2	382077
		2,270	5	382078
11,1	7/16	0,908	2	382079
		2,270	5	382080
12,0	-	0,908	2	382081
		2,270	5	382082
12,7	1/2	0,908	2	382083
		2,270	5	382084
		4,540	10	382085
14,0	-	4,540	10	382092
14,3	9/16	2,270	5	382086
		4,540	10	382087
15,9	5/8	4,540	10	382088
17,5	11/16	4,540	10	382089
19,0	3/4	4,540	10	382090
20,0	-	4,540	10	382091
20,6	13/16	4,540	10	382073
22,2	7/8	4,540	10	382093
24	15/16	4,540	10	382094
25,4	1	4,540	10	382095

DualPac® 2212				
Dimensions		Conditionnement		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
6,4	1/4	0,908	2	404539
8,0	5/16	0,908	2	404540
9,5	3/8	0,908	2	395279
		2,270	5	395280
		4,540	10	395281
10,0	-	0,908	2	395282
		4,540	5	395283
11,1	7/16	0,908	2	395284
		2,270	5	395285
12,0	-	0,908	2	395286
		2,270	5	395287
12,7	1/2	0,908	2	395288
		2,270	5	395289
		4,540	10	395290
14,0	-	4,540	10	395291
14,3	9/16	2,270	5	395292
		4,540	10	395293
16	5/8	4,540	10	395295
17,5	11/16	4,540	10	395296
19,0	3/4	4,540	10	395297
20,0	-	4,540	10	395298
20,6	13/16	4,540	10	395299
22,2	7/8	4,540	10	395300
24	15/16	4,540	10	395301
25,4	1	4,540	10	395303

ECS-T				
Epaisseur		Dimensions		Référence
mm	Pouces	M	Pouces	
0,8	1/32	1,19 x 1,19	47 x 47	058109
1,5	-	1,5 x 1,5	59 x 59	058115
1,6	1/16	1,5 x 1,5	59 x 59	058108
2,0	-	1,5 x 1,5	59 x 59	058116
2,4	3/32	1,5 x 1,5	59 x 59	058112
3,2	1/8	1,5 x 1,5	59 x 59	058111
Fiches FDA				
0,8	1/32	1,19 x 1,19	47 x 47	058132
1,5	-	1,5 x 1,5	59 x 59	058136
1,6	1/16	1,5 x 1,5	59 x 59	058131
2,0	-	1,5 x 1,5	59 x 59	058137
2,4	3/32	1,5 x 1,5	59 x 59	058134
3,2	1/8	1,5 x 1,5	59 x 59	058133

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DES TRESSSES ET DES JOINTS D'ETANCHEITE

		5800E		5800
DI Pouces	DE Pouces	Section	Référence	Référence
0,312	0,750	0,219	005456	009179
0,375	0,750	0,187	005454	009104
0,375	0,875	0,250	005445	009107
0,437	0,812	0,187	005461	008227
0,437	1,125	0,344	005493	008310
0,437	0,687	0,500	005540	-
0,500	0,875	0,187	005453	009113
0,500	1,000	0,250	005446	009116
0,511	1,062	0,275	005541	008312
0,562	1,000	0,218	005528	053157
0,625	1,000	0,187	005452	009119
0,625	1,125	0,250	005463	009149
0,629	1,023	0,197	005534	008293
0,750	1,125	0,187	005529	052847
0,750	1,250	0,250	005455	009122
0,750	1,375	0,312	005447	009125
0,750	1,500	0,375	005544	052848
0,787	1,496	0,354	005543	010409
0,875	1,250	0,187	005449	008271
0,875	1,375	0,250	005471	009152
0,875	1,500	0,312	005472	008300
0,905	1,417	0,256	005542	052924
0,937	2,312	0,687	005555	052850
1,000	1,375	0,187	005521	044749
1,000	1,500	0,250	005482	009128
1,000	1,625	0,312	005444	009131
1,000	1,750	0,375	005484	008237
1,125	1,625	0,250	005450	009134
1,125	1,750	0,312	005547	009137
1,125	1,875	0,375	005549	052968
1,125	2,312	0,594	005554	052906
1,125	2,375	0,625	005557	052925
1,125	2,500	0,687	005559	044753
1,181	1,772	0,296	005548	052898
1,181	1,811	0,315	005526	052844
1,250	1,625	0,187	005545	009188
1,250	1,750	0,250	005520	009158
1,250	1,912	0,331	005532	052913
1,250	2,000	0,375	005457	009143
1,250	2,250	0,500	005553	052926
1,250	2,625	0,687	005561	008247
1,255	1,925	0,335	005550	052927
1,260	1,732	0,236	005546	044754
1,375	2,000	0,312	005551	009155
1,375	2,125	0,375	005552	009164
1,375	2,375	0,500	005556	052851
1,500	2,000	0,250	005496	009182
1,500	2,125	0,312	005486	008250

		5800E (suite)		5800 (suite)
DI Pouces	DE Pouces	Section	Référence	Référence
1,500	2,250	0,375	005488	009146
1,500	2,281	0,390	005497	052928
1,625	2,375	0,375	005536	009700
1,625	2,625	0,500	005560	052929
1,750	2,250	0,250	005538	010663
1,750	2,500	0,375	005558	010408
1,750	2,750	0,500	005522	044752
1,875	2,500	0,312	005523	044756
1,875	2,625	0,375	005535	044748
2,000	2,500	0,250	005451	009176
2,000	3,000	0,500	005562	044746
2,035	3,060	0,513	005563	052893
2,125	3,125	0,500	005595	052930
2,125	3,155	0,515	005596	052909
2,250	3,250	0,500	006059	052879
2,500	3,000	0,250	005530	008314
2,500	3,250	0,375	005597	052846
2,500	3,530	0,515	006130	052915
2,500	3,560	0,500	006144	052932
3,000	4,000	0,500	006145	052933
3,000	4,125	0,562	006135	008301

Autres dimensions disponibles, consultez le bureau d'étude Chesterton.

GraphMax™				
Dimensions		Conditionnement ± 5%		Référence
mm	Pouces	kg	lb	
9,5	3/8	0,908	2	150 004
		2,270	5	150 005
		3,175	7	150 006
10,0	-	0,908	2	150 007
		2,270	5	150 008
11,0	7/16	0,908	2	150 009
		2,270	5	150 010
12,0	-	0,908	2	150 011
		2,270	5	150 012
12,7	1/2	0,908	2	150 013
		2,270	5	038740
		3,175	7	038741
14,0	9/16	2,270	5	038738
		3,175	7	038744
16,0	5/8	3,175	7	038742
17,5	11/16	3,175	7	150 019
19,0	3/4	3,175	7	038743
20,0	-	3,175	7	150 021
20,5	13/16	3,175	7	150 022
22,2	7/8	3,175	7	150 023
24,0	15/16	3,175	7	150 024
25,4	1	3,175	7	150 025

Informations pour la commande et certifications – Garnitures et joints déranchéité

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DES TRESSES ET DES JOINTS D'ETANCHEITE

Informations pour la commande et certifications – Garnitures et joints d'étanchéité

Article SuperSet™ pour l'Ahlstrom® APP				
Palier	DI x DE x Section mm	Nombre de bagues	Type de garniture d'étanchéité	Référence
1	40 x 60 x 10,0	2	1400R	210204
			1730	210201
			1760	210202
			370	210203
			477-1T	210205
			DualPac® 2211	389777
2	50 x 70 x 10,0	2	1400R	210210
			1730	210206
			1760	210207
			370	210209
			477-1T	210211
			DualPac® 2211	389778
3	60 x 85 x 12,5	2	1400R	210215
			1730	210212
			1760	210213
			370	210214
			477-1T	210216
			DualPac® 2211	389779
4	70 x 95 x 12,5	2	1400R	210221
			1730	210217
			1760	210218
			370	210219
			477-1T	210222
			DualPac® 2211	389780
5	90 x 122 x 16,0	2	1400R	210227
			1730	210223
			1760	210225
			370	210226
			477-1T	210228
			DualPac® 2211	389781
6	100 x 132 x 16,0	2	1400R	210233
			1730	210229
			1760	210231
			370	210232
			477-1T	210234
			DualPac® 2211	389782

Ahlstrom® est une marque déposée d'Ahlstrom-Munksjö Oyj Public Limited Co.

Article SuperSet™ pour l'Ahlstrom® APT				
Palier	DI x DE x Section pouces	Nombre de bagues	Type de garniture d'étanchéité	Référence
1	1,625 x 2,375 x 0,375	2	1400R	210239
			1730	210236
			1760	210237
			370	210238
			477-1T	210241
			DualPac® 2211	389783
2	2,000 x 2,750 x 0,375	2	1400R	210245
			1730	210242
			1760	210243
			370	210244
			477-1T	210246
			DualPac® 2211	389784
3	2,375 x 3,375 x 0,500	2	1400R	210250
			1730	210247
			1760	210248
			370	210249
			477-1T	210251
			DualPac® 2211	389785
4	2,750 x 3,750 x 0,500	2	1400R	210255
			1730	210252
			1760	210253
			370	210254
			477-1T	210257
			DualPac® 2211	389786
5	3,500 x 4,750 x 0,625	2	1400R	210262
			1730	210258
			1760	210259
			370	210261
			477-1T	210263
			DualPac® 2211	389787
6	3,937 x 5,197 x 0,625	2	1400R	210267
			1730	210264
			1760	210265
			370	210266
			477-1T	210268
			DualPac® 2211	389788

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DES TRESSSES ET DES JOINTS D'ETANCHEITE

Article SuperSet™ pour Goulds®				
Modèle de pompe	DI x DE x Section pouces	Nombre de bagues	Type de garniture d'étanchéité	Référence
3175 L	4,750 x 5,750 x 0,500	3	1400R	210033
			1730	210030
			1760	210031
			370	210032
			477-1T	210034
			DualPac® 2211	389789
3175 M	3,750 x 4,750 x 0,500	3	1400R	210028
			1730	210025
			1760	210026
			370	210027
			477-1T	210029
			DualPac® 2211	389790
3175 S	3,000 x 4,000 x 0,500	3	1400R	210023
			1730	210020
			1760	210021
			370	210022
			477-1T	210024
			DualPac® 2211	389791
3196 LT	2,125 x 2,875 x 0,375	3	1400R	210013
			1730	210010
			1760	210011
			370	210012
			477-1T	210014
			DualPac® 2211	389792
3196 MT	1,750 x 2,50 x 0,375	3	1400R	210008
			1730	210005
			1760	210006
			370	210007
			477-1T	210009
			DualPac® 2211	389793
3196 ST	1,375 x 2,00 x 0,3125	3	1400R	210003
			1730	210000
			1760	210001
			370	210002
			477-1T	210004
			DualPac® 2211	389794
3196 XLT	2,500 x 3,375 x 0,4375	3	1400R	210018
			1730	210015
			1760	210016
			370	210017
			477-1T	210019
			DualPac® 2211	389795

Goulds® est une marque déposée d'ITT Industries.

Article SuperSet™ pour Warman®				
Modèle de pompe	DI x DE x Section pouces	Nombre de bagues	Type de garniture d'étanchéité	Référence
Châssis B	1,785 x 2,435 x 0,3125	3	1730	210738
			1830-SSP	212036
			412-W	212055
			DualPac® 2211	389796
Châssis C	2,312 x 3,064 x 0,375	3	1730	210739
			1830-SSP	212040
			412-W	212038
			GraphMax™ DualPac® 2211	212039 389797
Châssis D	3,250 x 4,250 x 0,500	3	1730	210741
			1830-SSP	212044
			412-W	212042
			GraphMax™ DualPac® 2211	212043 389798
Châssis E	4,000 x 5,250 x 0,625	3	1730	210742
			1830-SSP	212048
			412-W	212046
			GraphMax™ DualPac® 2211	212047 389799
Châssis F	5,125 x 6,625 x 0,750	3	1730	210744
			1830-SSP	212052
			412-W	212050
			GraphMax™ DualPac® 2211	212051 389800

Warman® est une marque déposée de Weir Minerals.

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DE LUBRIFIANTS INDUSTRIELS ET PRODUITS
D'ENTRETIEN, DE REPARATION ET DE MAINTENANCE

274 Dégraissant industriel		615 HTG #2 - 460 Graisse haute température	
20 l 081006		400 g 084204	
208 l 081013		18 kg 084205	
Aérosol 350 g - ECSU 081676		180 kg 084190	
276 Nettoyant pour composants électroniques		625 CXF	
20 l 081623		400 g 080707	
208 l 081624		18 kg 080705	
Aérosol 250 g - ECSU 081622		55 kg 080706	
279 PCS : Solvant pour nettoyage de précision (Indisponible en EMEA)		630 Graisse SXCF	
Aérosol 250 g - ECSU 083434		400 g 082713	
292 Solvant pour dégraissage de précision (Indisponible en EMEA)		18 kg 082711	
Aérosol 250 g - ECSU 080529		55 kg 082714	
294 Dégraisseur de Surfaces Critiques		Aérosol 285 g - ECSU 088687	
Aérosol 379 g - ECSU 080783		630 SXCF 220 #1 Graisse (Indisponible en EMEA)	
Le nettoyant pour contacts électroniques 296 (Indisponible en EMEA)		400 g 085768	
Aérosol 250 g - ECSU 088650		18 kg 085769	
390 Huile de coupe		55 kg 085770	
Aérosol 370 g - ECSU 080102		180 kg 085771	
601 Lubrifiant pour axes et maillons de chaînes de transmission		635 Graisse SXC	
3,8 l (1 gal) 081904		400 g 088556	
20 l 081910		18 kg 088557	
208 l 081907		55 kg 088558	
Aérosol 350 g - ECSU 081902		180 kg 088559	
610 Plus Lubrifiant synthétique liquide		652 Lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques	
3,8 l (1 gal) 084296		475 ml 086888	
20 l 084297		20 l 086000	
208 l 084295		208 l 083018	
610 HT Fluide synthétique lubrifiant		690 FG (Lubrifiant de qualité alimentaire)	
3,8 l (1 gal) 083765		3,8 l (1 gal) 082703	
20 l 080418		20 l 082710	
208 l 080419		208 l 082705	
610 MT Plus Fluide synthétique lubrifiant		Aérosol 350 g - ECSU 082706	
20 l 082852		715 Spraflex®	
208 l 082853		20 l 081709	
615 HTG #1 Graisse haute température		208 l 081707	
400 g 086935		Aérosol 350 g - ECSU 081702	
18 kg 086936		715 Spraflex® Gold	
55 kg 086007		3,8 l (1 gal) 081896	
180 kg 080725		20 l 081897	
615 HTG #2 Graisse haute température		208 l 081898	
400 g 080042		Aérosol 300 g - ECSU 082015	
18 kg 080043		723 Sprasolvo™	
55 kg 080045		Aérosol 350 g - ECSU 081308	
180 kg 080728		723 FG Sprasolvo™	
		Aérosol 350 g - ECSU 083770	

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DE LUBRIFIANTS INDUSTRIELS ET PRODUITS
D'ENTRETIEN, DE REPARATION ET DE MAINTENANCE**725 Anti-grippant au nickel**

Bouchon-pinceau 250 g	081266
Bouchon-pinceau 500 g	082359
20 l (24 kg)	082349
Aérosol 350 g - ECSU	082351

730 Spragrip® Revêtement pour courroies

Aérosol 320 g - ECSU	080308
----------------------------	--------

740 Revêtement anti-rouille pour gros travaux

3,8 l (1 gal).....	087705
20 l	087704
208 l.....	087707
Aérosol 300 g - ECSU.....	087702

752 Composite de galvanisation à froid

2,7 kg.....	082603
Aérosol 350 g - ECSU.....	082601

763 Rust Transformer™ Transformateur de rouille

3,8 l (1 gal).....	089417
20 l	089418
208 l.....	089419

772 Super anti-Grippant au nickel

Bouchon-pinceau 500 g	082381
-----------------------------	--------

775 Écran protecteur contre l'humidité

20 l	082110
208 l	082107
Aérosol 350 g - ECSU	082102

783 ACR Anti-grippant résistant à la corrosion

Bouchon-pinceau 250 g	082805
Bouchon-pinceau 500 g	088653
20 l (24 kg)	088654

785 Lubrifiant de démoulage

200 g	086907
Bouchon-pinceau 250 g	082016
Bouchon-pinceau 500 g	080747
20 l (24 kg)	080748
Aérosol 350 g - ECSU.....	081664

785 FG Lubrifiant de démoulage

Bouchon-pinceau 250 g	088506
Bouchon-pinceau 500 g	080788

800 Ruban GoldEnd®

6,4 mm x 13,72 m (1/4 x 540 po).....	000805
12,7 mm x 4,57 m (1/2 x 180 po).....	000801
12,7 mm x 13,72 m (1/2 x 540 po).....	000802
12,7 mm x 32,92 m (1/2 x 1 296 po).....	000803
19,1 mm x 13,72 m (3/4 x 540 po).....	000804
25,4 mm x 13,72 m (1 x 540 po).....	000806

803 Solvant pour l'industrie et la marine II

3,8 l (1 gal).....	086774
20 l	090379
208 l.....	090388
1 000 l.....	086768

KPC 820

20 l	082260
208 l.....	082264
1 000 l.....	083555

KPC 820N

20 l (<i>Indisponible en EMEA</i>)	088584
208 l (<i>Indisponible en EMEA</i>)	088585
1 000 l (<i>Indisponible en EMEA</i>).....	088586

Kit de joint polymère mouable 860

Kit : 2 aérosols et 2 cartouches.....	086310
---------------------------------------	--------

900 Pâte GoldEnd®

20 l	000936
200 g.....	000908
Bouchon-pinceau 500 g	000909

Gamme Lubri-Cup™ EM

Lubri-Cup EM 250 cc Principal.....	084307
Lubri-Cup EM 500 cc Principal (<i>Indisponible en EMEA</i>)	084510
Lubri-Cup EM-X 250 cc Principal (<i>Indisponible en EMEA</i>)	084308
Lubri-Cup EM-S 250 cc Principal (<i>Indisponible en EMEA</i>) (Prix comprenant la boîte à relais).....	084309
Lubri-Cup EM-SP 250 cc pour alimentation CC (Prix comprenant l'alimentation)	084311
Lubri-Cup EM-VS 60*/120**/240 cc	085840

* (*Indisponible en EMEA*)**Lubri-Cup™ OL 500**

Fonctionnement sur batteries.....	084319
avec alimentation CA	084457
avec alimentation CC	084464

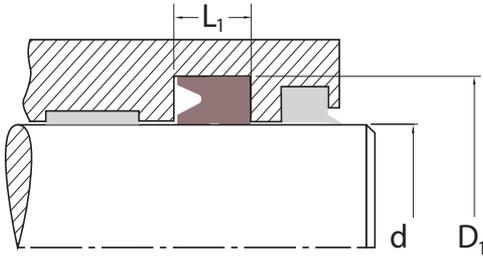
Lubri-Cup™ VG

250 cc avec graisse 615#1 HTG (<i>Indisponible en EMEA</i>)	084304
250 cc avec graisse 615#2 HTG (<i>Indisponible en EMEA</i>)	084305
250 cc avec graisse 615#2-460 HTG (<i>Indisponible en EMEA</i>)	085783
250 cc avec graisse 630 SXCF (<i>Indisponible en EMEA</i>)	084306
250 cc avec graisse 633 SXCM (<i>Indisponible en EMEA</i>)	084404
250 cc avec graisse 635 SXC (<i>Indisponible en EMEA</i>).....	084383

Lubri-Cup™ VG Mini

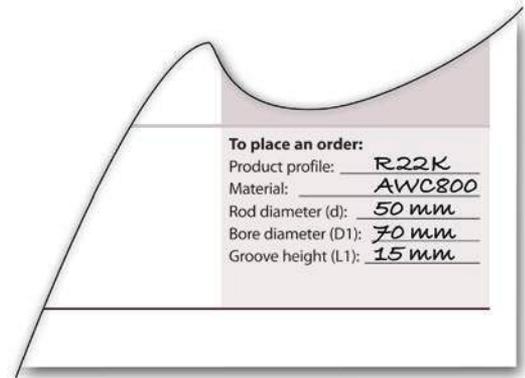
120 cc avec de la graisse 630 SXCF	084473
120 cc avec de la graisse 615#2 HTG	084477
120 cc avec graisse 635 SXC (<i>Indisponible en EMEA</i>).....	084492

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE DE JOINTS POLYMERES



Exemple :

<i>Profil du produit</i>	R22K
<i>Matériau (désignation AWC)</i>	AWC800
<i>Diamètre de tige (d)</i>	50 mm
<i>Diamètre d'alésage (D_1)</i>	70 mm
<i>Hauteur de gorge (L_1)</i>	15 mm



HOMOLOGATIONS ET CERTIFICATION DES PRODUITS

Garnitures mécaniques

Application	Certifications/Homologations	Produit
ATEX	ATEX Cat 1 (groupe 2)	442, 2810
Eau potable	Certifié ACS	442, 150
Eau potable	NSF-61	442C, 442, 1810, S10, 1510
Contact alimentaire	FDA - 21 CFR	442, 442C, S10, S20, 155, 255, 1810, 2810
Contrôle des émissions fugitives	TA Luft/VDI 2440	4400

Joint de compression

Application	Certifications/Homologations	Produit
Contrôle des émissions fugitives	API-589 (Sécurité feu) - API-607 (Sécurité feu)	1600
Contrôle des émissions fugitives	API-622 - API 607 (Sécurité feu) - TA Luft/VDI 2440 -ISO 15848-1*	1622
Contrôle des émissions fugitives	API-589 (Sécurité feu)	5800
Contrôle des émissions fugitives	TA Luft/VDI 2440	1600/477-1 LL
Contrôle des émissions fugitives	TA Luft/VDI 2440	1724/477-1 LL
Contrôle des émissions fugitives	TA Luft/VDI 2440	1724 Faibles émissions
Contrôle des émissions fugitives	API-589 (Sécurité feu)	5300GTPG/ 1600
Contrôle des émissions fugitives	API-589 (Sécurité feu)	5800E
Contrôle des émissions fugitives	API-589 (Sécurité feu)	5800T
Militaire	MIL P-24790(SH)	1760
Nucléaire	Nucléaire 10CFR pt21	1601
Nucléaire	Nucléaire 10CFR pt21	5800
Compatible avec l'oxygène	BAM Oxygen	1730
Compatible avec l'oxygène	BAM Oxygen	1830
Compatible avec l'oxygène	BAM Oxygen	1724-OX

*Norme d'essai des vannes

Remarque : Les certifications et homologation ci-dessus sont disponibles sur demande.

HOMOLOGATIONS ET CERTIFICATION DES PRODUITS

Joints d'étanchéité pour brides

Application	Certifications/Homologations	Produit
Contact alimentaire	CE 1935 - 2004 - FDA 21 CFR	ECS-T
Contrôle des émissions fugitives	TA Luft/VDI 2440	ECS-T
Contrôle des émissions fugitives	TA Luft/VDI 2440	Steel Trap™
Industrie maritime	Homologation ABS pour le transport	ECS-T

Joints d'étanchéité polymères

Application	Certifications/Homologations	Matériau
Eau potable	EC 1935/2004	AWC405
Contact alimentaire	CE 1935 - 2004 - FDA 21	AWC510
Contact alimentaire	FDA 21 CFR	AWC520
Contact alimentaire	FDA 21 CFR	AWC600 POLYESTER TPE FDA
Contact alimentaire	FDA 21 CFR	AWC610
Contact alimentaire	CE 1935 - 2004 - FDA 21 CFR	AWC615
Contact alimentaire	FDA 21 CFR	AWC650
Contact alimentaire	FDA 21 CFR, CE 1350/2004	AWC664 NYLON BLANC CASSE REMPLI D'HUILE
Contact alimentaire	FDA 21 CFR	AWC703
Contact alimentaire	FDA 21 CFR	AWC716 FKM BLANC
Contact alimentaire	FDA 21 CFR, EU 1935/2004	AWC737 80A Bleu NBR
Contact alimentaire	FDA 21 CFR, CE 1935/2004	AWC741
Contact alimentaire	FDA 21 CFR	AWC753
Contact alimentaire	CE 1935 - 2004 - FDA 21 CFR	AWC754
Contact alimentaire	FDA 21 CFR	AWC762 SILICONE BLANC
Contact alimentaire	FDA 21 CFR	AWC830
Contact alimentaire	FDA 21 CFR, 3A sanitaire, CE 1935/2004, UE 1935/2004, UE 10/2011	AWC839 bleu 95A Uréthane

ARC

Domaine d'application	Homologations	Produit
Eau potable - Matériau d'assemblage et d'étanchéité	Norme NSF 61 - Eau potable US (eau chaude)	ARC 5ES
Eau potable - Matériaux (de barrage) de protection	Norme NSF 61 - Eau potable US (Réservoirs, Tuyauterie, Vannes, Pompes et raccords)	ARC S1PW
Réparation des métaux et lissage des coques de types I et II	Homologation de spécification militaire - MIL-PRF-24176 (QPL-24176)	ARC 10
Réparation des métaux et lissage des coques de types I et II	Homologation de spécification militaire - MIL-PRF-24176 (QPL-24176)	ARC 858
Eau potable	Homologation WRAS Eau froide (eau potable UK)	ARC S2
Eau potable	Essai de migration globale pour l'homologation eau (laboratoire d'essai Iren)	ARC S2
Eau potable	Essai de migration globale pour l'homologation eau (laboratoire d'essai Iren)	ARC CS2
Contact alimentaire	Soumis à essai conformément à la réglementation (CE) n° 1935/2004	ARC 791
Contact alimentaire	Soumis à essai conformément à la réglementation (CE) n° 1935/2004	ARC S1PW
Contact alimentaire	Testé conformément à la norme 21 CFR 175.300	MX FG

Remarque : Les certifications et homologation ci-dessus sont disponibles sur demande.

HOMOLOGATIONS ET CERTIFICATION DES PRODUITS

Lubrifiants industriels et produits d'entretien, de réparation et de maintenance

Produit	NSF	FDA	Spécification militaire/fédérale	Autre
274 Dégraissant industriel	C1, K1, K2 133955 C1, K1, K2 133949 (aérosol)	178.3530	-	-
276 Nettoyant pour composants électroniques	K2 133974 (vrac) K2 133973 (aérosol)	172.882 172.884 178.3530 178.3650		
279 PCS	K2 134012	-	-	
294 CSD	C1, K1, K3 143867			
296 Nettoyant contact électronique	K2 134002	-	-	-
390 Huile de coupe	H2, U2 134014 H2, U2 134947 (aérosol)	-	-	-
601 Lubrifiant pour axes et maillons de chaînes de transmission	H2 133927 (aérosol) H2 133979 (vrac)	-	-	- CFIA
610 Plus Lubrifiant synthétique liquide	H2 153827 (vrac)	-	-	-
615 HTG #1	H2 133941	-	-	-
615 HTG #2	H2 133940	-	-	-
630 SXCF	H1 158844 (vrac) H1 142462 (aérosol)	178.3570	-	-
630 SXCF 220 #1	H1 157331	178.3570	-	-
650 AML	H1	178.3570		
652 Lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques	H2 133944	-	-	-
690 FG Lubrifiant	H1 133933 (aérosol) H1 133969 (vrac)	178.3620	-	- CFIA
715 Spraflex® Standard et Gold	H2 133938 H2 133934 (aérosol) H2 133930 (Gold) H2 133931 (Gold aérosol)	-	-	-
720 CCG	H1	178,3570		
723 Sprasolvo™	H2 133939	-	-	-
723 FG Sprasolvo™	H1 132237	178.3570		
725 Anti-grippant au nickel	H2 133959	-	MIL-A-907	CFIA
730 Spragrip®	P1 133947	-	-	-
740 Revêtement antirouille pour gros travaux	-	-	MIL-C-16173D Grades 1 et 4	-
752 Composé de galvanisation-à froid	-	-	MIL-P-46105 MIL-P-26915 MIL-P-21035	-
772 Super anti-Grippant au nickel	-	-	MIL-A-907F	GE TIL 1117-3R1 GE D50YP12 GE NEDC-31735P
785 Lubrifiant de démontage (vrac)	H2 133960	-		-

Pour les listes les plus récentes et les descriptions complètes des codes de catégorie, veuillez vous rendre sur NSF.org/usda/psnclistsings.asp

HOMOLOGATIONS ET CERTIFICATION DES PRODUITS

Lubrifiants industriels et produits d'entretien, de réparation et de maintenance

Produit	NSF	FDA	Spécification militaire/fédérale	Autre
785 FG Lubrifiant de démontage (vrac)	H1 132237	178.3570		-
800 Ruban GoldEnd®	H1, S2 134016	177.1615 177.1550	MIL-T-27730A	Approuvé UL®, approuvé UL relativement aux normes de sécurité canadiennes Test à l'oxygène conformément à l'ISO 10297 et l'ISO 11114-3, Certifié à l'oxygène BAM N° réf. 11.1/46 513 Certifié de qualité alimentaire 1935-2004
803 Solvant pour l'industrie et la marine II	A1 133966	-	-	-
860 Joint polymère moulable	P1 134017 (aérosol) P1 134018 (durcissement)	175.300 177.2600	-	- CFIA
900 Pâte GoldEnd®	H2, S2 133957	-	-	Approuvée UL®, CFIA
Lubri-Cup™ VG Mini				IP68, approuvé UL®, ATEX
Lubri-Cup™ VG				IP68, approuvé UL®, ATEX
Lubri-Cup™ EM-XPL				IP54, approuvé UL®
Lubri-Cup™ EM-XPL				Approuvé Intertek

Pour les listes les plus récentes et les descriptions complètes des codes de catégorie, veuillez vous rendre sur NSF.org/usda/psnclistings.asp



Solutions à l'échelle mondiale, service local

Depuis sa fondation en 1884, A.W. Chesterton Company a su répondre avec succès aux besoins critiques de sa clientèle très diverse. Aujourd'hui, comme toujours, nos clients comptent sur les solutions Chesterton pour accroître la fiabilité de leur matériel, optimiser leur consommation d'énergie et leur fournir un support et un service technique local où qu'ils se trouvent dans le monde.

Voici les capacités de Chesterton à l'échelle mondiale :

- Un support technique aux usines dans plus de 113 pays
- Des usines de fabrication dans le monde entier
- Plus de 500 bureaux de vente et centres de service dans le monde entier
- Plus de 1 200 spécialistes et techniciens de service locaux qualifiés

Visitez notre site Web : chesterton.com



Certifications ISO disponibles à chesterton.com/corporate/iso

Distribué par :

Les informations techniques reflètent les résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. A.W. Chesterton Company n'offre aucune garantie, directe ou indirecte, y compris les garanties de vente et de performance concernant les utilisations spécifiques. Toute responsabilité est limitée seulement au remplacement du produit. Toute image contenue dans le présent document l'est uniquement à des fins d'illustration générale ou esthétique et ne fournit aucune consigne, information de sécurité, de maintenance ou d'utilisation, ni aucun conseil concernant tout produit ou équipement. Veuillez vous reporter aux fiches de données de sécurité, aux fiches techniques et/ou à l'étiquette du produit pour une utilisation, une maintenance et une élimination sûres des produits, ou consultez votre représentant Chesterton local.

© 2024 A.W. Chesterton Company.

® Marque déposée, propriété exclusive de A.W. Chesterton Company aux États-Unis et dans d'autres pays, sauf mention contraire.